

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

SikaInject®-1380

(Anterior MInject 1380)

Rășină de injectare pe bază de rășină epoxidică, cu vâscozitate redusă și întărire rapidă, toleranță la apă

DESCRIEREA PRODUSULUI

SikaInject®-1380 este o rășină epoxidică, lichidă, bi-componentă, cu vâscozitate redusă, pentru injectare. Este utilizată pentru injectarea la presiune joasă și înaltă cu ajutorul mașinilor de injectat bicomponente pentru umplerea fisurilor din beton și zidărie. Este potrivită pentru aplicarea în condiții umede, deoarece are caracteristici de aderență foarte îmbunătățite în contact cu apa.

UTILIZĂRI

- Repararea structurală a fisurilor din elementele de beton și zidărie interioare/exterioare
- Sudarea structurală a secțiunilor de beton fisurate
- Repararea acoperirilor de beton delaminate
- Umplerea betonului/mortarelor poroase sau alveolate
- Repararea structurală a fisurilor saturate cu apă

CARACTERISTICI/AVANTAJE

- Vâscozitatea redusă garantează o penetrare excelentă în fisurile fine
- Aderența excelentă garantează o aderență durabilă la substraturi
- Material cu rezistență ridicată pentru proprietăți mecanice bune și reparații durabile
- Tolerant la apă, permițând astfel un spectru de aplicare mai larg
- Întărire extrem de rapidă, permite reparații rapide și timpi de oprire scurți
- Certificată CE în conformitate cu SR EN 1504-5 (Sistem 2+)

APROBĂRI / CERTIFICĂRI

Certificare CE și declarație de performanță în conformitate cu SR EN 1504-5 (Sistem 2+)

INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Ambalare	SikaInject®-1380 este disponibil în unități de 18 kg compuse din 12,5 kg partea A și 5,5 kg partea B.	
Culoare	Negru	
Termen de valabilitate	24 luni dacă este depozitat în condițiile de depozitare menționate mai jos.	
Condiții de depozitare	Depozitați la temperaturi ambiante, în afara luminii solare directe, în condiții de depozitare răcoroase, uscate și fără pământ pe paleți. Protejați împotriva precipitațiilor înainte de aplicare. Fără depozitare permanentă la temperaturi de peste +30 °C.	
Densitate	Componenta A	1,20 kg/l
	Componenta B	1,00 kg/l
	Componentele A+B mixate	1,13 kg/l
	la +23 °C	

Vâscozitate	Temperatura	Componentele A+B mixate	(ISO 3219)
	+23 °C	625 mPa·s	

INFORMAȚII TEHNICE

Duritate în grade Shore D	Temperatura	Timp de întărire	Shore D	(EN ISO 868)
	+2° C	48 ore	40	
	+10° C	16 ore	60	
	+23° C	16 ore	80	

Rezistență la compresiune	Timp	+23° C	(EN 12190)
	7 zile	100 N/mm ²	

Rezistența la întindere	Timp	+23° C
	7 zile	56 N/mm ²

Modul de elasticitate la întindere	Timp	+23° C
	7 zile	1870 N/mm ²

Aderența prin încercarea la smulgere	Timp	Mediu	Mod de cedare
	7 zile	beton uscat	Cedare a betonului
	7 zile	beton umed ¹	Cedare a betonului

Tipul de beton este MC (0,40) în conformitate cu SR EN 1766, iar lățimea fisurilor este de 0,3 mm. S-au făcut injecții și s-au efectuat teste la 8°C și 35°C. Rezultatele au fost obținute atât după condiții normale de întărire, cât și după cicluri termice și de uscare umedă - uscată.

¹ Fisurile sunt complet saturate cu apă, iar apa este împinsă de SikalInject®-1380 în timpul injecției.

Alungire la rupere	Timp	+23° C
	7 zile	4,4%

INFORMAȚII DE APLICARE

Raport de amestec	Partea A : Partea B = 2,27 : 1 părți în greutate (100:40) Partea A : Partea B = 2,0 : 1 părți în volum
-------------------	---

Temperatura ambientală a aerului	minim +8 °C / maxim +35 °C
----------------------------------	----------------------------

Temperatura suportului	minim +8 °C / maxim +35 °C
------------------------	----------------------------

Durata de viață a amestecului	Cantitate: 100 ml		
	Temperatura	Durata de viață a amestecului	(ISO 9514)
	+8 °C	108 de minute	
	+21 °C	24 de minute	
	+35 °C	9 de minute	

Durata de viață a amestecului începe atunci când părțile A + B sunt amestecate. Acesta este mai scurt la temperaturi ridicate și mai lung la temperaturi scăzute. Cu cât cantitatea amestecată este mai mare, cu atât durata de viață este mai scurtă. Pentru a obține o lucrabilitate mai lungă la temperaturi ridicate, adezivul amestecat poate fi împărțit în cantități mai mici. O altă metodă este răcirea părților A și B înainte de amestecare (nu sub +8 °C).

Timp de întărire	Temperatura	Dezvoltarea rezistenței la întindere	(EN 1543)
	+21 °C	27,5 ore	
	+35 °C	5,5 ore	
	Timp până la atingerea > 3 N/mm ²		

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fișă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

LIMITĂRI

Măsurile preventive obișnuite pentru manipularea produselor chimice trebuie respectate atunci când se utilizează acest produs, de exemplu nu mâncați, nu fumați și nu beți în timpul lucrului și spălați-vă pe mâini în pauză sau după terminarea lucrului.

Informații specifice de siguranță referitoare la manipulare și transportul acestui produs pot fi găsite în Fișa cu date de securitate a materialului. Pentru informații complete privind aspectele de sănătate și siguranță referitoare la acest produs, trebuie consultată fișa tehnică de sănătate și siguranță relevantă.

Eliminarea produsului și a recipientului acestuia trebuie efectuată în conformitate cu legislația locală în vigoare. Responsabilitatea pentru aceasta revine proprietarului final al produsului.

INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI PROTECȚIA MUNCII

Pentru informații și recomandări cu privire la manipulare, stocarea și eliminarea în condiții de siguranță a produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fișei cu Date de Securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte date referitoare la siguranță.

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

OBSERVAȚII DE PROIECTARE

Proiectarea și aplicarea trebuie să fie efectuate de persoane calificate și competente în mod corespunzător. Nu aplicați la temperaturi mai mici de +8 °C sau mai mari de +35 °C. Asigurați-vă de proporțiile de amestecare atunci când faceți amestecuri parțiale pentru o cantitate mică de utilizare. Nu adăugați nicio altă substanță care ar putea afecta proprietățile produsului. În caz de vreme caldă, produsul trebuie depozitat în loc răcoros și trebuie protejat de lumina soarelui. Îmbrăcămintea și echipamentul de protecție sunt obligatorii pentru aplicarea acestui produs. Consultați fișa cu date de securitate pentru detalii. Nu adăugați nicio altă substanță care ar putea afecta proprietățile produsului.

ECHIPAMENT

Mașini de injecție bicomponente:

ROCK Machinefabriek

Scheurak 7

8321 WB Urk - Țările de Jos

Tel.: +31 527 690318

www.rock-is.nl

CALITATEA SUPORTULUI

Stratul suport trebuie să fie sănătos și curat. Fără gheață, murdărie, ulei, grăsimi, acoperiri, lapte de ciment, fluorescență, tratamente de suprafață vechi, toate particulele libere și orice alți contaminanți de suprafață care ar putea afecta aderența.

Fisurile trebuie să fie curate.

PREGĂTIREA SUPORTULUI

Părțile laterale ale fisurilor pot fi umede (cu excepția aplicației de turnare gravitațională), dar trebuie să fie curate și fără mizerie. Înainte de injectare, poziționați packerele de injectare.

AMESTECARE

SikalInject®-1380 este conceput pentru aplicarea cu mașini de injectat bicomponente, unde amestecul are loc în interiorul duzei sau pistolului. Este livrat în două componente separate, în cantitățile corecte, gata de utilizare într-un amestec volumic de aproximativ 2:1 (A : B) și 100:40 în greutate.

Pentru amestecurile manuale de până la 200 ml, asigurați-vă că materialul poate fi aplicat complet înainte de a începe să se întărească. Dacă materialul amestecat este depozitat într-un bidon/recipient de oțel, după un timp, acesta începe să se întărească foarte repede și să dezvolte căldură. Luați în considerare acest aspect și evitați să păstrați rășina amestecată în vrac în bidon/recipiente de oțel.

Adăugați componenta B în componenta A în raportul de volum corect de 2:1 (A:B) și amestecați intens timp de aproximativ 1 minut cu un instrument de amestecare adecvat. Trebuie să se obțină un amestec omogen, fără dungi vizibile.

APLICARE

Aplicarea de rășini de injecție cu vâscozitate redusă este o operațiune calificată, care necesită operatori instruiți. Deoarece condițiile de amplasare și cerințele de aplicare diferă semnificativ de la un amplasament la altul, acestea trebuie convenite între aplicator și inginerul supervisor/client.

SikalInject®-1380 este un produs cu întărire foarte rapidă și este potrivit numai pentru aplicarea cu echipament de injectare bicomponent. În anumite excepții, este posibil să se utilizeze amestecuri manuale de până la 200 ml într-un singur lot, dacă materialul poate fi aplicat complet în 10 minute.

Notă: amestecurile mai mari vor provoca o dezvoltare

rapidă a căldurii, care va aduce materialul la fierbere.

Găuri pentru injectare

În funcție de lățimea fisurii, găurile trebuie să fie forate pe ambele părți ale liniei fisurii cu un unghi de 45° față de suprafață. Găurile trebuie să fie la 5-10 cm distanță de linia fisurii și suficient de adânci pentru a trece peste planul fisurii și a ajunge pe partea opusă. Distanța dintre găuri nu trebuie să depășească jumătate din grosimea componentei și respectiv 60 cm, fig.1. Aspirați praful format în timpul procesului de găurire și curățați găurile. Introduceți packerele de injectare în găurile pregătite, înșurubați și fixați bine. Toate fisurile și laturile packerelor trebuie sigilate cu următoarele produse Sika, folosind o spatulă sau o mistrie, pentru a preveni scurgerea rășinii de injecție din deschiderile fisurilor, fig.1



Packere de injectare plasate în lungul fisurii și sigilate cu adeziv epoxidic adecvat din seria Sikadur® Sika AnchorFix®-2+ pentru injectarea fisurilor după 30 până la 60 de minute sau pe suprafețe umede, sau: Mortar pe bază de rășină epoxidică tip Sikadur® adecvat pentru injectarea fisurilor sub presiune ridicată după aprox. 24 de ore. Consultați reprezentantul local Sika pentru selectarea materialului de etanșare a packerului.

Packere de injectare

Amplasarea packerelor de injectare trebuie identificat înainte de instalare. În funcție de dimensiunea fisurii și de dimensiunea elementului, packerele de injectare trebuie amplasate la o distanță de 15 - 50 cm pe lungimea fisurii. Pentru fixarea packerului pe beton, aplicați o cantitate mică de mortar adecvat pe bază de rășină epoxidică tip Sikadur® în jurul părții inferioare a bazei packerului. Așezați packerul la un capăt al fisurii și repetați până când întreaga fisură are packere de injectare. Aveți grijă să adunați rășina epoxidică în jurul bazei orificiilor și să nu existe găuri în material. Sigilați toate packerele și lungimea fisurii deschisă în prealabil sub formă de "V" folosind un mortar adecvat pe bază de rășină epoxidică de tip Sikadur® sau utilizați Sika AnchorFix®-2+ / -3030 pentru injecții rapide (injectare în câteva ore de la după etanșarea fisurii). fig. 2.



Sigilarea packerelor montate la suprafață prin utilizarea Sika AnchorFix®-2+ / -3030.

Se recomandă ca etanșarea fisurii să aibă o grosime de minimum 1 mm și o lățime de 6-8 cm în cazul materialelor pe bază de rășină epoxidică. Se recomandă utilizarea unui material de sigilare potrivit (ex.: Sikadur-31+); în cazul utilizării unui material de etanșare neadecvat, va duce la scurgeri sub presiunea de injectare. Consultați reprezentantul Sika local pentru selectarea materialului de etanșare a fisurii.

Aplicare

Înainte de injectare, trebuie verificată (cu aer comprimat) etanșeitatea matării fisurii și zona din jurul packerelor. Echipamentul și recipientele trebuie să fie uscate.

Injectați amestecul SikalInject®-1380 cu ajutorul unui echipament de injectare adecvat, cu presiune joasă sau înaltă.

În cazul fisurilor verticale sau al fisurilor în diagonală ascendentă, se injectează de jos în sus. Începând de la cel mai de jos packer, injectați SikalInject®-1380 până când rășina iese la următorul packer. Continuați această procedură pe secțiuni de la packer la packer până la ultimul packer poziționat în partea superioară.

În cazul fisurilor orizontale sau al fisurilor din suprafețele orizontale ale pardoselilor, injectați într-o direcție de la un capăt la celălalt al fisurii. Injectați SikalInject®-1380 până când materialul iese la următorul packer. Continuați această procedură de la packer la packer până la celălalt capăt al fisurii.

Pentru a asigura integritatea structurală dorită / structura monolitică a elementului fisurat, asigurați-vă că umpleți fisura complet, fără goluri. După terminarea aplicației de injectare, packerele pot fi îndepărtate, iar găurile pot fi umplute cu mortar de reparații Sika MonoTop® adecvat sau mortare pe bază de rășină epoxidică de tip Sikadur®.



Injectarea SikaInject®-1380 cu ajutorul unei pompe bi-componente pentru repararea unei suprafețe orizontale din beton.

CURAȚAREA SCULELOR

Uneltele și mixerul trebuie curățate imediat după utilizare cu Colma Reiniger. Materialul uscat poate fi îndepărtat numai mecanic.

RESTRICȚII LOCALE

Vă rugăm să țineți seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a domeniilor de aplicare.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de material și de substrat, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informații, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

S.C. Sika Romania S.R.L.
Str. Izvor, Nr. 92-96, Clădirea FORUM III,
Et. 7
050564, București, Sectorul 5
Tel. +40 21 317 3338
office@ro.sika.com
www.sika.ro

Fișă Tehnică a produsului
SikaInject®-1380
August 2025, Versiune 03.01
02020400000002019

SikaInject-1380-ro-RO-(08-2025)-3-1.pdf