

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

## SikaMelt®-675 IS

Adeziv poliuretanic de tip hot melt cu rezistență inițială ridicată pentru lipirea panourilor sandwich

## FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Compoziție chimică	Poliuretan
Culoare (CQP001-1)	Alb, negru
Mecanism de uscare	Dependent de umiditate
Densitate (neîntărit)	1.11 kg/l
Vâscozitate (Brookfield)	la 130 °C 6 000 mPa·s
Temperatura de înmuiere (CQP538-5)	66 °C
Temperatura de lucru	100 – 150 °C durată scurtă max. 1 h 160 °C <sup>A</sup>
Timp deschis (CQP559-1)	Lung
Timp de întărire (CQP558-1)	5 h
Rezistența inițială/verde (CQP557-1)	0.6 MPa
Forța de tracțiune (CQP036-3)	13 MPa
Termenul de valabilitate	9 luni

CQP = Procedură de calitate Corporate

A) valabil numai pentru vârful de aplicare

## DESCRIERE

SikaMelt®-675 IS este un adeziv poliuretanic reactiv de tip hot melt, care se întărește prin expunere la umiditatea atmosferică. Datorită rezistenței inițiale ridicate este adecvat pentru lipirea panourilor sandwich.

## AVANTAJELE PRODUSULUI

- Rezistență inițială ridicată
- Adeziune bună pe o gamă largă de materiale
- Slab odorizant
- Proprietăți foarte bune ca strat de acoperire
- Timp de lucru mediu pentru lipirea panourilor sandwich

## DOMENII DE APLICARE

SikaMelt®-675 IS este adecvat atât pentru lipirea permanentă a maselor plastice polare, dar și pentru lemn, spume, textile, oțel vopsit sau tratat cu primer. Masele plastice nepolare, precum PP și PE, pot fi lipite în urma unei etape suplimentare de pretratare fizică. Acest produs poate fi utilizat atât pentru lipiri interioare în industria auto, dar și pentru lipirea panourilor sandwich.

Acest produs este adecvat utilizării exclusiv de către personal calificat cu experiență. Sunt necesare teste pe substraturile originale și în condițiile de aplicare pentru a asigura adeziunea și compatibilitatea între materiale.

## MECANISM DE ÎNTĂRIRE

SikaMelt®-675 IS se întărește prin reacție cu umiditatea atmosferică. La temperaturi joase conținutul de apă din aer este mai scăzut și reacția se desfășoară mai lent (vezi diagrama 1). Un timp mai îndelungat de întărire trebuie considerat când sunt lipite substraturi hidrofobe (ex. PP) și/sau impermeabile la umiditate. Este aplicat, în special, pentru asamblări cu o grosime a stratului de adeziv > 100 μm. Pentru fabricarea de materiale laminate din substraturi hidrofobe și/sau impermeabile la umiditate, stratul de adeziv nu trebuie să depășească 100 μm. În astfel de cazuri sunt necesare teste pe substraturile originale în condițiile de aplicare.

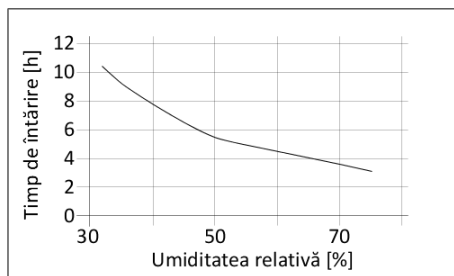


Diagrama 1: Timpul de întărire pentru 500 μm film

## REZISTENȚĂ CHIMICĂ

SikaMelt®-675 IS este rezistent la surfactanți în apă, acizi diluați și soluții alcaline diluate, de asemenea, este rezistent temporar la combustibili și uleiuri minerale. Rezistența chimică este influențată de factori precum: compoziția chimică, concentrația, perioada de expunere și temperatura. De aceea, în cazul expunerii la factori chimici sau termici sunt necesare teste specifice.

## METODA DE APLICARE

### Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate, fără urme de grăsime, ulei sau praf.

În funcție de suprafață și tipul de material, poate fi necesară o pretratare fizică sau chimică. Tipul de pretratare trebuie determinat prin teste preliminare.

Pentru metale, cele mai bune rezultate sunt obținute în urma încălzirii substraturilor la temperaturi între 40 °C și 60 °C înainte de asamblare.

## APLICARE

Utilizând echipamentul potrivit, SikaMelt®-675 IS poate fi aplicat sub formă de film, picătură, cordon sau pulverizat. Pentru aplicare automată este necesar un sistem de filtrare adecvat.

Pentru a obține proprietățile necesare tipului de aplicație, viscozitatea adezivului poate fi reglată prin modificarea temperaturii de aplicare (vezi tabelul Date Tehnice Produs).

În pauzele dintre aplicări, SikaMelt®-675 IS trebuie procesat după cum urmează:

Pentru pauze ≥ 1 h, încălzirea trebuie redusă la 80 °C, iar pentru pauze ≥ 4 h încălzirea trebuie oprită.

Pentru a asigura o calitate constantă pe întreaga durată a procesului de fabricare este necesară păstrarea adezivului în tancul de topire în prezență de azot, dioxid de carbon sau aer uscat (pentru a evita reacția adezivului cu umiditatea). În timpul pauzelor sau opririi, imersați vârful de aplicare în ulei uscat pentru a evita întărirea adezivului (blocarea duzei). Pentru recomandări în privința selecției și instalării unui echipament adecvat de procesare, contactați departamentul tehnic Sika Industry.

## Înlăturarea

Echipamentul și uneltele folosite pentru aplicare pot fi curățate cu SikaMelt®-009. Materialul întărit poate fi gonflat utilizând SikaMelt®-001, apoi trebuie îndepărtat pe cale mecanică (vezi, de asemenea, instrucțiunile de curățare).

SikaMelt®-675 IS poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu Sika®Remover-208 sau un alt solvent adecvat.

Măinile și pielea expuse trebuie spălate imediat folosind șervețele de curățare Sika® Cleaner-350H sau un alt produs de curățare industrial și apă.

Nu folosiți solvenți pe piele.

## CONDIȚII DE DEPOZITARE

SikaMelt®-675 IS trebuie depozitat la temperaturi sub 30 °C într-un mediu uscat.

În timpul transportului, temperatura de depozitare poate fi depășită până la 60 °C pentru max. 2 săptămâni.

## INFORMAȚII SUPPLEMENTARE

Informațiile oferite în această fișă tehnică sunt informații generale legate de produs. Pentru aplicații specifice și informații suplimentare vă rugăm să vă adresați departamentului tehnic Sika Industry.

La cerere sunt disponibile următoarele documentații

- Fișe cu date de securitate
- Instrucțiuni de curățare  
Pentru echipamentul SikaMelt® PUR pentru adezivi hot melt reactivi

## AMBALARE

Găleată	20 kg
Sac (carton)	22 kg
Butoi	200 kg

## SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

## MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

## PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa maniera încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.