

# FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

## Sikadur®-30

Adeziv epoxidic, bicomponent, pentru lipire structurală

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Sikadur®-30 este un adeziv structural tixotrop bicomponent pe bază de rășină epoxidică, care aderă la majoritatea materialelor de construcții. Are o rezistență mecanică ridicată și este utilizat pentru lipirea armăturilor structurale și consolidarea structurii folosind oțel sau lamele Sika® CarboDur®.

### UTILIZĂRI

Sikadur®-30 poate fi folosit doar de către utilizatori profesioniști.

Pretabil pentru reparația betonului (Principiul 3, metoda 3.1 al SR EN 1504-9). Repararea betonului degradat, segregat sau deteriorat în lucrări de infrastructură și suprastructură.

Pretabil pentru consolidare structurală (Principiul 4, metoda 4.3 al SR EN 1504-9). Îmbunătățirea capacităților portante ale structurii de beton prin lipirea unor plăci de metal.

Adeziv pentru lipirea armăturilor structurale, în special în lucrările de consolidare structurală. În special pentru următoarele utilizări:

- Lamele Sika® CarboDur® pe beton, zidărie și lemn (pentru detalii, consultați Fișa cu Tehnica a Produsului Sika® CarboDur®, „Procedura de aplicare pentru armături lipite extern Sika® CarboDur®” Ref: 850 41 05 și „Procedura de aplicare pentru armături montate aproape de suprafață Sika® CarboDur®” Ref: 850 41 07).
- Plăci de oțel pe beton (pentru detalii, consultați informațiile tehnice Sika relevante).

### CARACTERISTICI/AVANTAJE

Sikadur®-30 are următoarele avantaje:

- Amestec și aplicare ușoară
- Nu este necesară amorsă
- Rezistență mare la curgere lentă în condiții de încărcare permanentă
- Aderență foarte bună la beton, zidărie, piatră, oțel, fier forjat, aluminiu, lemn și lamele Sika CarboDur®.
- Întărirea nu este afectată de umiditatea crescută
- Adeziv cu rezistență ridicată
- Tixotrop: nu scurge în cazul aplicațiilor verticale și deasupra capului
- Se întărește fără contracții.
- Potrivit pentru repararea betonului structural, clasa R4
- Componentele A și B au culori diferite pentru controlul amestecului.
- Rezistențe mecanice inițiale și finale mari.
- Rezistență ridicată la abraziune și șoc.
- Impermeabil în cazul lichidelor și vaporilor de apă.

### SUSTENABILITATE

- În conformitate cu atestarea LEED v4 MRc 2 (Opțiunea 1): Descrierea și optimizarea produselor din domeniul construcțiilor – Declarații de produs de mediu
- În conformitate cu atestarea LEED v4 MRc 4 (Opțiunea 2): Descrierea și optimizarea produselor din domeniul construcțiilor - Componenta materialelor
- În conformitate cu atestarea LEED V4 EQc 2: Materiale cu emisii reduse
- Declarație de produs de mediu (EPD)
- Clasificare de emisie COV conform GEV-Emicode EC1PLUS, licență nr 4865/20.10.00

## APROBĂRI / CERTIFICĂRI

- ETA-21/0276 (Agreement Tehnic European) în baza EAD 160086-00-0301 - "Sisteme pentru consolidarea elementelor din beton cu benzi CFRP lipite extern"
- Marcaj CE și declarație de performanță în conformitate cu SR EN 1504-3:2006 Produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor de beton - Reparație structurală și nestructurală
- Marcaj CE și declarație de performanță în conformitate cu SR EN 1504-4:2006 Produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor de beton – Lipire structurală
- Agreement Tehnic, CTPC, nr 016-01/488-2022

## INFORMAȚII DESPRE PRODUS

|                                       |                                                                                                                                                                                        |                     |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Bază chimică                          | Rășină epoxidică cu fileri special selecționați                                                                                                                                        |                     |
| Ambalare                              | Părțile A+B: 6 kg                                                                                                                                                                      | Unități predozate   |
|                                       |                                                                                                                                                                                        | paleți de 72 bucăți |
|                                       | Unități vrac ce nu sunt predozate:                                                                                                                                                     |                     |
|                                       | Partea A                                                                                                                                                                               | recipient de 30 kg  |
|                                       | Partea B                                                                                                                                                                               | recipient de 10 kg  |
| Culoare                               | Componenta A: albă<br>Componenta B: neagră<br>Componenta A+B amestecate: gri deschis                                                                                                   |                     |
| Termen de valabilitate                | 24 de luni de la data fabricației                                                                                                                                                      |                     |
| Condiții de depozitare                | A se depozita în ambalajul original nedeschis, nedeteriorat și sigilat, în mediu uscat și la temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C. A se feri de expunerea directă la lumina solară |                     |
| Densitate                             | (1,98 ± 0,10) kg/l (componentele A+B amestecate) (la +23 °C)                                                                                                                           |                     |
| Declarația produsului                 | Respectă cerințele generale ale SR EN 1504-3: Clasa de rezistență R4<br>Respectă cerințele generale ale SR EN 1504-4: Lipire structurală                                               |                     |
| Conținut de Compuși Organici Volatili | Conform cu clasificarea emisiilor de COV GEV-Emicode EC1 <sup>PLUS</sup>                                                                                                               |                     |

## INFORMAȚII TEHNICE

|                           |                                       |                                |                                |
|---------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Rezistență la compresiune | Clasa R4                              | (SR EN 1504-3)                 |                                |
|                           | ~90 MPa                               | (SR EN 12190)                  |                                |
|                           | <b>Timpul de întărire</b>             | <b>Temperatura de întărire</b> |                                |
|                           |                                       | <b>+10 °C</b>                  | <b>+35 °C</b>                  |
|                           | 12 hours                              | -                              | ~85 N/mm <sup>2</sup>          |
|                           | 1 day                                 | ~55 N/mm <sup>2</sup>          | ~90 N/mm <sup>2</sup>          |
|                           | 3 days                                | ~70 N/mm <sup>2</sup>          | ~90 N/mm <sup>2</sup>          |
|                           | 7 days                                | ~75 N/mm <sup>2</sup>          | ~90 N/mm <sup>2</sup>          |
|                           | <b>Timpul de întărire/temperatura</b> |                                |                                |
|                           |                                       | <b>Valoare medie*</b>          | <b>Valoare caracteristică*</b> |
|                           | 3 zile la 21 °C                       | 73,8 N/mm <sup>2</sup>         | 72,4 N/mm <sup>2</sup>         |
|                           | 7 zile la 21 °C                       | 80,8 N/mm <sup>2</sup>         | 79,7 N/mm <sup>2</sup>         |
|                           | 3 zile la 8 °C                        | 73,3 N/mm <sup>2</sup>         | 71,8 N/mm <sup>2</sup>         |
|                           | 7 zile la 8 °C                        | 76,2 N/mm <sup>2</sup>         | 75,0 N/mm <sup>2</sup>         |

(2.2.2 și 2.2.3 al EAD 160086-00-0301)

\*Valori bazate pe anexa A3 (tabelul A3.2) a ETA-21/0276

|                 | Valoare medie*         | Valoare caracteristică* |
|-----------------|------------------------|-------------------------|
| 3 zile la 21 °C | 45,8 N/mm <sup>2</sup> | 44,0 N/mm <sup>2</sup>  |
| 7 zile la 21 °C | 48,3 N/mm <sup>2</sup> | 47,0 N/mm <sup>2</sup>  |
| 3 zile la 8 °C  | 43,5 N/mm <sup>2</sup> | 39,1 N/mm <sup>2</sup>  |
| 7 zile la 8 °C  | 45,6 N/mm <sup>2</sup> | 44,3 N/mm <sup>2</sup>  |

\*Valori bazate pe anexa A3 (tabelul A3.2) a ETA-21/0276

## Rezistența la întindere

| Timpul de întărire | Temperatura de întărire |                       |
|--------------------|-------------------------|-----------------------|
|                    | +15 °C                  | +35 °C                |
| 1 zi               | ~20 N/mm <sup>2</sup>   | ~26 N/mm <sup>2</sup> |
| 3 zile             | ~23 N/mm <sup>2</sup>   | ~27 N/mm <sup>2</sup> |
| 7 zile             | ~26 N/mm <sup>2</sup>   | ~29 N/mm <sup>2</sup> |

(SR EN ISO 527-3)

## Modul de elasticitate la întindere

~11 200 N/mm<sup>2</sup> (+23 °C)

(SR EN ISO 527)

## Rezistența la forfecare

| Timpul de întărire | Temperatura de întărire |                                     |                       |
|--------------------|-------------------------|-------------------------------------|-----------------------|
|                    | +15 °C                  | +23 °C                              | +35 °C                |
| 1 zi               | ~4 N/mm <sup>2</sup>    | -                                   | ~17 N/mm <sup>2</sup> |
| 3 zile             | ~15 N/mm <sup>2</sup>   | -                                   | ~18 N/mm <sup>2</sup> |
| 7 zile             | ~16 N/mm <sup>2</sup>   | 18 N/mm <sup>2</sup> <sup>(1)</sup> | ~18 N/mm <sup>2</sup> |

(FIP 5.15)

Cedere beton (~15 N/mm<sup>2</sup>)<sup>(1)</sup> (SR EN EN ISO 4624)

## Contractie

0.04 %

(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)

~3,8 MPa (Contractie / expansiune restricționată)

(SR EN 12617-4)

## Aderență prin încercarea la smulgere

| Temperatură de întărire | Substrate   | Temperatura de întărire | Aderența la smulgere    |
|-------------------------|-------------|-------------------------|-------------------------|
| 7 zile                  | Beton uscat | +23 °C                  | > 4 N/mm <sup>2</sup> * |
| 7 zile                  | Oțel        | +23 °C                  | > 17 N/mm <sup>2</sup>  |

(SR EN ISO 4624, SR EN 1542, SR EN 12188)

\*100 % cedare beton

## Compatibilitate termică

Durabilitate (termică și umedă)

Satisface

(SR EN 13733)

## Coeficient de expansiune termică

2.5 x 10<sup>-5</sup> per °C (Interval de temperatură: -20 °C până la +40 °C)

(SR EN 1770)

## Reacție la foc

Euroclasa C-s1, d0  
Euroclasa B<sub>f</sub>-s1

(SR EN 13501-1)

## Temperatură de serviciu

-40 °C până la +45 °C (întărire la +23 °C)

## Temperatura de vitrifiere

| Timpul de întărire | Temperatura de întărire | TG     |
|--------------------|-------------------------|--------|
| 30 days            | +30 °C                  | +52 °C |

(SR EN 12614)

## Temperatura de deflectare la cald

| Timpul de întărire | Temperatura de întărire | HDT    |
|--------------------|-------------------------|--------|
| 3 ore              | +80 °C                  | +53 °C |
| 6 ore              | +60 °C                  | +53 °C |
| 7 zile             | +35 °C                  | +53 °C |
| 7 zile             | +10 °C                  | +36 °C |

(ASTM-D 648)

## INFORMAȚII DE APLICARE

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                      |                                                                      |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Raport de amestec                | Componenta A : componenta B = 3 : 1 din greutate sau volum.<br>Dacă se utilizează material care nu este pre-dozat, se vor lua toate măsurile necesare astfel încât să se respecte raportul de amestec al componentelor A și B prin cântărire și dozare corespunzătoare.                                                                                                                                                                                                                              |                                                      |                                                                      |
| Grosime de strat                 | 30 mm max.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                      |                                                                      |
| Curgere                          | Pe suprafețe verticale nu apar deformări (curgeri) pentru grosimi de până la 3-5 mm la 35 °C (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                      |                                                                      |
| Temperatura produsului           | Sikadur®-30 trebuie aplicat la temperaturi cuprinse între +8°C și +35°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                                      |
| Temperatura ambientală a aerului | +8 °C min. / +35 °C max.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                                      |
| Punct de rouă                    | Atenție la formarea condensului!<br>La aplicare, temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |                                                                      |
| Temperatura suportului           | +8 °C min. / +35 °C max.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                                      |
| Conținut de umiditate în suport  | Max. 4 % pbw<br>La aplicarea pe substraturi din beton umed, produsul se presează bine cu mistria pe substrat.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                      |                                                                      |
| Durata de viață a amestecului    | Temperatură                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Durata de viață a amestecului                        | Timpul de lucru (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) |
|                                  | +8 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ~120 minute                                          | ~150 minute                                                          |
|                                  | +20 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ~90 minute                                           | ~110 minute                                                          |
|                                  | +35 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ~20 minute                                           | ~50 minute                                                           |
|                                  | Timpul de punere în operă se consideră din momentul în care începe amestecarea răsinii cu întăritorul. Acesta este mai scurt la temperaturi ridicate și mai lung la temperaturi scăzute. Cu cât cantitatea de amestec este mai mare, cu atât timpul de punere în operă este mai scurt. Pentru a obține o lucrabilitate de durată la temperaturi ridicate, adezivul amestecat poate fi porționat. O altă metodă constă în răcirea componentelor A și B înainte de a le amesteca (nu mai jos de +5°C). |                                                      |                                                                      |
| Proprietatea de comprimare       | 4000 mm² la +15 °C pentru 15 kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) |                                                                      |

## SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fișă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

## LIMITĂRI

Rășinile epoxidice tip Sikadur® sunt create astfel încât să dezvolte deformări mici sub încărcări permanente. Dar, ținând cont de comportarea materialelor polimerice sub încărcări, trebuie atent observată și analizată comportarea deformațiilor în raport cu încărcările permanente.

Uzual, încărcarea permanentă trebuie să fie mai mică cu 20-25% decât încărcarea ce va genera cedarea elementului consolidat.

**Se va consulta un inginer structurilor pentru determinarea acestor tipuri de încărcări și dimensionarea în concordanță cu situațiile întâlnite.**

## INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI PROTECȚIA MUNCII

Pentru informații și recomandări cu privire la manipulare, stocarea și eliminarea în condiții de siguranță a produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fișei cu Date de Securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte date referitoare la siguranță.

## INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

### CALITATEA SUPORTULUI

Vezi fișa tehnică a lamelelor Sika® CarboDur® sau Sika® CarboDur® BC.

### PREGĂTIREA SUPORTULUI

Consultați „Procedura de aplicare pentru armături lipite extern Sika® CarboDur®” Ref: 850 41 05 și „Procedura de aplicare pentru armături montate aproape de suprafață Sika® CarboDur®” Ref: 850 41 07.

### AMESTECARE

#### IMPORTANT

Evitați amestecarea excesivă pentru a reduce la minimum antrenarea de aer.

Notă: Folosiți o paletă spiralată într-un mixer electric cu o singură paletă (unitate pre-dozată) sau cu două palete (recipient vrac) la o viteză maximă de 300 rpm. Unitate pre-dozată:

1. Amestecați Componenta A (rășina) pentru ~30 secunde.
2. Adăugați Componenta B (întăritorul) peste Componenta A.
3. Amestecați componentele A+B continuu timp de ~3 minute, până când se obține un amestec uniform, omogen și colorat.
4. Pentru a asigura o amestecare completă, turnați materialele într-un alt recipient curat și amestecați din nou pentru a obține un amestec omogen și fin.

Recipient vrac:

Notă: Amestecați doar cantitatea care poate fi utilizată în timpul de lucru al materialului.

Adăugați ambele părți în proporția corectă într-un recipient adecvat, curat și uscat, și amestecați în același mod ca pentru unitatea pre-dozată.

### METODE / UNELTE DE APLICARE

Consultați „Procedura de aplicare pentru armături lipite extern Sika® CarboDur®” Ref: 850 41 05 și „Procedura de aplicare pentru armături montate aproape de suprafață Sika® CarboDur®” Ref: 850 41 07.

### CURĂȚAREA SCULELOR

Curățați uneltele imediat după folosire cu Sika® Colma Cleaner. Materialul întărit poate fi curățat numai prin procedee mecanice.

## RESTRICȚII LOCALE

Vă rugăm să țineți seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a domeniilor de aplicare.

## PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de material și de substrat, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informații, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

S.C. Sika Romania S.R.L.

Str. Izvor, Nr. 92-96, Clădirea FORUM III,

Et. 7

050564, București, Sectorul 5

Tel. +40 21 317 3338

office@ro.sika.com

www.sika.ro

Fișă Tehnică a produsului

Sikadur®-30

Iunie 2025, Versiune 04.02

020206040010000001

Sikadur-30-ro-RO-(06-2025)-4-2.pdf