

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-292

Adeziv multifuncțional pentru aplicații maritime

FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Compoziție chimică	Poliuretan monocomponent
Culoare (CQP001-1)	Alb
Mecanism de uscare	Dependent de umiditate
Densitate (neîntărit)	1.20 kg/l
Stabilitate (CQP061-1)	Bună
Temperatura de lucru	10 – 35 °C
Timp de peliculizare	40 minute ^A
Timp de lucru (CQP526-1)	35 minute ^A
Viteză de uscare (CQP049-1)	(vezi diagrama 1)
Contractția (CQP014-1)	6 %
Duritate Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Rezistența la întindere (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Alungirea la rupere CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Rezistența la propagarea sfășierii (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Rezistența suprapunerii la întindere din forfecare (CQP046-1 / ISO 4663)	2 MPa
Temperatura de lucru (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C 4 ore 130 °C 1 oră 150 °C
Termen de valabilitate	9 luni ^B

CQP = Procedură de calitate Corporate

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) depozitat sub 25 °C

DESCRIERE

Sikaflex®-292 este un adeziv poliuretan monocomponent tixotrop de consistența unei paste, care se întărește prin expunere la umiditatea atmosferică. Prezintă proprietăți excelente de adeziune și rezistență mecanică bună.

AVANTAJELE PRODUSULUI

- Adeziv și sigilant multifuncțional
- Proprietăți bune de umplere a rosturilor
- Poate fi vopsit
- Aderă bine pe o varietate largă de substraturi

DOMENII DE APLICARE

Sikaflex®-292 este adecvat pentru îmbinări structurale în construcții maritime care sunt supuse unui stres dinamic ridicat. Poate fi utilizat pe substraturi precum: metale, în particular aluminiu (inclusiv aluminiu anodizat), metal tratat/vopsit, materiale ceramice și anumite mase plastice precum GRP (rășini poliesterice nesaturate), ABS etc.

Solicitați sfatul producătorului și realizați teste pe substratul original înainte de a folosi Sikaflex®-292 pe materiale predispuse la fisurare. Acest produs este adecvat utilizării exclusiv de către personal calificat cu experiență. Sunt necesare teste pe substraturile originale și în condițiile de aplicare pentru a asigura adeziunea și compatibilitatea între materiale.

MECANISM DE ÎNTĂRIRE

Sikaflex®-292 se întărește prin reacție cu umiditatea atmosferică. La temperaturi joase conținutul de apă din aer este în general mai scăzut și reacția se desfășoară mai lent (vezi diagrama 1).

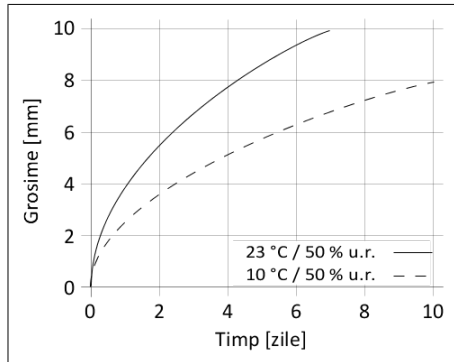


Diagrama 1: Viteza de întărire pentru Sikaflex®-292

REZISTENȚĂ CHIMICĂ

Sikaflex®-292 este, în general, rezistent la apă potabilă, apă de mare, acizi diluați și soluții caustice diluate; este rezistent temporar la combustibili, uleiuri minerale, grăsimi vegetale, uleiuri și grăsimi animale. Nu este rezistent la acizi organici, alcool glicolic, acizi minerali concentrați și soluții caustice sau solvenți.

METODA DE APLICARE

Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de grăsime, ulei sau praf.

Suprafețele trebuie pregătite în funcție de natura substraturilor și este un aspect foarte important pentru a obține o lipire de lungă durată. Sugestii pentru pregătirea suprafețelor pot fi găsite în ediția actuală a Ghidului Sika® de selecție a metodei de pretratare. Luați în considerare faptul că aceste sugestii sunt bazate pe experiențe anterioare și trebuie verificate prin teste pe substraturile originale.

APLICARE

Sikaflex®-292 poate fi utilizat la temperaturi între 10 °C și 35 °C (mediu și substrat), dar trebuie luate în considerare modificările de reactivitate și proprietățile de aplicare ale adezivului. Temperatura optimă pentru substrat și sigilant este între 15 °C și 25 °C.

Luați în considerare că viscozitatea va crește la temperaturi scăzute. Pentru o aplicare ușoară, aclimatizați adezivul la temperatura ambientală înainte de utilizare.

Pentru a asigura o grosime uniformă a cordonului de lipire, este recomandat să se aplice adezivul sub formă de cordoane triunghiulare (vezi figura 1).

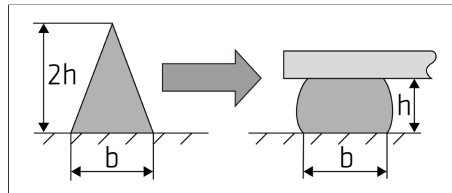


Figura 1: Configurația recomandată a cordonului de adeziv

Sikaflex®-292 poate fi aplicat cu pistol manual, pneumatic sau electric.

Timpul de lucru este semnificativ mai scurt în zonele cu climatul călduros și umed. Componentele trebuie să fie întotdeauna instalate în timpul de lucru al adezivului. Nu lipiți niciodată componentele dacă adezivul a peliculizat.

Finisarea

Finisarea trebuie realizată în timpul de peliculizare al produsului. Este recomandată folosirea Sika® Tooling Agent N. Alți agenți de finisare trebuie testați înainte de utilizare.

Înlăturarea

Sikaflex®-292 neîntărit poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu Sika® Remover-208 sau un alt solvent adecvat. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic. Mâinile și pielea expuse trebuie spălate imediat folosind un produs industrial de curățare adecvat și apă.

Nu folosiți solvenți pe piele.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARE

Informațiile oferite în această fișă tehnică sunt informații generale legate de produs. Pentru aplicații specifice și informații suplimentare vă rugăm să vă adresați departamentului tehnic Sika Industry. La cerere sunt disponibile următoarele documentații:

- Fișe cu date de securitate
- Ghid Sika® de pretratare
Pentru adezivi poliuretani monocomponenți
- Instrucțiuni generale pentru
Lipire și etanșare cu produse din gama Sikaflex® monocomponent

AMBALARE

Cartuș	300 ml
--------	--------

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul produs. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-292
Versiune 03.01 (06 - 2023), ro_RO
012001212924001100

SC Sika Romania SRL
Str. Ioan Clopotel, Nr. 4, Brasov, 500450
Tel: +40 0268 406 212
Fax: +40 0268 406 213
office.brasov@ro.sika.com
www.sika.ro

