

Sika® Lock-3011 MD

Adeziv cu întărire la razele UV adecvat pentru montajele din domeniul medical

Date tehnice ale produsului

Componentă chimică de bază		ester uretanic de acrilat
Culoare		transparent
Densitate		Aprox. 1,04 kg/l
Punct de inflamabilitate		> 100°C
Vâscozitate	valoare caracteristică a	80 -110 mPas
LVF Brookfield , pivot 2, 30 rpm	domeniului	Aprox. 90 mPas
Durată de fixare ¹⁾		< 10 sec.
Adâncime de întărire ²⁾		Aprox. 2 mm
Indice de refracție		Aprox. 1,4770
Absorbție apă (% de creștere în greutate după 2h în apă la temperatura de fierbere)		Aprox. 2,89%
Duritate Shore D		Aprox. 77
Rezistența la rupere prin compresie ASTM D3163 întărire în 180 sec. la 20 mW/cm ²	ABS/sticlă PVC/sticlă	Aprox. 2,5 N/mm ² Aprox. 2,5 N/mm ²
Temperatură de lucru	continuă intermitentă	între -50 și +120°C între -50 și +150°C
Termen de garanție (depozitare la 20°C)		12 luni

¹⁾fixarea lamei de sticlă 10 mW/cm² la 365 nm

²⁾întărit timp de 30 de secunde la 10 mW/cm² la 365 nm

Descriere

Sika® Lock-3011 MD este un adeziv unicomponent cu vâscozitate redusă, care se întărește rapid atunci când este expus la raze UV pentru a se realiza o lipitură transparentă.

Procesele de producție pentru Sika® Lock-3011 MD sunt definite într-un Sistem de asigurare a calității care este certificat în conformitate cu standardul ISO 9001.

Beneficiile produsului

- Certificat USP de Clasa IV
- Întărire rapidă
- Vâscozitate redusă

Domenii de aplicație

Sika® Lock-3011 MD a fost formulat pentru a realiza o lipire foarte rezistentă între materialele termoplastice și metale. Este adecvat în mod special pentru montajele dispozitivelor medicale, așa cum este fixarea acelor din oțel inoxidabil în capetele de fixare din material plastic.

Industry



Mecanism de întărire

Întărirea

Adezivii cu întărire la raze UV nu se întăresc decât atunci când sunt expuși la raze UV cu o lungime de undă corectă și cu o intensitate suficientă. Vitezele de întărire pot să difere odată cu îmbătrânirea becului lămpii UV. Sika®Lock-3011 MD este formulat pentru a se întări atunci când este expus la radiații UV cu lungimi de undă egale sau mai mari de 310 nm.

Caracteristici de întărire

Durata de fixare a lamei de sticlă în secunde, utilizând lampa cu vapori de mercur:

- < 10 la 10mW/cm²
- < 3 la 30 mW/cm²

Durata de întărire a suprafeței (pentru a deveni uscate la atingere), secunde:

- nu este recomandat la 10mW/cm²
- aproximativ 60 la 30 mW/cm²

Ritmul de întărire, adâncimea de întărire și vâscozitatea suprafeței adezivului întărit va depinde de intensitatea luminii UV, de durata de expunere, de spectrul de iradiere al luminii UV și de capacitatea de transmitere a luminii prin substraturile care urmează să fie lipite. Pot fi obținute adâncimi de întărire de până la 4 mm cu ajutorul unor lămpi de intensitate mare și a unei perioade prelungite de întărire. Pentru realizarea unei întăririi rapide, controlate și reproductibile se recomandă utilizarea unor lămpi UV de înaltă calitate.

Rezistența chimică

Adezivii cu întărire la raze UV Sika®Lock prezintă o excelentă rezistență chimică la cele mai multe tipuri de uleiuri și solvenți, inclusiv alcool, soluție apoasă de alcool metilic, etc.. Adezivii cu întărire la razele UV nu sunt recomandați pentru a fi utilizați pentru conductele de oxigen pur sau de clor. Informațiile de mai sus sunt oferite numai în scop de orientare generală. La cerere, pot fi oferite recomandări referitoare la anumite aplicații.

Rezistență la temperatură

Rezistența la căldură

Sika®Lock-3011 MD nu este adecvat pentru a fi utilizat la temperaturi foarte ridicate. La 120°C lipitura va avea aproximativ 25% din rezistența sa la 21°C.

Îmbătrânirea la căldură

Sika®Lock-3011 MD prezintă o rezistență excelentă față de îmbătrânirea la căldură. În mod obișnuit, expunerea la căldură pentru perioade lungi de timp conduce la

întărirea completă a oricărui rest de rășină rămasă neîntărită. Acest lucru are ca efect o creștere a rezistenței lipiturii atunci când este testată ulterior la 21°C.

Sterilizarea

Sika®Lock-3011 MD rezistă la ciclul obișnuit de sterilizare cu abur (30 min. la 121 – 127°C) și la sterilizarea prin iradiere gamma sau cu EtO. Nu este adecvat pentru autoclavarea repetată.

Metodă de aplicație

Adezivii cu întărire la razele UV Sika®Lock sunt foarte sensibili la razele UV. Din acest motiv trebuie luate măsuri pentru protejarea adezivului de expunerea la radiațiile UV provenite de la lampă, lumina solară și iluminatul artificial pentru a preveni întărirea nedorită. Adezivul trebuie aplicat pe componente curate și uscate. Odată ce este aplicat adezivul, componentele pot fi poziționate corect și apoi expuse la lumina UV pentru a iniția întărirea.

Pregătirea suprafețelor

Asigurați-vă că suprafețele sunt curate, uscate și fără urme de ulei sau de grăsime.

Aplicarea

Aplicați adezivul pe una din suprafețe, uniți piesele una de cealaltă și expuneți la radiația UV. Alternativ, componentele pot fi asamblate și apoi adezivul aplicat și lăsat să pătrundă în jurul îmbinării înainte de întărire. Produsul poate fi aplicat manual, direct din flacon. Pentru aplicațiile cu volume mari de asamblare sunt disponibile și sisteme de aplicare. Conductele de distribuție ale sistemului de aplicare trebuie să fie realizate dintr-o tubulatură de culoare neagră, opacă pentru razele UV, pentru a se evita întărirea adezivului în interiorul tubulaturii. Pentru recomandări referitoare la alegerea și montarea unui sistem de aplicare adecvat, vă rugăm să contactați Serviciul Tehnic al Sika Industry.

Îndepărtare

Adezivul în exces poate fi șters cu alcool.

Depozitarea

Depozitați într-un spațiu răcoros, la adăpost de lumina solară directă. Refrigerarea la 5°C asigură o stabilitate optimă de depozitare.

Informații suplimentare

La cerere, sunt disponibile exemplare ale următoarelor materiale publicate:
- Fișele tehnice de siguranță ale materialului

Informații referitoare la ambalaj

Flacoane	50 ml 250 ml
Disponibil și în vrac pentru utilizarea cu sistemul de aplicare	

Important

Pentru informații și recomandări referitoare la transportul, manipularea, depozitarea și dezafectarea produselor chimice, utilizatorii trebuie să consulte Fișele tehnice de siguranță ale materialelor corespunzătoare ce conțin date fizice, ecologice, toxicologice și alte date referitoare la siguranță.

Observație

Informațiile de natură tehnică pe care le primește clientul verbal sau în scris referitoare la utilizarea produsului pe care îl livrăm sunt bazate pe experiența noastră proprie. Aceste informații sunt concepute pentru a îl ajuta pe client sau pe utilizator și corespund nivelului actual de cunoștințe practice și științifice. Informațiile nu sunt obligatorii și nu reprezintă sub nici o formă o obligație contractuală. Aceasta nu îl scutește pe cumpărător de responsabilitatea de a testa produsele pentru a stabili dacă sunt adecvate pentru scopul în care urmează să fie utilizate. Pentru mai multe detalii, vă rugăm să consultați clauzele noastre de comercializare și de livrare. Conținutul acestei fișe tehnice reprezintă o obligație în ceea ce privește corectitudinea afirmațiilor incluse numai dacă fișa este ștampilată și semnată de un membru al personalului Sika. Diferențele dintre fișa originală și versiunea prezentă referitoare la conținutul și/sau scopul intenționat de utilizare nu vor implica nici o responsabilitate din partea Sika. În plus, clientul are datoria să verifice dacă această fișă și VALORILE POSIBILE COMUNICATE ÎN EA se referă la lotul respectiv de produs și că nu au fost modificate în edițiile ulterioare ȘI/SAU ÎN NOILE FORMULE ALE PRODUSULUI. Pentru orice nelămurire, vă rugăm să contactați Serviciul Tehnic.

Informații suplimentare disponibile la:
www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Departament Industrie
Via Crosa 23/31
28065 Cerano (NO)
Italia
Tel. +39 0321 7711-1
Fax +39 7711 -333 30

COMPANIE CU CERTIFICARE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII DIN PARTEA DNV -ISO 9001:2000=

