

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-117 Metal Force

Adeziv folosit în construcții pentru lipirea metalelor

DESCRIEREA PRODUSULUI

Sikaflex®-117 Metal Force este un adeziv monocomponent pentru construcții, special formulat pentru sigilarea și lipirea metalelor.

UTILIZĂRI

Adeziv pentru lipirea diferitelor metale și componente din construcții:

- Cupru
- Alamă
- Bronz
- Aluminiu anodizat
- Oțel galvanizat la cald și galvanizat electrolitic
- Tablă ondulată de oțel, tablă
- Fațade metalice și placări metalice
- Elemente metalice de acoperiș
- Luminatoare

Adeziv pentru lipirea majorității materialelor de construcție, cum ar fi:

- Metale
- Beton
- Zidărie
- Diferite tipuri de piatră
- Ceramică
- Lemn
- Sticlă

Sigilant pentru etanșarea rosturilor verticale și orizontale.

Atât pentru interior cât și pentru exterior.

INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Bază chimică

Silan hibrid / poliuretan modificat cu silan

Ambalare

Cartușe de 290 ml , 12 cartușe per cutie

Termen de valabilitate

12 luni de la data producției

Condiții de depozitare

Produsul trebuie depozitat în ambalajul original, sigilat și nedeteriorat, în condiții uscate, la temperaturi cuprinse între +5 °C și +25 °C. Consultați

CARACTERISTICI/AVANTAJE

- Aderență bună la multe metale
- Stabilitate foarte ridicată și rezistență la intemperii pe metale, inclusiv pe cupru
- Lucrabilitate foarte bună
- Emisii foarte scăzute

SUSTENABILITATE

- În conformitate cu LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Clasificarea emisiilor COV: GEV-Emicode EC1PLUS, număr de licență 11751/20.10.00
- Clasificarea emisiilor de COV ale materialelor de construcție RTS M1
- Clasa A+ conform Regulamentului francez privind emisiile de COV

întotdeauna informațiile de pe ambalaj.

Culoare	Maro-închis, gri-deschis, arămiu.
Densitate	~1,35 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMAȚII TEHNICE

Duritate în grade Shore A	~40 (după 28 de zile) (ISO 868)
Rezistența la întindere	~1,8 N/mm ² (ISO 37)
Alungire la rupere	~300 % (ISO 37)
Rezistența la propagarea sfâșierii	~5,0 N/mm (ISO 34)
Temperatură de serviciu	De la -40 °C min. la +80 °C max.

INFORMAȚII DE APLICARE

Randament	Randament	Dimensiune
	<u>1 Cartuș (290 ml)</u>	
	~100 de puncte	Diametru = 30 mm Grosime = 4 mm
	~5 m cordon *	Diametrul duzei = 5 mm (~60 ml pe metru liniar)
Curgere	~0 mm (profile de 20 mm , +23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambientală a aerului	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura suportului	+5 °C min. / +40 °C max., min. +3 °C peste punctul de rouă	
Rata de întărire	~3 mm/24 ore (+23 °C / 50 % r.h.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
Timp de formare a peliculei	~25 minute (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fișă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

ALTE DOCUMENTE

Broșura de amorse, sigilări și lipiri.

LIMITĂRI

- Pentru o lucrabilitate bună, temperatura recomandată a adezivului va fi de +20 °C.
- Nu se recomandă aplicarea în timpul schimbărilor mari de temperatură (mișcarea în timpul întăririi).
- Înainte de lipire, verificați aderența și compatibilitatea vopselelor și a acoperirilor prin efectuarea de teste preliminare.
- Sikaflex®-117 Metal Force poate fi vopsit cu majoritatea sistemelor convenționale de vopsire și acoperire pe bază de apă. Cu toate acestea, trebuie mai întâi verificată compatibilitatea acestora prin efectuarea de teste preliminare. Cele mai bune rezultate de vopsire sunt obținute atunci când adezivul este lăsat să se întărească complet. Rețineți că sistemele de vopsi-

re rigide pot afecta elasticitatea adezivului și pot duce la crăparea stratului de vopsea.

- Pot apărea variații de culoare ca urmare a expunerii la substanțe chimice, temperaturi ridicate și/sau radiații UV (în special în cazul nuanței de alb). Cu toate acestea, o modificare a culorii este de natură pur estetică și nu influențează negativ performanța tehnică sau durabilitatea produsului.
- Utilizați întotdeauna Sikaflex®-117 Metal Force în combinație cu fixări mecanice pentru aplicații deasupra capului sau pentru articole grele.
- Pentru articolele foarte grele, asigurați un reazăm temporar până când Sikaflex®-117 Metal Force se întărește complet.
- Nu se recomandă aplicațiile/fixările pe întreaga suprafață, deoarece este posibil ca partea interioară a stratului de adeziv să nu se întărească niciodată.
- Pentru utilizarea pe orice tip de piatră contactați Serviciul Tehnic al Sika® România.
- Nu utilizați pe substraturi bituminoase, cauciuc natural, EPDM sau pe orice materiale de construcție care ar putea degaja uleiuri, plastifianți sau solvenți care ar putea degrada adezivul.
- A nu se utiliza pe polietilenă (PE), polipropilenă (PP), politetrafluoretilenă (PTFE / Teflon) și anumite materiale sintetice plastificate. Se recomandă teste preliminare sau contactați Serviciul Tehnic al Sika® al

România.

- Nu utilizați pentru lipirea sticlei dacă cordonul de adeziv este expus la lumina soarelui.
- A nu se utiliza pentru lipire structurală.
- Nu expuneți Sikaflex®-117 Metal Force nepolimerizat la produse care conțin alcool, deoarece acest lucru poate interfera cu reacția de întărire.

INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI PROTECȚIA MUNCII

Pentru informații și recomandări cu privire la manipulare, stocarea și eliminarea în condiții de siguranță a produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fișei cu Date de Securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte date referitoare la siguranță.

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

PREGĂTIREA SUPORTULUI

Substratul trebuie să fie solid, curat, uscat și lipsit de orice contaminanți precum murdărie, ulei, grăsimi, lapte de ciment, etanșanți vechi și strat-uri de vopsea care ar putea afecta aderența adezivului.

Sikaflex®-117 Metal Force aderă fără grunduri și/sau activatori. Cu toate acestea, pentru o aderență optimă și aplicații critice, de înaltă performanță, trebuie respectate următoarele proceduri de amorsare și/sau pretratare:

Substraturi neporoase

Aluminiu, aluminiu anodizat, oțel inoxidabil, oțel galvanizat, metale voșite în câmp electrostatic sau gresie glazurată, asperizați ușor suprafața cu un tampon abraziv fin. Curățați și pretratați folosind Sika® Aktivator-205 aplicat cu o cârpă curată.

Înainte de lipire / sigilare lăsați să treacă > 15 minute (< 6 ore).

Alte metale, cum ar fi cuprul, alama sau titan-zinc, curățați și pretratați folosind Sika® Aktivator-205 aplicat cu o cârpă curată. După un timp de așteptare de > 15 minute (< 6 ore). Aplicați Sika® Primer-3 N cu pensula. Lăsați un timp de așteptare suplimentar de > 30 de minute (< 8 ore) înainte de lipire / sigilare.

PVC-ul trebuie să fie curățat, și pretratat cu Sika® Primer-215 aplicat cu pensula. Lăsați un timp de așteptare de > 15 minute (< 8 ore) înainte de lipire / sigilare.

Substraturi poroase

Suprafețele din beton, beton celular și tencuieli pe bază de ciment, mortare și cărămizi, se amorsează cu Sika® Primer-3 N aplicat cu pensula.

Înainte de lipire / sigilare, lăsați un timp de așteptare de > 30 de minute (< 8 ore).

Pentru sfaturi și instrucțiuni mai detaliate, contactați Serviciul Tehnic Sika România.

Notă: Amorsele sunt promotori de aderență și nu o alternativă pentru îmbunătățirea pregătirii / curățării necorespunzătoare a suprafețelor rosturilor. Amorsele îmbunătățesc, de asemenea, performanța de aderență pe termen lung a unui rost sigilat.

METODE / UNELTE DE APLICARE

Procedura de lipire

După pregătirea necesară a substratului, tăiați partea superioară a cartușului înainte sau după introducerea în pistolul de aplicare. Apoi tăiați duza la dimensiunea dorită a cordonului și montați duza pe cartuș. Aplicați în puncte, sau cordoane la intervale de câțiva centimetri fiecare. Presați componentele care urmează a fi lipite în poziție, înainte de peliculizarea adezivului. Componentele poziționate incorect pot fi ușor dezlipite și repositionate în primele câteva minute după aplicare. Dacă este necesar, folosiți benzi adezive temporare, pene sau reazăme pentru a ține elementele în poziția dorită până la întărirea finală a adezivului. Adezivul proaspăt, încă neîntărit, rămas pe suprafață trebuie îndepărtat imediat. Rezistența finală va fi atinsă după întărirea completă a Sikaflex®-117 Metal Force, adică după 24 până la 48 de ore la +23 °C, în funcție de condițiile de mediu și de grosimea

stratului de adeziv.

CURAȚAREA SCULELOR

Curățați toate uneltele și echipamentele de aplicare imediat după utilizare cu Sika® Remover-208. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat doar mecanic. Pentru curățarea pielii utilizați Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICȚII LOCALE

Vă rugăm să țineți seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a domeniilor de aplicare.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de material și de substrat, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informații, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

SC Sika Romania SRL

Str. Ioan Clopotel , Nr.4 , Brasov, 500450

Tel: +40 0268 406 212

Fax: +40 0268 406 213

office.brasov@ro.sika.com

www.sika.ro



Fișă Tehnică a produsului
Sikaflex®-117 Metal Force
Iulie 2024, Versiune 03.01
02051302000000070

Sikaflex-117MetalForce-ro-RO-(07-2024)-3-1.pdf