

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

## Sikaflex®-221

Adeziv / sigilant multifuncțional care aderă pe o varietate largă de substraturi

## FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Compoziție chimică	Poliuretan monocomponent
Culoare (CQP001-1)	Alb, gri, negru, maro
Mecanism de uscare	Dependent de umiditate
Densitate (neîntărit)	depinde de culoare 1.3 kg/l
Stabilitate de apariție a curgerii (CQP070-2)	Bună
Temperatura de lucru	ambientală 5 – 40 °C
Timp de peliculizare	60 minute <sup>A</sup>
Timp de lucru (CQP526-1)	45 minute <sup>A</sup>
Viteză de uscare (CQP049-1)	(vezi diagramă)
Contractția (CQP014-1)	5 %
Duritate Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Rezistența la întindere (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Alungirea la rupere CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Rezistența la propagarea sfășierii (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Temperatura de servicii (CQP513-1)	-50 – 90 °C 24 ore 120 °C 1 oră 140 °C
Termen de valabilitate	12 luni <sup>B</sup>

CQP = Procedură de calitate Corporate

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % u.r.<sup>B</sup>) depozitat sub 25 °C

## DESCRIERE

Sikaflex®-221 este un adeziv / sigilant poliuretan monocomponent, multifuncțional, cu adeziune bună pe o varietate largă de substraturi precum: metale, metale tratate și metale vopsite (sisteme cu 2 componente), materiale ceramice și materiale plastice. Este potrivit pentru realizarea de etanșări elastice permanente.

## AVANTAJELE PRODUSULUI

- Adeziune bună pe o varietate largă de materiale
- Rezistent la îmbătrânire
- Se poate sabla și vopsi
- Îndeplinește EN45545-2 R1/R7 HL3
- Necoroziv
- Miros slab

## DOMENII DE APLICARE

Sikaflex®-221 prezintă adeziune bună pe o varietate largă de straturi suport și este potrivit pentru realizarea de etanșări elastice permanente. Materiale suport adecvate sunt: metale, metale tratate și metale vopsite (sisteme cu 2 componente), materiale ceramice și materiale plastice. Este utilizat în mod special pentru etanșări interioare și aplicații simple de lipire.

Solicitați sfatul producătorului înainte de a utiliza Sikaflex®-221 pe materiale predispuse la fisurare (casante).

Sikaflex®-221 este adecvat utilizării exclusiv de către personal calificat cu experiență. Sunt necesare teste pe substraturile originale și în condițiile de aplicare pentru a asigura adeziunea și compatibilitatea între materiale.

## MECANISM DE ÎNTĂRIRE

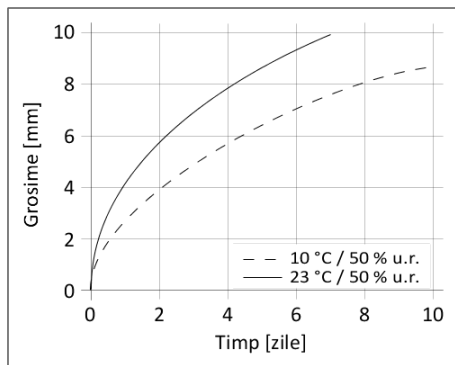


Diagrama 1: Viteza de întărire pentru Sikaflex®-221

Sikaflex®-221 se întărește prin reacție cu umiditatea atmosferică. La temperaturi scăzute, conținutul de apă din atmosferă este în general mai scăzut și reacția de întărire decurge mai lent (vezi diagrama 1).

## REZISTENȚĂ CHIMICĂ

Sikaflex®-221 este, în general, rezistent la apă potabilă, apă de mare, acizi diluați și soluții caustice diluate; este rezistent temporar la combustibili, uleiuri minerale, grăsimi vegetale, uleiuri și grăsimi animale. Nu este rezistent la acizi organici, alcool glicolic, acizi minerali concentrați și soluții caustice sau solvenți.

## METODA DE APLICARE

### Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de grăsime, ulei sau praf.

Suprafețele trebuie pregătite în funcție de natura specifică a substraturilor și este un aspect foarte important pentru a obține o lipire de lungă durată. Sugestii pentru pregătirea suprafețelor pot fi găsite în ediția actuală corespunzătoare a Ghidului Sika de selecție a metodei de pretratare. Luați în considerare faptul că aceste sugestii sunt bazate pe experiențe anterioare și trebuie verificate prin teste pe substraturile originale.

## APLICARE

Sikaflex®-221 poate fi aplicat între 5 °C și 40 °C, dar trebuie luate în considerare modificările de reactivitate și proprietățile de aplicare ale adezivului. Temperatura optimă pentru suport și adeziv este între 15 °C și 25 °C.

Sikaflex®-221 poate fi aplicat cu pistol manual, pneumatic sau electric, precum și cu echipamente cu pompă. Pentru sfaturi privind selectarea și instalarea unui sistem adecvat de aplicare, contactați departamentul Tehnic Sika Industry.

## Finisarea

Finisarea trebuie efectuată în timpul de peliculizare al produsului. Se recomandă utilizarea produsului Sika® Tooling Agent N. Alți agenți de finisare trebuie testați pentru compatibilitate înainte de utilizare.

## Înlăturarea

Sikaflex®-221 neîntărit poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu Sika® Remover-208 sau alt solvent adecvat. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic. Măinile și pielea expuse trebuie spălate imediat folosind șervețele de mâini Sika® Cleaner-350H sau un produs industrial de curățare și apă. Nu utilizați solvenți pe piele.

## Supravopsire

Sikaflex®-221 poate fi vopsit după peliculizare. Dacă vopseaua necesită un proces de coacere, cea mai bună performanță este atinsă dacă sigilanul s-a întărit complet. Vopseaua pe bază de poliuretan monocomponent și ce pe bază de acril bicomponent sunt de obicei potrivite. Vopseaua trebuie testată în condițiile de aplicare. De obicei vopseaua are o elasticitate mai redusă decât a sigilantului, acest lucru poate duce la fisurarea stratului de vopsea în zona rosturilor.

## INFORMAȚII SUPPLEMENTARE

Informațiile oferite în această fișă tehnică sunt informații generale legate de produs. Pentru aplicații specifice și informații suplimentare vă rugăm să vă adresați departamentului tehnic Sika Industry.

La cerere sunt disponibile următoarele documentații:

- Fișe cu date de securitate
- Ghid Sika de pretratare  
Pentru adezivi poliuretani
- Ghid general pentru:  
Lipire și etanșare cu produse din gama Sikaflex® și SikaTack®

## AMBALARE

Cartuș	300 ml
Salam (Unipack)	400 ml 600 ml
Găleată	23 l
Butoi	195 l

## SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

## MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

## PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa maniera încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-221  
Versiune 04.02 (06 - 2023), ro\_RO  
012001202210001000

SC Sika Romania SRL  
Str. Ioan Clopotel, Nr. 4, Brasov, 500450  
Tel: +40 0268 406 212  
Fax: +40 0268 406 213  
office.brasov@ro.sika.com  
www.sika.ro

