

SikaFast®-5211

Adeziv 2-C bicomponent cu întărire rapidă (timp de lucru 3 min.)

Date tehnice ale produsului

Proprietăți	Componenta A SikaFast®-5211	Componenta B SikaFast®-5200
Componentă chimică de bază	ADP acrilic bicomponent	
Culoare (CSQP ¹ 001-1)	Alb	Negru
Culoare după amestecare	Gri	
Mecanism de întărire	Polimerizare	
Densitate (CSQP 006-4)	Aprox. 1,14 kg/l	Aprox. 1,46 kg/l
Densitate după amestecare (calculată)	1,17 Aprox. 1,46 kg/l	
Raport de amestecare	per volum per greutate	
	10 : 1 10 : 1,28	
Consistență	Pastă tixotropică	
Temperatură de aplicare	10 ° - 40 ° C (50 ° - 105 ° F)	
Timp de lucru ² (CSQP 526-1)	Aprox. 3 min. (consultați diagrama 1)	
Viteză de întărire	consultați diagrama 1	
Duritatea Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	Aprox. 90	
Duritatea Shore D	Aprox. 50	
Rezistență la întindere ² (CSQP 036-1 / ISO 527)	Aprox. 10 N/mm ²	
Alungire la rupere ² (CSQP 036-1 / ISO 527)	Aprox. 150 %	
Rezistență la întindere ² (CSQP 046-1 / ISO 4587)	Aprox. 8 N/mm ²	
Temperatură de vitrificare (CSQP 509 -1/ ISO 4663)	52 °C (126 °F)	
Rezistență electrică (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	Aprox. 1,6 x 10 ¹³ Ω cm	
Temperatură de lucru	permanentă	
	-40 ° - +80 ° C (-40 ° - +175 ° F)	
Termene de garanție și depozitarea ³ (CSQP 016-1) cartuș	12 luni	
	12 luni	12 luni
	găleată	

¹) CSQP = Proceduri Corporative ale Sika de Asigurare a Calității (PCSAC) ²) 23 °C (73 °F) / 50 % u.r.

³) Depozitat la o temperatură mai mică de 25 °C (77 °F) și ferit de radiațiile solare directe

Descriere

SikaFast®-5211 este un adeziv în 2 componente, flexibil și cu întărire rapidă. Acesta este bazat de ADP, tehnologia Sika în domeniul polimerilor, derivată din chimia acrilică.

SikaFast®-5211 neîntărit este un material păstos, stabil și neinflamabil, permițând o aplicare facilă și precisă.

SikaFast®-5211 este produs în conformitate cu sistemul de asigurare a calității ISO 9001 / 14001 și cu un program responsabil de întreținere.

Beneficii ale produsului

- Rezistența se dezvoltă în câteva minute după aplicare
- Adezivitate pe o gamă largă de metale și de mase plastice ce nu necesită o pregătire prealabilă a substratului sau una foarte redusă.
- Rezistență mare
- Umple găurile, permițând toleranțe de producție (până la 3 mm)
- Flexibil
- Atenuare a vibrațiilor
- Nu conține solvenți și acizi
- Amestecare ușoară
- Miros slab
- Aprobare Wheelmark și NSF R2 (contact accidental cu alimentele)

Domenii de aplicație

Tehnologia ADP oferă o nouă generație de adezivi flexibili cu întărire rapidă, concepuți pentru a înlocui sudura, nituirea, prinderea și alte tehnici de fixare mecanică. SikaFast®-5211 este adecvat pentru fixarea foarte solidă a rosturilor ascunse de pe diferite tipuri de substraturi, care includ straturi de acoperire, mase plastice, etc.

Mecanism de întărire

SikaFast®-5211 conține monomerul reactiv, iar SikaFast®-5200 (componenta B) acționează ca inițiator. Reacția de polimerizare se declanșează la amestecarea cu un mixer static.

SikaFast®-5211 oferă un timp de lucru relativ lung, urmat de o întărire rapidă ce are ca rezultat o relație optimă între intervalul de aplicare și dezvoltarea rezistenței până la atingerea rezistenței de manipulare, a se vedea diagrama (durata intervalului de întărire variază ușor în funcție de temperatura ambiantă). În ciuda dezvoltării rapide a rezistenței, expunerea prematură la solicitări distruge adezivul. Lăsați adezivul să se întărească timp de 10 minute (din momentul amestecării) înainte de orice solicitare ce poate afecta lipitura. Ajustarea poziției suprafețelor de lipire este posibilă numai în timpul de lucru (3 minute din momentul amestecării).

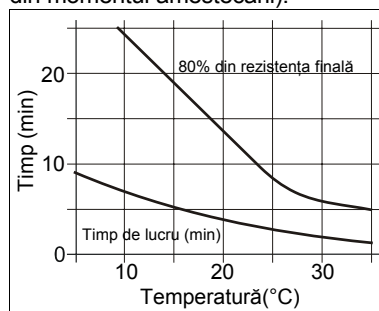


Diagrama 1: Timp de lucru și viteză de întărire pentru SikaFast®-5211

Rezistență chimică

Pentru recomandări, contactați Serviciul Tehnic al Sika Industry.

Rezultate ale aderenței

Tabelul de mai jos rezumă rezultatele testelor de rezistență efectuate pentru diferite substraturi. Aceste rezultate reprezintă indicații. Datorită diversității mari a substraturilor posibile, este recomandată efectuarea de teste preliminare.

Rețineți faptul că proprietățile mecanice depind de temperatură (valorile pot fi furnizate la cerere).

Tabel de aderență

Material		Valoare
Aluminiu Al Mg3	C	8 N/mm ²
Oțel St 32	C	8 N/mm ²
Oțel inoxidabil	C	8 N/mm ²
Oțel galvanizat	A	6 N/mm ²
UP-FRP	S	6 N/mm ²
Vopsea acrilică	S	6 N/mm ²
ABS	C	7 N/mm ²
PVC	C	9 N/mm ²
Policarbonat	S	8 N/mm ²

Tabelul 1: Mostre pentru forfecare la răscuire în conformitate cu ISO 4587 referitoare la grosimea filmului de adeziv de 1,5 mm

Tip de rupere: Adeziv, Coeziv (partea aplicată), Substrat

Metodă de aplicație

Pregătirea substratului

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de grăsime, ulei sau praf. Îndepărtați toate particulele sau reziduurile mobile. Zonele contaminate trebuie curățate bine înainte de lipire. Sika recomandă utilizarea în combinație cu SikaFast®-5211 a agentului universal de pregătire generală a suprafețelor pentru sistemul adeziv Sika® ADP, Sika® ADPrep-5901. Recomandări referitoare la anumite aplicații sunt disponibile de la Serviciul Tehnic al Sika Industry.

Aplicație

Cu un cartuș 2-C sau cu pompa într-o raport de amestecare de 10:1 printr-un mixer static. Timpul de lucru poate fi ușor modificat prin intermediul adaptării parametrilor de prelucrare (metoda poate fi comunicată la cerere).

Trebuie să aveți în vedere faptul că, la aplicarea unor cantități mari, se produce o reacție exotermă cu generare de căldură. Pentru a evita temperaturile excesive, grosimea filmului de adeziv nu trebuie să depășească 3 mm.

Pentru informații suplimentare și asistență în evaluarea echipamentului adecvat pentru aplicare, vă rugăm contactați Departamentul de Tehnologie de Sistem al Sika.

Îndepărtare

Excesul de material poate fi îndepărtat cel mai bine înainte de întărire, cu ajutorul unei lavete uscate. Cantitățile de SikaFast®-5211 care nu s-au întărit pot fi îndepărtate de pe instrumente și

echipamente cu Sika® Remover-208 sau cu un alt solvent adecvat. Odată întărit, materialul nu mai poate fi îndepărtat decât prin procedee mecanice.

Măinile și pielea expusă trebuie spălate imediat utilizând prosopul Sika® Handclean Towel sau o altă substanță pentru curățat mâinile și apă. Nu utilizați solvenți!

Informații suplimentare

La cerere, sunt disponibile exemplare ale următoarelor materiale publicate:

- Fișe tehnice de siguranță
- Ghidul de selecție a primerului SikaFast®-5000 Primer Chart

Informații referitoare la ambalaj

Găleată (Comp. A)	20 l
Găleată (Comp. B)	18 l
Cartuș dublu	250 ml

Important

Pentru informații și recomandări referitoare la transportul, manipularea, depozitarea și dezafectarea produselor chimice, utilizatorii trebuie să consulte Fișele tehnice de siguranță ale materialelor corespunzătoare ce conțin date fizice, ecologice, toxicologice și alte date referitoare la siguranță.

Observație

Informațiile și, în special, recomandările referitoare la aplicația și utilizarea finală a produselor Sika sunt oferite de bună credință, în baza cunoștințelor și expertizei actuale a Sika referitoare la produse, atunci când acestea sunt depozitate, manipulate și aplicate în mod corect și în condiții normale. În practică, diferențele în ceea ce privește materialele, substraturile și condițiile reale ale zonei sunt de așa natură încât nu poate exista nicio garanție referitoare la posibilitatea de comercializare sau la adecvarea într-un anumit scop și nicio răspundere care să rezulte dintr-un raport juridic, care să poată să fie dedusă din aceste informații, din orice recomandare scrisă, sau din orice recomandare oferită. Trebuie respectate drepturile de proprietate ale terțelor părți. Toate comenzile sunt acceptate în condițiile respectării clauzelor noastre de comercializare și de livrare. Utilizatorii trebuie să consulte întotdeauna cea mai recentă ediție a Fișei Tehnice pentru produsul respectiv, exemplare ale acestuia urmând a fi furnizate la cerere.

Informații suplimentare disponibile la:
www.sika-industry.com
www.sika.ch

SIKA Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Elveția
Tel. +41 1 436 40 40
Fax +41 1 436 45 30

