

Sikaflex®-292**Adeziv structural cu aplicații în industria navală**

Date tehnice ale produsului

Componentă chimică de bază	poliuretan 1-C
Culoare (CQP ¹⁾ 001-1)	Alb
Mecanism de întărire	Mecanism de întărire dependent de umiditate
Densitate (neîntărit) (CQP006-4)	Aprox. 1,2 kg/l
Proprietăți de stabilitate (CQP061-1)	Foarte bune
Temperatură de aplicare	10 °C – 35 °C
Timp de peliculizare ²⁾ (CQP019-1)	Aprox. 40 min.
Viteză de întărire (CQP049-1)	(consultați diagrama)
Contractare (CQP014-1)	Aprox. 6 %
Duritate Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	Aprox. 55
Rezistență la întindere (CQP036-1 / ISO 37)	Aprox. 4 N/mm ²
Alungire la rupere (CQP036-1 / ISO 37)	> 300 %
Rezistență la rupere (CQP045-1 / ISO 34)	Aprox. 9 N/mm
Rezistență la întindere (CQP046-1 / ISO 4587)	Aprox. 2,5 N/mm ²
Temperatura de vitrificare (CQP509-1 / ISO 4663)	Aprox. -40 °C
Rezistență electrică (CQP079-2 / ASTM D 257-99)	Aprox. $5 \times 10^9 \Omega \text{ cm}$
Temperatură de lucru (CQP513-1)	permanent
Pe termen scurt	4 ore 1 oră
	Între -40 °C și +90 °C 130 °C 150 °C
Termene de garanție (depozitare la temperaturi sub 25 °C) (CQP016-1)	12 luni

¹⁾ CQP= Proceduri Corporative de Asigurare a Calității (PCAC)²⁾ 23 °C / 50 % u.r.**Descriere**

Sikaflex®-292 este un adeziv cu o consistență tixotropică, asemănătoare unei paste, stabil, pe bază de poliuretan 1-c, care se întărește prin expunere la umiditatea atmosferică pentru a forma un elastomer durabil. Sikaflex®-292 prezintă proprietăți adezive excelente și o rezistență mecanică mare.

Sikaflex®-292 îndeplinește cerințele stabilite de Organizația Internațională Maritimă (OIM = IMO). Sikaflex®-292 este produs în conformitate cu sistemul de asigurare a calității ISO 9001 / 14001 și cu un program responsabil de întreținere.

Beneficii ale produsului

- Formulare 1-C
- Elastic
- Supravopsiv
- Proprietăți bune de umplere a găurilor
- Capabil de a suporta solicitări dinamice mari
- Atenuare a vibrațiilor
- Necoroziv
- Izolator electric
- Aderă bine la o gamă largă de substraturi

Domenii de aplicație

Sikaflex®-292 este adecvat pentru rosturi structurale din construcțiile navale care urmează a fi supuse unor solicitări dinamice mari. Adecvat pentru metale, în special aluminiu (inclusiv suprafețe anodizate), primeri pentru metale și suprafețe acoperite cu vopsea (sisteme 2-c) sau materiale ceramice și plastice, cum ar fi GRP (rășină poliesterică nesaturată), ABS, etc. Materialele plastice transparente și sticla minerală nu trebuie lipite cu Sikaflex®-292.



Mecanism de întărire

Sikaflex®-292 se întărește prin reacție cu umiditatea atmosferică. La o temperatură redusă, conținutul de apă al aerului este de obicei mai redus și, din acest motiv, reacția de întărire se desfășoară mai lent (consultați diagrama).

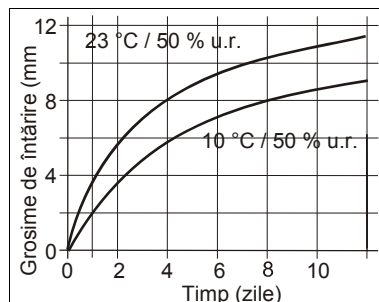


Diagrama 1: Viteză de întărire pentru Sikaflex®-292

Rezistență chimică

Sikaflex®-292 este rezistent la apa dulce, apa de mare, la soluția apoasă de hidroxid de calciu, scurgerile din canalizare, acizii și soluțiile caustice diluate; oferă o rezistență temporară față de combustibili, uleiuri minerale, grăsimi și uleiuri vegetale și animale; nu este rezistent față de acizi organici, alcool, acizi minerali concentrați și soluții sau solvenți caustici.

Informațiile de mai sus sunt oferite numai în scop de orientare generală. La cerere, pot fi oferite recomandări referitoare la anumite aplicații.

Metodă de aplicație

Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de grăsime, ulei sau praf. Ca regulă, suprafețele trebuie pregătite conform instrucțiunilor oferite în versiunea curentă a Ghidului de selecție a primerului Sika® pentru construcții navale.

Recomandări referitoare la anumite aplicații sunt disponibile de la Serviciul Tehnic al Sika Industry.

Aplicație

Cartușe: Perforați membrana cartușului.

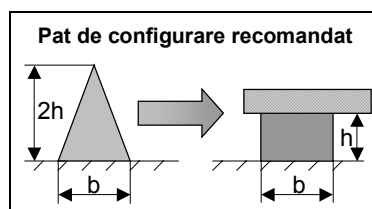
Unipac: Plasați unipacul în pistolul de aplicare și înlăturavți membrana de protecție a cartușului cu o foarfecă pe linia de închidere.

Tăiați vârful ciocului de aplicare. Pentru a asigura o grosime uniformă a adezivului comprimare, se recomandă aplicarea adezivului sub forma unui pat triunghiular (consultați ilustrația).

Odată deschise, pachetele trebuie utilizate într-un interval relativ scurt.

A nu se aplica la temperaturi mai mici de 10 °C sau mai ridicate de 35 °C. Temperatura optimă pentru substrat și pentru adeziv este cuprinsă între 15 °C și 25 °C. Pentru aplicarea în forma de cartuș, se recomandă utilizarea unui pistol pentru cartușe de tip piston cu aer comprimat.

Pentru recomandări referitoare la alegerea și realizarea unui sistem de pompare adecvat precum și la tehnicile de aplicare cu ajutorul sistemelor de pompă, vă rugăm contactați Serviciul Tehnic al Sika Industry.



Prelucrarea și finisarea trebuie realizate în timpul de peliculizare al adezivului. Se recomandă utilizarea Sika® Tooling Agent N. Alți agenți de finisare sau lubrifianți trebuie testați pentru stabilirea compatibilității.

Îndepărtare

Cantitățile de Sikaflex®-292 care nu s-au întărit pot fi îndepărtate de pe instrumente și echipamente cu Sika® Remover-208 sau cu un alt solvent adecvat. Odată întărit, materialul nu mai poate fi îndepărtat decât prin procedee mecanice.

Măinile și pielea expusă trebuie spălate imediat utilizând prosopul Sika® Handclean Towel sau o altă substanță pentru curățat mâinile și apă. Nu utilizați solvenți!

Supravopsire

Sikaflex®-292 poate fi supravopsit în timpul de peliculizare.

Vopseaua trebuie testată pentru stabilirea compatibilității prin efectuarea de teste preliminare. Sikaflex®-292 nu trebuie expus la temperaturi de coacere până la realizarea întregului proces de

întărire. Trebuie înțeles faptul că duritatea și grosimea stratului de vopsea pot afecta elasticitatea adezivului și pot conduce la crăparea stratului de vopsea.

Informații suplimentare

La cerere, sunt disponibile exemplare ale următoarelor materiale publicate:

- Fișe tehnice de siguranță
- Ghidul de selecție a primerului Sika pentru construcțiile navale
- Recomandări generale pentru lipirea și etanșarea cu produsele Sikaflex®
- Ghidul Sika de aplicații în construcțiile navale

Informații referitoare la ambalaj

Cartuș	310 ml
Unipac	600 ml
Bidon	23 l

Important

Pentru informații și recomandări referitoare la transportul, manipularea, depozitarea și dezafectarea produselor chimice, utilizatorii trebuie să consulte Fișele tehnice de siguranță ale materialelor corespunzătoare ce conțin date fizice, ecologice, toxicologice și alte date referitoare la siguranță.

Observație

Informațiile și, în special, recomandările referitoare la aplicația și utilizarea finală a produselor Sika sunt oferite de bună credință, în baza cunoștințelor și expertizei actuale a Sika referitoare la produse, atunci când acestea sunt depozitate, manipulate și aplicate în mod corect și în condiții normale. În practică, diferențele în ceea ce privește materialele, substraturile și condițiile reale ale zonei sunt de așa natură încât nu poate exista nicio garanție referitoare la posibilitatea de comercializare sau la adecvarea într-un anumit scop și nicio răspundere care să rezulte dintr-un raport juridic, care să poată să fie dedusă din aceste informații, din orice recomandare scrisă, sau din orice recomandare oferită. Trebuie respectate drepturile de proprietate ale terțelor părți. Toate comenzile sunt acceptate în condițiile respectării clauzelor noastre de comercializare și de livrare. Utilizatorii trebuie să consulte întotdeauna cea mai recentă ediție a Fișei Tehnice pentru produsul respectiv, exemplare ale acesteia urmând a fi furnizate la cerere.

Informații suplimentare disponibile la:

www.sika.com
www.sika.ch

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Elveția
Tel. +41 1 436 40 40
Fax +41 1 436 45 30

