

SikaForce[®]-7718 L100

Adeziv structural bicomponent cu vâscozitate redusă adecvat pentru lipirea panourilor tip sandwich

Date tehnice ale produsului

Proprietăți	Componenta A: SikaForce-7718 L100	Componenta B: SikaForce-7020
Componenta chimică de bază	Polioli cu agenți de umplere	Derivați de izocianat
Culoare (CQP ¹ 001-1)	Bej	Maro, transparent
Culoare după amestecare	Bej	
Mecanismul de întărire	Adiție repetată	
Densitate (CQP 006-4)	Aprox. 1,6 g/cm ³	Aprox. 1,2 g/cm ³
Densitate după amestecare (calculată)	Aprox. 1,5 g/cm ³	
Raport de amestecare	per volum 100	25
	per greutate 100	19
Conținut în substanțe solide	97%	100%
Vâscozitate ¹⁾ (CQP 538-2)	Aprox. 10.000 mPa-s (Brookfield RVT 6/20)	Aprox. 250 mPa-s (Brookfield RVT 2/20)
Vâscozitate după amestecare ¹⁾ (CQP 538-2)	Aprox. 3.000 mPa-s	
Interval de aplicare ¹⁾ (CQP 536-3)	Aprox. 100 min.	
Interval de temperatură pentru aplicare	15 – 30° C	
Interval de aplicare ¹⁾	Aprox. 50 min.	
Timp de lucru ¹⁾ (CQP 590-1)	Aprox. 130 min.	
Durată de presare ¹⁾ (CQP 590-1)	Aprox. 360 min.	
Duritate Shore D ²⁾ (DIN 53505, CQP 537-2)	Aprox. 65 D	
Rezistență la întindere ³⁾ (ISO 527, CQP 545-2)	Aprox. 10 N/mm ²	
Alungire la rupere ³⁾ (ISO 527, CQP 545-2)	Aprox. 12%	
Rezistență la întindere ²⁾ (DIN EN 1465, CQP 546-2)	Aprox. 6 N/mm ²	
Termen de garanție în recipient de 1000 de litri	6 luni	
Termen de garanție în ambalaje mai mici	12 luni	

¹⁾ Temperatura de testare: +23° C și 50% u.r.

²⁾ Condiții de întărire: 21 de zile la +23° C și 50% u.r.

³⁾ Condiții de întărire: 90 de zile la +23° C și 50% u.r.

⁴⁾ CQP: Proceduri Corporative de Asigurare a Calității (PCAC)

Descriere

SikaForce-7718 L100 este componenta de bază a unui adeziv poliuretanic în două componente care este utilizată împreună cu SikaForce-7020 Hardener. Acest produs este fabricat în conformitate cu sistemele de asigurare a calității ISO 9001 și ISO 14001.

Beneficiile produsului

- Întărire la temperatura camerei
- Timp de lucru mare
- Timpul de lucru nu depinde de umiditatea din aer
- Vâscozitate redusă
- Proprietăți bune de umectare

Domenii de aplicare

Lipirea metalelor, cimentului fibros, lemnului, PVC-ului rigid și a poliesterului armat cu fibră de sticlă pe polistiren, spume poliuretanică și vată minerală în producția de elemente sandwich și pentru alte lucrări din construcții.

Industria



Informații suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com
www.sika.ro
Sika Romania
Industry
Sediul central
Brasov 500450
Str. Ioan Clopotel nr. 4
Tel. +40 268 406 212
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040
Sos. de Centura nr. 13
Tel. +40 21 317 33 38
Fax +40 21 317 33 45



Mecanism de întărire

Întărirea produsului SikaForce-7718 L100 se produce prin reacția chimică a celor două componente. Temperaturile mai ridicate grăbesc procesul de întărire; temperaturile mai scăzute încetinesc procesul de întărire.

Rezistența chimică

Dacă se prevăd expuneri chimice sau termice, se recomandă efectuarea unui test referitor la proiectul dorit. Vă rugăm consultați Serviciul Tehnic pentru recomandări.

Metoda de aplicare**Pregătirea suprafețelor**

În general, este necesară pregătirea obiectelor ce urmează a fi lipite, pentru a asigura o adezivitate și o forță optimă. Tratamentul de pregătire poate include șlefuire, degresare, tratament corona, inițiere, etc. Utilizarea unui primer poate reprezenta un avantaj, mai ales în cazul metalelor. Tipul tratamentului de pregătire trebuie stabilit prin teste. Vă rugăm consultați Serviciul Tehnic pentru recomandări.

Aplicarea

Se recomandă straturi cu greutate cuprinse între 150 și 350 g/m², în funcție de substraturile ce urmează a fi lipite. Greutățile specifice ale straturilor pentru o anumită combinație de substraturi trebuie stabilite prin teste. Aplicație automată: Aplicarea straturilor necesită echipamente de măsurare și de aplicare care pot să fie furnizate de Sika Romania. Manual: Amestecați bine componenta de bază înainte de utilizare, adăugați întăritor în raportul recomandat și amestecați în mod constant până la obținerea unui amestec omogen. Aplicați cu mistria înainte de expirarea timpului de aplicare și apoi presați părțile care urmează a fi lipite înainte de expirarea timpului de lucru. Vă rugăm consultați Serviciul Tehnic pentru informații detaliate.

Presarea

Trebuie utilizată o presiune la lipire de minimum 200 g/cm². Presiunea specifică depinde de miez și trebuie stabilită prin teste. Presiunea trebuie să fie întotdeauna mai mică decât rezistența maximă la compresie a miezului. Obiectele lipite nu trebuie deplasate pe parcursul etapei de presare.

Curățarea

Cantitățile de adeziv ce nu s-au întărit pot fi îndepărtate de pe instrumente și echipamente cu SikaForce-7260 Cleaner. Adezivul întărit nu mai poate fi îndepărtat decât prin procedee mecanice.

Condiții de depozitare

Trebuie păstrat în spații uscate, la temperaturi cuprinse între +10° C și +30° C. Nu trebuie expus la lumina solară directă și la îngheț. După deschiderea ambalajului, conținutul trebuie protejat împotriva umidității atmosferice. Temperatura minimă pe durata transportului este de 0° C.

Informații suplimentare

La cerere, sunt disponibile următoarele materiale publicate:

- Fișa tehnică de siguranță
- Curbele de reactivitate în format mare

Informații referitoare la ambalaj

Componenta A Rășină	Găleată	22 kg
	Butoi	300 kg
	Cutie	1 kg
Componenta B Întăritor	Cutie	5 kg
	Găleată	20 kg
	Butoi	250 kg

Important

Pentru informații și recomandări referitoare la manipularea, depozitarea și dezafectarea în siguranță a produselor chimice, utilizatorii trebuie să consulte Fișa (Fișele) tehnice de siguranță relevante, ce conțin date fizice, ecologice, toxicologice și alte date relevante referitoare la siguranță pentru tipul respectiv de substanță.

Observație:

„Orice informație sau recomandare de utilizare referitoare la produsele Sika, pe care o oferim în scris sau verbal cumpărătorilor sau utilizatorilor produsului, sunt oferite de bunăcredință, pe baza expertizei noastre, a practicilor aprobate și a cunoștințelor tehnologice și științifice din momentul oferirii respectivelor recomandări și informații, care sunt oferite fără nici o garanție și care nu rezultă în nici o altă răspundere ulterioară din partea Sika Romania, în afara celor prevăzute în contractul de vânzare respectiv. Cumpărătorul sau utilizatorul final trebuie să se intereseze sau să se asigure că produsele sunt adecvate pentru scopul dorit și, în plus, să se asigure că produsele sunt păstrate și utilizate corect și în conformitate cu reglementările publicate și să țină seama de condițiile efective pentru a evita producerea de pagube și obținerea unor rezultate mai puțin satisfăcătoare. Toate comenzile sunt acceptate și toate livrările sunt efectuate conform condițiilor generale de comercializare și de livrare stabilite de Sika Romania, considerate a fi cunoscute și acceptate și care pot fi furnizate la cerere. Cataloagele noastre nu sunt actualizate în mod automat. Prezentă fișă tehnică a produsului este concepută pentru a fi utilizată exclusiv în România. Valorile specificate în această fișă tehnică a produsului trebuie luate ca atare, cu excepția cazului în care este menționat altfel.”

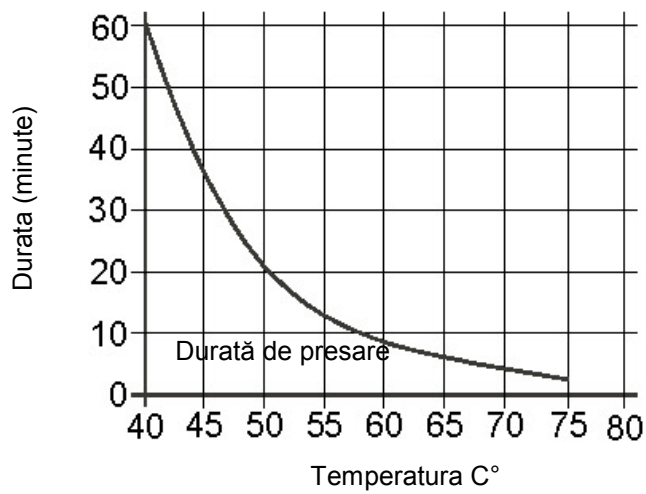
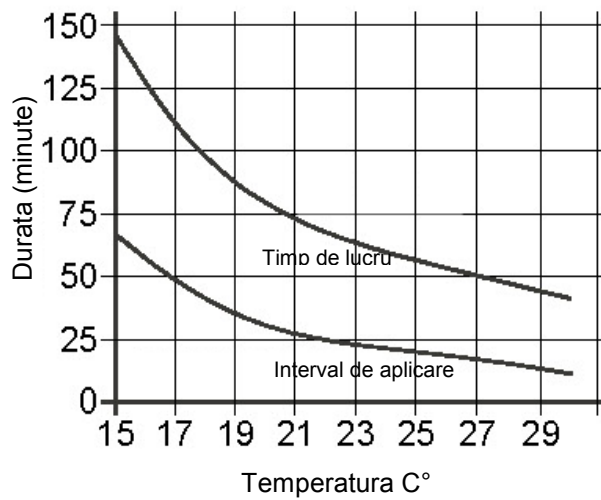
Informații suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com
www.sika.ro
Sika Romania
Industry
Sediul central
Brasov 500450
Str. Ioan Clopotel nr. 4
Tel. +40 268 406 212
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040
Sos. de Centura nr. 13
Tel. +40 21 317 33 38
Fax +40 21 317 33 45



Industria



Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com

www.sika.ro

Sika Romania

Industry

Sediul central

Brasov 500450

Str. Ioan Clopotel nr. 4

Tel. +40 268 406 212

Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti

Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040

Sos. de Centura nr. 13

Tel. +40 21 317 33 38

Fax +40 21 317 33 45

