

Sika® Lock-1577 PS

Sigilant anaerob cu rezistență mecanică medie pentru țevi, pentru o finisare medie până la grosieră

Date tehnice ale produsului

| | | |
|---|-------------------------------------|---|
| Componentă chimică de bază | | dimetacrilat |
| Culoare | | galben fluorescent |
| Densitate | | Aprox. 1,12 kg/l |
| Punct de inflamabilitate | | > 100° C |
| Capacitate maximă de umplere a golurilor | | 0,25 mm |
| Vâscozitate RVT Brookfield, pivot 5, 2,5 rpm | valoare caracteristică a domeniului | 35.000 -60.000 mPas Aprox. 48.000 mPas |
| Vâscozitate RVT Brookfield, pivot 5, 20 rpm | valoare caracteristică a domeniului | 10.000 -20.000 mPas Aprox. 15.000 mPas |
| Viteză de întărire (% din rezistența finală) | 15 min. 1 h 24 h | Dur la pipăit aprox. 40% 100% |
| Durată de fixare ISO 10964 | | Aprox. 15 min. |
| Întărire completă la 20° C | | 24 de ore |
| Cuplu de rupere ISO 10964 ⁺ | valoare caracteristică a domeniului | Aprox. 8 -20 N.m 16 N.m |
| Rezistență la torsiune ISO 10964 ⁺ | valoare caracteristică a domeniului | 2 – 8 N.m Aprox. 4,5 N.m |
| Temperatură de lucru | | Între -50 și +150° C |
| Termen de garanție (depozitare la 20° C) | | 12 luni |

⁺ Șurub negru din oțel oxidabil M10 și piuliță din oțel cromat M10

Descriere

Sika® Lock-1577 PS este un sigilant anaerob tixotrop unicomponent pentru țevi cu rezistență medie, care se întărește atunci când este închis în absența aerului între suprafețe metalice aflate în contact strâns. Previne slăbirea ca urmare a vibrațiilor și scurgerea printre spirele filetelui țevii. Sika® Lock-1577 PS nu se va întări în afara îmbinării și nu se degradează practic deloc în cele mai multe tipuri de sisteme de țevi.

Procesele de producție pentru Sika® Lock-1577 PS sunt definite într-un Sistem de asigurare a calității care este certificat în conformitate cu standardul ISO 9001.

Beneficiile produsului

- Previne slăbirea ca urmare a vibrațiilor și scurgerea printre spirele filetelui țevii
- Adecvat pentru fileture de țevă drepte și conice cu finisare medie până la grosieră
- Rezistență la presiuni înalte
- Rezistență medie la forța de rupere și mai redusă la cuplul nominal, fapt care permite o efectuare relativ ușoară a dezambinării și a lucrărilor de service

Domenii de aplicație

Sika® Lock-1577 PS este formulat pentru a bloca și a etanșa filetele de țevă cu finisare medie până la grosieră pentru fileture de țevă drepte și conice pe țevi cu diametre cuprinse între 15 mm și 80 mm. Sika® Lock-1577 PS este formulat pentru a asigura o rezistență medie la rupere, și joasă la cuplul nominal la nivelul îmbinărilor asamblate, fapt care permite o efectuare relativ ușoară a dezambinării și a lucrărilor de service. Îmbinările de țevi realizate cu Sika® Lock-1577 PS trebuie să fie înfiletate complet în maximum 15 minute de la asamblarea inițială. Produsul va asigura aproape instantaneu o etanșare la joasă presiune (până la 2 bari după 20 min.) și atunci când este întărit complet va etanșa până la presiunea de spargere a țevii (spre ex., 10.000 psi). Presiunea în funcționare a subansamblului etansant este de 40 Bar iar pentru scurt timp 100 Bar. Nu este recomandat pentru a fi utilizat pe anumite tipuri de mase plastice deoarece se pot produce crăpături în urma solicitărilor.

Mecanism de întărire**Întărirea**

Adezivii anaerobi se întăresc numai în absența aerului și cu activare din partea pieselor metalice. Adezivul din exteriorul îmbinării va rămâne neîntărit și poate fi șters cu o lavetă.

Viteza de întărire și substraturile

Viteza de întărire și rezistența diferă în funcție de substraturi. Atunci când sunt utilizați pe componente din oțel moale sau din alamă, adezivii anaerobi vor atinge rezistența maximă mai rapid decât la utilizarea pe materiale inerte așa cum sunt oțelul inoxidabil sau dicromatul de zinc. Se poate utiliza activatorul Sika®Lock-4064 PM pentru accelerarea vitezei de întărire.

Viteza de întărire și spațiul dintre suprafețele de lipire

Mărirea spațiului dintre suprafețele de lipire influențează în mare măsură viteza de întărire a adezivilor anaerobi. Spațiul dintre suprafețele de lipire diferă în funcție de tipul de filet și de dimensiunea țevii. Cu cât spațiul dintre spirele filetului este mai mare, cu atât este mai redusă viteza de întărire. Distanțarea maximă recomandată pentru Sika®Lock-1577 PS este de 0,25 mm.

Viteza de întărire și temperatura

Toate valorile referitoare la viteza de întărire sunt testate la 22°C. Temperaturile mai mici vor conduce la viteze mai reduse de întărire. Încălzirea pieselor montate accelerează procesul de întărire. În cazul în care temperatura este mai mică de 5°C va trebui utilizat activatorul Sika®Lock-4064 PM.

Viteza de întărire și activatorul În cazurile în care viteza de întărire este prea lentă sau dacă spațiul dintre suprafețele de lipire este foarte mare, poate să fie utilizat activatorul anaerob Sika®Lock-4064 PM pentru a accelera viteza de întărire. Utilizarea unui accelerator poate să reducă rezistența lipiturii cu până la 30%. Este recomandată testarea componentelor lipite pentru măsurarea efectului.

Rezistența chimică

Adezivii anaerobi Sika®Lock prezintă o rezistență chimică excelentă față de majoritatea tipurilor de uleiuri și solvenți, inclusiv ulei de motor, benzină cu plumb, lichid de frână, acetonă, etanol, propanol și apă. Adezivii și sigilanții anaerobi nu sunt recomandați pentru a fi utilizați pentru conductele de oxigen pur sau de clor.

Informațiile de mai sus sunt oferite numai în scop de orientare generală. La cerere, pot fi oferite recomandări referitoare la anumite aplicații.

Rezistența la temperatură**Rezistența la căldură**

Sika®Lock-1577 PS este adecvat pentru a fi utilizat la temperaturi de până la 150°C. La 130°C lipitura va avea aproximativ 20% din rezistența sa la 21°C.

Îmbătrânirea la căldură

Sika®Lock-1577 PS își păstrează aproximativ 85% din rezistența maximă atunci când este încălzit la 100°C timp de 90 de zile și apoi răcit și testat la 21°C.

Metodă de aplicație**Pregătirea suprafețelor**

Asigurați-vă că suprafețele sunt curate, uscate și fără urme de ulei sau de grăsime.

Unele substanțe chimice anticorozive inhibă sistemul de întărire al acestui agent anaerob: se recomandă efectuarea de teste pentru a stabili dacă este necesară curățarea suprafețelor de contact.

Pentru piesele galvanizate poate fi necesară utilizarea activatorului SikaLock®-4064 PM.

Aplicarea

Aplicați adezivul pe toate spirele de filetului care urmează să fie lipite, dar pentru a minimaliza excesul de adeziv în îmbinare, aplicați adezivul numai pe partea tată, lăsând libere primele două spire. Montați piesele și lăsați să se întărească. Ștergeți adezivul în exces de pe partea exterioară a îmbinării.

Produsul este aplicat în mod obișnuit manual, direct din flacon. Pentru aplicațiile cu volume mari de asamblare sunt disponibile sisteme de aplicare. Pentru recomandări referitoare la alegerea și montarea unui sistem de aplicare adecvat, vă rugăm să contactați Serviciul Tehnic al Sika Industry.

Depozitarea

Depozitați într-un spațiu răcoros, la adăpost de lumina solară directă. Refrigerarea la 5°C asigură o stabilitate optimă de depozitare.

Informații suplimentare

La cerere, sunt disponibile exemplare ale următoarelor materiale publicate:
- Fișele tehnice de siguranță ale materialului

Informații referitoare la ambalaj

| | |
|---|-----------------|
| Flacoane | 50 ml 250 ml |
| Disponibil și în vrac pentru utilizarea cu sistemul de aplicare | |

Important

Pentru informații și recomandări referitoare la transportul, manipularea, depozitarea și dezafectarea produselor chimice, utilizatorii trebuie să consulte Fișele tehnice de siguranță ale materialelor corespunzătoare ce conțin date fizice, ecologice, toxicologice și alte date referitoare la siguranță.

Observație

Informațiile de natură tehnică pe care le primește clientul verbal sau în scris referitoare la utilizarea produsului pe care îl livrăm sunt bazate pe experiența noastră proprie. Aceste informații sunt concepute pentru a îl ajuta pe client sau pe utilizator și corespund nivelului actual de cunoștințe practice și științifice. Informațiile nu sunt obligatorii și nu reprezintă sub nici o formă o obligație contractuală. Aceasta nu îl scutește pe cumpărător de responsabilitatea de a testa produsele pentru a stabili dacă sunt adecvate pentru scopul în care urmează să fie utilizate. Pentru mai multe detalii, vă rugăm să consultați clauzele noastre de comercializare și de livrare. Conținutul acestei fișe tehnice reprezintă o obligație în ceea ce privește corectitudinea afirmațiilor incluse numai dacă fișa este stampilată și semnată de un membru al personalului Sika. Diferențele dintre fișa originală și versiunea prezentată referitoare la conținutul și/sau scopul intenționat de utilizare nu vor implica nici o responsabilitate din partea Sika. În plus, clientul are datoria să verifice dacă această fișă și VALORILE POSIBILE COMUNICATE ÎN EA se referă la lotul respectiv de produs și că nu au fost modificate în edițiile ulterioare ȘI/SAU ÎN NOILE FORMULE ALE PRODUSULUI. Pentru orice nelămurire, vă rugăm să contactați Serviciul Tehnic.

Informații suplimentare disponibile la:
www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Departament Industrie
Via Crosa 23/31
28065 Cerano (NO)
Italia
Tel. +39 0321 7711-1
Fax +39 7711 -333 30

COMPANIE CU CERTIFICARE A SISTEMULUI DE
MANAGEMENT AL CALITĂȚII DIN PARTEA DNV
=ISO 9001:2000=

