

# FIȘĂ TEHNICĂ DE PRODUS

## Sika® Sigunit® L-5602 AF

Accelerator de priză fără alcalii, destinat realizării torcretului

### DESCRIERE PRODUS

Sika® Sigunit® L-5602 AF este un accelerator de priză de înaltă calitate, fără alcalii, fiind destinat realizării de torcrete, asigurând dezvoltarea de rezistențe inițiale ridicate și o bună aderență la stratul suport.

### DOMENII DE UTILIZARE

Sika® Sigunit® L-5602 AF este utilizat ca și accelerator de priză la realizarea torcretelor umede sau uscate, folosite în următoarele aplicații:

- Stabilizarea excavațiilor în procesul realizării de tuneluri
- Stabilizarea excavațiilor în industria minieră
- Stabilizarea de roci, pante și versanți
- Torcret de înaltă calitate pentru diferite lucrări de construcție

### CARACTERISTICI / AVANTAJE

Sika® Sigunit® L-5602 AF are următoarele caracteristici și avantaje:

- Dezvoltare rapidă de priză și rezistențe inițiale ridicate
- Nu conține alcalii
- Pierdere minimă de rezistență a betonului accelerat
- Nu conține alcalii, nu există riscul poluării apelor subterane
- Reduce praful și reculul din timpul procesului de torcretare
- Îmbunătățește aderența torcretului la stratul suport și permite astfel aplicări directe pe tavan
- Nu conține cloruri, nu corodează armătura

### APROBARI / STANDARDE

Sika® Sigunit® L-5602 AF corespunde SR EN 934-5:2010 Tab.1 și Tab. 2 (Acceleratori de priză fără alcalii pentru realizarea de betoane torcretate). Utilizabil în țările membre U.E.

### DATELE PRODUSULUI

#### FORMĂ / CULOARE

Suspensie lichidă / Albă

#### SUBSTANȚĂ DE BAZĂ

Compuși anorganici de aluminiu

#### DENSITATE (20 °C)

~ 1,48 kg/L

#### VALOARE PH

~ 3,0

<b>CONȚINUT DE SUBSTANȚĂ USCATĂ</b>	~ 55 %
<b>VÂSCOZITATE</b>	≤ 400 mPa s la 20°C
<b>CONȚINUT DE CLORURI</b>	≤ 0,10 %
<b>CONȚINUT DE ALCALII (Echiv. Na<sub>2</sub>O)</b>	≤ 1,00 %
<b>CONDIȚII DE DEPOZITARE ȘI VALABILITATE</b>	<p>A se proteja de îngheț, de expunere solară directă și de contaminări.</p> <p>Produsul se va depozita în ambalajele originale, nedesfăcute și nedeteriorate, în spații uscate la temperaturi cuprinse între 5°C și 30°C.</p> <p>Pentru livrările la vrac se vor folosi numai ambalaje de stocare curate.</p> <p>În cazul separării aditivului Sika® Sigunit® L-5602 AF, produsul se va omogeniza înainte de utilizare.</p> <p>Sika® Sigunit® L-5602 AF nu trebuie să fie depozitat în containere din oțel.</p> <p>Valabilitate de 3 luni de la data producției, a se păstra în ambalajele originale, nedesfăcute.</p>

## INFORMAȚII TEHNICE

<b>RECOMANDĂRI SPECIFICE</b>	Sika® Sigunit® L-5602 AF se dozează în diuza mașinii de torcretat. Constanța și acuratețea dozajului în timpul tocretării sunt foarte importante.
<b>REȚETA DE BETON</b>	<p>Performanța rețetei de beton propuse trebuie verificată prin realizarea de teste industriale înainte de începerea proiectului.</p> <p>Torcretul de înaltă calitate necesită un raport a/c mai mic de 0,5 și o răspândire mai mare de 500 mm, determinată pe masa de răspândire cu bătaie.</p> <p>Temperatura amestecului trebuie să fie mai mare de 15°C.</p>
<b>SUBSTRAT</b>	Substratul trebuie să fie curat, fără roci instabile și fără presiune hidrostatică a apei.
<b>MOD DE AMBALARE</b>	<p>Sika® Sigunit® L-5602 AF este livrat la:</p> <p>Container: 1400 kg net</p> <p>Container: 1200 kg net</p> <p>Container: 800 kg net</p> <p>Vrac</p>

## INFORMAȚII DE APLICARE

<b>DOZAJ RECOMANDAT</b>	Dozajul optim trebuie determinat prin realizarea de teste preliminare. Pentru aplicarea de straturi de până la 10 cm într-o singură trecere, dozajul de accelerator este cuprins între 4% și 9% din masa cimentului. În cazul temperaturilor scăzute ale mediului ambiental și ale amestecului de beton este necesară creșterea dozajului de accelerator.
<b>LIMITĂRI</b>	Efectul acceleratorului depinde de conținutul amestecului, de tipul și vârsta cimentului, precum și de temperatura amestecului de torcretat. Deasemenea calitatea torcretului este foarte mult afectată și de stratul suport, grosimea de strat aplicată, procesul de pulverizare, calitatea echipamentului și tehnologia de aplicare. Raportul a/c din amestecul de bază de beton în cazul torcretării torcretului umed și cantitatea apei de

---

amestec în cazul torcretului uscat sunt deasemenea parametrii care influențează procesul de accelerare al prizei utilizând Sika® Sigunit® L-5602 AF.

Când se utilizează cimenturi rezistente la sulfați dezvoltarea de rezistențe poate fi mai lentă.

Sika® Sigunit® L-5602 AF nu este compatibil cu aditivii acceleratori de priză care conțin alcalii. Înainte de utilizarea lui Sika® Sigunit® L-5602 AF instalațiile de dozare trebuie curățate cu atenție. Utilizarea lui Sika® Sigunit® L-5602 AF necesită precizie din punct de vedere tehnologic în ceea ce privește dozajul, transportul și tehnologia de torcretare. Elementele metalice ale sistemului de dozare, pompa și conductele care vin în contact cu Sika® Sigunit® L-5602 AF; trebuie să fie confecționate din inox.

Pentru informații suplimentare din punct de vedere tehnic vă rugăm să contactați Departamentul Tehnic Sika România.

---

#### VALORI DECLARATE

Toate datele tehnice declarate în această Fișă Tehnică de Prods se bazează pe teste de laborator.

#### PROTECTIA MUNCII

Pentru informații și sfaturi referitoare la siguranța utilizării și depozitării, utilizatorii pot consulta cea mai recenta fișă tehnică de securitate a materialului, care conține date fizice, ecologice, toxice și de securitate.

#### PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod particular recomandările referitoare la aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika®, sunt date cu bună credință, pe baza cunoștințelor actuale ale Sika și a experienței cu produsele. Acestea sunt valabile atunci când produsele sunt adecvat depozitate, manipulate și aplicate în condițiile considerate normale în fișa tehnică a produsului respectiv și în cadrul perioadei de valabilitate. În practică, diferențele dintre materiale, straturi suport și condiții efective de lucru pe șantier sunt astfel, încât nu se poate da nicio garanție cu privire la vandabilitatea sau funcționalitatea unui anumit material într-un anumit scop. Orice informații, alte recomandări scrise sau sfaturi oferite exclud orice obligație din partea Sika Romania SRL. Drepturile de proprietate ale terților vor fi respectate. Toate comenzile sunt acceptate conform condițiilor generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

**SC Sika Romania SRL**  
TM Concrete  
Brasov, Ioan Clopotel, Nr.4  
500450  
Romania  
www.sika.ro

**Version given by**  
R&D Concrete  
Phone: 0268 406 212  
Fax: 0268 406 213  
Mail: office.brasov@ro.sika.com

Fișă Tehnică de Prods  
Sika® Sigunit® L-5602 AF  
Iulie 2019, Versiunea 01.01  
02140101100000209

Romania / EMEA  
Accelerator de priză