

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikadur®-52 Injection Normal

Sikadur®-52 Injection Normal este o rășină de injectare cu vâscozitate redusă, bicomponentă, fără solvenți, pe bază de rășini epoxidice

DESCRIEREA PRODUSULUI

Sikadur®-52 Injection Normal este o rășină epoxidică bicomponentă, fără solvenți, cu vâscozitate redusă și timp de lucru normal, special concepută pentru injectarea fisurilor fie prin metoda de injectare sub presiune, fie prin turnare gravitațională.

UTILIZĂRI

Sikadur®-52 Injection Normal poate fi utilizat doar de profesioniști cu experiență.

- Rășină pentru injectarea fisurilor
- Umple și sigilează golurile și fisurile din structuri precum poduri, structuri de inginerie civilă, clădiri industriale și rezidențiale (de exemplu, coloane, grinzi, fundații, pereți, pardoseli și structuri pentru retenția apei)
- Injectare structurală
- Previne pătrunderea apei și infiltrarea substanțelor care favorizează coroziunea armăturii

CARACTERISTICI/AVANTAJE

- Interval de temperatură pentru injectare: +5 °C până la +30 °C
- Aderență bună la stratul suport din beton, zidărie, piatră, oțel și lemn
- Potrivit atât pentru condiții uscate, cât și umede
- Lățimea maximă a fisurilor: 5,0 mm
- Proprietăți mecanice bune
- Rezistență mecanică și aderență ridicate
- După întărire materialul devine dur, dar nu casant
- Vâscozitate redusă
- Se poate injecta cu pompe monocomponente

APROBĂRI / CERTIFICĂRI

- Marcaj CE și Declarație de Performanță conform EN 1504-5 – Produse de injectie în beton
- Testare la foc conform DIN EN 13501-1, Sikadur®-52 Injection Normal, MPA Braunschweig, Raport de testare nr. K-3604/805/13-MPA BS

INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Ambalare	▪ 4 kg unitate predozată		
	▪ 30 kg unitate predozată (20 kg Componenta A+ 10 kg Componenta B)		
Culoare	Componenta A	Transparentă	
	Componenta B	Maronie	
	A+B	Galbenă-maronie	
Termen de valabilitate	24 de luni de la data fabricației		
Condiții de depozitare	În conditii de depozitare adecvate, în ambalajul original, sigilat și nedeteriorat, depozitat în loc uscat la temperaturi cuprinse între +5 °C și +35 °C.		
Densitate	Componenta A	1,121 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Componenta B	1,006 kg/l	
	A+B	1,1 kg/l	

toate valorile la +22 °C

Vâscozitate	Temperatură	Componentele A+B amestecate	(EN ISO 3219)
	+10 °C	~1200 mPa·s	
	+20 °C	~430 mPa·s	
	+30 °C	~220 mPa·s	

INFORMAȚII TEHNICE

Rezistență la compresiune	Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 zi	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 zile	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 zile	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	
Modul de elasticitate la compresiune	Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 zi	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²	
	3 zile	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²	
	7 zile	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²	
Rezistența la încovoiere	Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 zi	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²	
	3 zile	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²	
	7 zile	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²	
Modul de elasticitate la îndoire	Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 zi	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²	
	3 zile	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²	
	7 zile	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²	
Rezistența la întindere	Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 zi	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 zile	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²	
	7 zile	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	
Modul de elasticitate la întindere	Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 zi	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 zile	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 zile	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	
Alungire la rupere	Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 zi	-	21 %	16 %	
	3 zile	57 %	16 %	9 %	
	7 zile	22 %	8 %	7 %	
Aderență prin încercarea la smulgere	Beton: > 4 N/mm ² (cedarea betonului) (după 7 zile la + 23 °C)				(acc. to DafStb-Richtlinie, Part 3)
Coeficient de expansiune termică	~8,9×10 ⁻⁵ 1/K (dilatare liniară între -20 °C și +40 °C)				(EN ISO 1770)

INFORMAȚII DE APLICARE

Raport de amestec	Componenta A : Componenta B = 2 : 1 părți în volum	
Consum	Consumul depinde de adâncimea și deschiderea fisurii.	
Randament	1 kg de rășină de injectare: ~0,93 L	
Temperatura suportului	+5 °C min. / +30 °C max	
Conținut de umiditate în suport	Uscat sau ușor umed (SSD - Saturated Surface Dry: fără bălțiri de apă)	
Durata de viață a amestecului	Temperatură	1 kg
	+5 °C	~120 minute
	+10 °C	~80 minute
	+23 °C	~25 minute
	+30 °C	~10 minute
Durata de viață a amestecului începe din momentul în care Componentele A și B sunt amestecate. Aceasta este mai scurtă la temperaturi ridicate și mai lungă la temperaturi scăzute. Cu cât cantitatea amestecată este mai mare, cu atât durata de viață a amestecului este mai scurtă. Pentru a prelungi timpul de lucru la temperaturi ridicate, adezivul amestecat poate fi împărțit în cantități mai mici. O altă metodă este răcirea Componentelor A și B înainte de amestecare (dar nu sub +5 °C).		

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fișă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

LIMITĂRI

- Nu injectați fisuri umede sau saturate cu apă.
- Nu adăugați solvenți în produs.
- Nu injectați fisuri supuse presiunii hidrostatice.
- Nu injectați fisuri cu deschideri mai mari de 5,0 mm.
- La temperaturi ridicate, timpul de punere în operă se reduce.
- La temperaturi scăzute, timpul de punere în operă crește, însă produsul devine mai dificil de injectat, iar timpul de întărire se prelungește.
- Se recomandă efectuarea unor teste preliminare pentru stabilirea rășinii adecvate, a distanței dintre găurile/packerile de injectare, precum și a echipamentului și presiunilor de injectare.

INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI PROTECȚIA MUNCII

Pentru informații și recomandări cu privire la manipulare, stocarea și eliminarea în condiții de siguranță a produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fișei cu Date de Securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte date referitoare la siguranță.

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

CALITATEA SUPORTULUI

Suprafețele stratului suport de-a lungul fisurii trebuie să fie corespunzătoare. Acestea trebuie să fie sănătoase, curate, uscate sau umede. Nu trebuie să prezinte apă stagnantă, gheață, murdărie, ulei, grăsimi, acoperiri, lapte de ciment, eflorescențe, tratamente vechi ale suprafeței, particule desprinse sau orice alți contaminanți care ar putea afecta aderența. Fisurile trebuie să fie curate.

PREGĂTIREA SUPORTULUI

După introducerea în găuri sau lipirea packerelor de injectare (în funcție de tehnologia care se pretează situației reale din situ) fisura trebuie matată cu unul din produsele din gama Sikadur® -31, injectarea propriu-zisă se face numai după ce materialul de matare ales s-a întărit complet. Injectarea propriu-zisă prin fisură se va face până când rășina începe să fie evacuată prin celalalte găuri/packere și nu trebuie oprit procesul de injectare decât când rășina care a saturat fisura, iese curată și lipsită de contaminanți.

AMESTECARE

Adăugați întreaga cantitate de Componentă B în Componenta A. Amestecați cu ajutorul unui ax de amestecare montat la un mixer electric cu turație redusă (max. 250 rpm), timp de cel puțin 3 minute. Evitați amestecarea excesivă pentru a reduce la minimum antrenarea aerului. Amestecați Componenta A și Componenta B în unități complete.

METODE / UNELTE DE APLICARE

Trebuie consultată documentația suplimentară, acolo unde este cazul, cum ar fi procedura de execuție rele-

vantă, manualul de aplicare. Înainte de începerea lucrărilor trebuie efectuate teste preliminare de către un aplicator competent, cu experiență în injectarea fișurilor cu rășini, utilizând echipamentul de injectare și presiunile corespunzătoare.

Trebuie efectuate teste pentru a stabili compatibilitatea rășinii, distanța dintre porturile de injectare, echipamentul de injectare și presiunile de injectare.

CURAȚAREA SCULELOR

Curățați toate uneltele și echipamentele de aplicare utilizând sistemul de curățare Sika® Injection Cleaning System, în conformitate cu Fișa Tehnică a Produsului. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic.

RESTRICȚII LOCALE

Vă rugăm să țineți seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a condițiilor de aplicare.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de material și de substrat, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informații, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

S.C. Sika Romania S.R.L.

Str. Izvor, Nr. 92-96, Clădirea FORUM III,
Et. 7
050564, București, Sectorul 5
Tel. +40 21 317 3338
office@ro.sika.com
www.sika.ro