

# Sikaflex<sup>®</sup> - 552 AT

## Adeziv de asamblare semi-structural cu performante mari

**Date tehnice:**

Compozitie chimica	Poliuretan hibrid
Culoare (CQP 001-1)	negru, alb
Mecanism de intarire	dependent de umiditatea mediului
Densitate (CQP 006-4) (neintarit)	1,45 kg/l aprox.
Stabilitate	buna
Temperatura de aplicare	5 - 40 °C ( 40 -105° F )
Timp de peliculizare* ( CQP 019-1)	40 minute aprox.
Open Time (CQP 526-1)	30 minute aprox
Viteza de intarire completa	Vezi fig. nr. 1
Variatie de volum (CQP 014-1)	2 % aprox.
Duritate shore A (CQP 023-1/ISO 868)	50 aprox.
Rezistenta la intindere (CQP 036-1/ISO 37)	3,0 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Elongatie la rupere (CQP 036-1/ISO 37)	300 % aprox.
Rezistenta la forfecare(CQP 045-1/ISO 34)	10.0 N/mm aprox.
Rezistenta la smulgere (CQP 046-1/ISO 4587)	2,0 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Temperatura de vitrificare (CQP 509 -1/ISO 4663)	-50°C ( -60°F ) aprox.
Electrical resistance (CQP 079-2/ASTM D 257-99)	3x10 <sup>11</sup> Ω aprox.
Stabilitate termica (continua) (CQP 513-1)	90°C ( 175°F )
perioade scurte	4 ore 140°C ( 250 °F )
	1 ora 150°C ( 320 °F )
Termen de garantie (depozitata la sub 25°C)	12 luni

\* = la 23°C si 50% umiditate relativa

**Prezentare:**

Sikaflex<sup>®</sup>-552 AT este un adeziv poliuretanic hibrid elastic, folosit atat la sigilarea rosturilor cat si la lipirea ornamentelor pe autovehicule, ce se intareste prin expunere la umiditatea atmosferica. Sikaflex<sup>®</sup>-552 AT se bazeaza pe tehnologia Sika silan-polimer terminat si nu contine isocianati. Sikaflex<sup>®</sup>-527 AT este fabricat in concordanta cu standardele de calitate ISO 9001/ 14001.

**Avantaje:**

- Tehnologie hibrida avansata
- lipeste o varietate larga de substraturi fara a se folosi primer
- timp de peliculizare mic
- lucrabilitate foarte buna
- rezistent la socuri si sarcini dinamice
- rezistent la factorii climatici si la imbatranire
- nu miroase
- nu corodeaza
- nu contine solventi sau izocianatii
- nu contine silicon sau PVC

**Domenii de aplicare:**

Sikaflex<sup>®</sup>-552 AT este un adeziv adecvat pentru rosturi structurale ce urmeaza a fi supuse la solicitari dinamice mari. Adera pe o varietate mare de materiale utilizate pentru realizarea caroseriilor masinilor , adera pe :primer pentru metal si grunduri, pe metale, pe plasticuri vopsite si plasticuri . Acest produs se recomanda a fi aplicat numai de personalul experimentat si instruit. Trebuie realizate teste pe substraturi, pentru verificarea adeziunii si compatibilitatii materialelor.

Industry



### Mecanism de intarire:

Sikaflex®-552 AT se intareste in reactie cu umiditatea atmosferica. La temperaturi joase, continutul de apa din atmosfera este mai scazut si viteza de intarire este mai lenta.

### Proprietati chimice:

Sikaflex®-552 AT este rezistent la apa potabila, apa sarata, apa calcaroasa, apa menajera, si solutii de curatare pe baza de apa; prezinta rezistenta temporara la carburanti, uleiuri minerale, vegetale, uleiuri si grasimi animale; nu rezista la acizi organici, alcool, acizi minerali si solutii caustice concentrate. Informatiile de mai sus sunt cu caracter general.

Pentru situatii particulare va vor fi puse la dispozitie toate informatiile necesare.

### Metoda de aplicare:

#### Pregatirea suprafetei:

Suprafetele trebuie sa fie curate, uscate si fara urme de vaselina, ceara si praf. Adeziunea se poate imbunatati prin aplicarea pe substrat a activatorului Sika®Cleaner 205.

Instructiuni cu privire la pregatirea substratului se pot gasi in Sika Primer-ghid de selectie. Pentru informatii suplimentare contactati Departamentul Sika Industry.

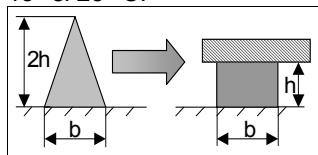
#### Aplicare:

**Cartus:** desigilati cartusul si fixati-l in pistol.

**Unipac:** Fixati unipac-ul in pistol si inlaturati ambalajul. Taiati varful duzei astfel incat sa se obtina latimea indicata a stratului de adeziv si aplicati adezivul cu un pistol manual sau cu aer comprimat; evitati

patrunderea aerului in rost. Odata desigilat ambalajul, trebuie folosit intr-un interval de timp relativ scurt.

Nu aplicati produsul la temperaturi de sub 5°C sau peste 40°C. Temperatura optima de aplicare este intre 15° si 25° C.



1: Forma finala a cordonului de adeziv in urma comprimarii

#### Aplicarea si finisarea :

Sikaflex®-552 AT poate fi aplicat si finisat de exemplu cu o spatula sau o pensula cu parul mai tare .

Aplicarea si finisarea se va face in timpul de lucru al adezivului. Va recomandam folosirea produsului Sika® Tooling Agent N. Alti agenti de finisare sau lubrifianti trebuie testati pentru compatibilitate.

#### Supravopsirea:

Sikaflex®-552 AT se poate supravopsi cu majoritatea sistemelor de vopsea folosite in industria auto. Vopselele pe baza de alkid sau acid nu fac priza pe sigilant! Supravopsirea poate fi realizata ud pe ud sau pana la 72 de ore dupa ce sigilantul a peliculizat. Pentru a obtine cele mai bune performante recomandam sa lasati sigilantul sa peliculizeze si apoi sa aplicati vopseaua. Adeziunea pe poliuretanul intarit se poate imbunatati prin aplicarea pe substrat a activatorului Sika®Cleaner 205 inainte de a se vopsi . E de la sine inteles ca stratul de vopsea aplicat poate afecta elasticitatea adezivului ducand la fisurarea vopselei.

### Informatii suplimentare:

La cerere sunt disponibile urmatoarele documentatii:

- Sika Primer-ghid de selectie
- Fise de protectia muncii

#### Curatarea sculelor:

Resturile de Sikaflex® - 552 AT ne intarit se pot indeparta de pe scule si echipamente cu Sika® Remover-208. Odata intarit materialul se va indeparta doar mecanic. Mainile si pielea expusa trebuie spalate imediat cu solutie de curatat si apa. Este interzisa folosirea solventilor!

### Informatii cu privire la transport si manipulare :

Pentru informatii suplimentare cu privire la transportul si manipularea acestor produse chimice, va rugam sa consultati cea mai recenta fisa de siguranta a produsului care contine datele fizice, toxice si ecologice, precum si alte date de siguranta.

### Ambalare

Unipac	600 ml
Cartus	300 ml

### Retineti:

Datele care apar in aceasta fisa tehnica se bazeaza pe cunostintele si pe experientele noastre actuale. Acestea insa nu il absolveaza pe utilizator de propriile verificari si experimente datorita multitudinii de posibile influente in timpul utilizarii si aplicarii produselor noastre, ele reprezentand doar linii directoare generale. O asigurare obligatorie legala a anumitor proprietati sau aprobarea pentru un anumit scop practic nu poate fi exclusa. Eventuale drepturi de protectie ca si legile si hotararile in vigoare trebuiesc respectate de catre utilizator pe propria raspundere.

Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com  
www.sika.ro  
Sika Romania  
Industry  
Sediul central  
Brasov 500450  
Str. Ioan Clopotel nr. 4  
Tel. +40 268 406 212  
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti  
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040  
Sos. de Centura nr. 13  
Tel. +40 21 317 33 38  
Fax +40 21 317 33 45



# Industry



Informatii suplimentare sunt disponibile la:

[www.sika.com](http://www.sika.com)

[www.sika.ro](http://www.sika.ro)

Sika Romania  
Industry

Sediul central  
Brasov 500450  
Str. Ioan Clopotel nr. 4  
Tel. +40 268 406 212  
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti  
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040  
Sos. de Centura nr. 13  
Tel. +40 21 317 33 38  
Fax +40 21 317 33 45

