



Manualul tehnicianului Sika pentru montajul geamurilor la vehicule comerciale



Innovation & Consistency | since 1910

Introducere

Drepturile de autor 2011 Sika Services AG. Toate drepturile rezervate.
Materialul următor se adresează tehnicienilor profesioniști care lucrează cu produsele Sika. Citarea, atribuirea, reproducerea sau utilizarea oricărei părți din această publicație cu excepția Sika Services AG este strict interzisă fără o permisiune scrisă din partea Sika România SRL. Nici o parte din această publicație nu poate fi reprodușă, stocată, retransmisă în orice formă ori prin orice mijloace, electronice, mecanice, fotocopiate, înregistrate, etc., fără permisiunea scrisă din partea Sika România SRL.
Nici un element din această publicație nu poate fi considerat drept garanție, implicită sau exprimată.
Sika se referă la firma Sika AG Elveția și la alte subsidiare Sika din lume.

Sika Services AG, Tuffenwies 16,
8048 Zurich, Switzerland

Tel.: +41 58 436 40 40
Fax. +41 58 436 45 30
www.sika.com

Sika România Srl, Str. Ioan Clopoșel 4,
500450 Brașov, România

Tel.: +40 268 40 62 12
Fax: +40 268 40 62 13
www.sika.ro

Manualul tehnicianului Sika pentru vehicule comerciale reprezintă cea mai bună practică actuală pentru lucrul cu produsele Sika, asigurând un sistem eficient și un standard pentru înlocuirea geamurilor la vehiculele comerciale. Ghidul intră în detaliile înlocuirii geamurilor la vehiculele comerciale și ajută tehnicianul să obțină ce este mai bun din sistemul Sika. Manualul tehnicianului oferă asistență pas cu pas și informații detaliate legate de subiecte specifice pentru a facilita procedura de montaj. Acum tehnicienii au toate informațiile necesare, la îndemână, mereu.

Cartea tehnicianului Sika pentru vehicule comerciale descrie procedurile necesare pentru siguranța și durabilitatea instalării geamurilor în sectorul transporturilor, în particular pentru autocare, autobuze și trenuri.



Scopul acestui manual este de a furniza instrucțiuni pentru înlocuirea geamurilor lipite. Astfel, geamul montat de producător trebuie înlocuit utilizând aceeași tehnologie pentru fixare.



Consultați întotdeauna cele mai recente fișe tehnice disponibile local pentru fiecare produs Sika.



Despre SIKa

Sika AG, cu sediul în Baar, este o companie elvețiană activă la nivel global, care deservește piața materialelor chimice speciale pentru construcții și industrie. Sika este leader în tehnologiile de procesare utilizate în domeniul sigilărilor, lipirilor, hidroizolațiilor, ancorărilor, aditivilor pentru betoane și pentru mortare, protecțiilor anticorozive, pardoselilor, acoperișurilor și fațadelor. În prezent, Sika numără subsidiare în 74 de țări și aproximativ 13.500 de angajați la nivel global care asigură o legătură stabilă între clienți și companie și garantează reușita strategiei de afaceri. Grație acestei structuri complexe, Sika generează vânzări anuale de 4,4 miliarde CHF.

În prezent, Sika Industry este unul dintre furnizorii principali pentru grupurile de clienți prezente în industria auto la echiparea originală, segmentul de aftermarket, industria transporturilor și industria de fațade, geam izolator, aplicații și componente industriale.

Pe o piață instabilă, cu reglementări și norme REACH din ce în ce mai restrictive, soliditatea business-ului din punct de vedere financiar este asigurată de cercetarea și inovația continuă. În cele 11 centre de dezvoltare și cercetare, Sika a brevetat în 2009, 63 de invenții și 90 de produse noi.

Siguranța și grija pentru mediul înconjurător sunt elementele care stau la baza oricărui proces de producție sau abordare de marketing.

Sika este omologată conform standardelor internaționale: ISO 9001, ISO 14001 și QS 9000.

Vizitați site-ul nostru www.sika.ro.

Notă:

Informațiile conținute aici și alte sugestii sunt date cu bună credință și sunt bazate pe cunoștințele și experiența Sika actuală, atunci când produsele sunt depozitate corespunzător, manipulate și aplicate în condiții normale la recomandările Sika. Informațiile se aplică numai pentru produsele și aplicațiile la care se referă. În cazul schimbării parametrilor de aplicare, schimbarea substratului sau în cazul schimbării aplicației consultați în prealabil serviciul tehnic Sika. Informațiile conținute în manual nu scutesc utilizatorul de testarea produselor pentru aplicația respectivă sau pentru scopul utilizării. Toate comenzile trebuie să se supună politicii Sika de vânzare. Utilizatorul trebuie să consulte mereu, cea mai recentă versiune a fișelor tehnice pentru produsele utilizate. Fișele tehnice sunt disponibile la cerere.



Cuprins

Introducere	3
Cuprins	7
Important	9

Instrucțiuni pas cu pas

1. Inspecția vehiculului	13
2. Alegerea adezivului și sigilantului pentru umplerea rosturilor	15
3. Timp de plecare în siguranță	18
4. Întotdeauna începeți cu geamul	20
5. Protejați părțile vulnerabile ale vehiculelor	21
6. Ornamente și accesorii	23
7. Demontarea geamului	25
8. Probarea geamului fără adeziv, "la rece"	27
9. Pregătirea geamului	29
10. Pregătirea caroseriei	33
11. Aplicarea adezivului, instalarea noului geam, umplerea golurilor	35
12. Inspecția finală a vehiculului	39

Secțiuni detaliate

Identificarea butilului, siliconului și a poliuretanului	43
Îndepărtarea completă a vechiului cordon de adeziv	45
Tratament anticoroziv	47
Vehicule proaspăt vopsite	49
Parbrize speciale	51
Proceduri pentru climat special	55
Poziționarea calelor și distanțierelor	57

Informații adiționale

Produse Sika	61
Pistolul de aplicare a adezivilor Sika	69
Definiții și abrevieri	80
Întrebări frecvente	83



Important

Munca unui tehnician montator de geamuri este extrem de importantă pentru siguranța, confortul clientului și pentru integritatea vehiculului. Utilizarea produselor neadecvate și manoperei slab calitative poate duce la accidente fatale și pierderi financiare semnificative. Fiecare pas din manual este important și trebuie urmat cu atenție, la fel ca și recomandările furnizate de personalul Sika. Trebuie consultate ultimele versiuni ale fișelor tehnice și ale fișelor de securitate pentru materialele Sika, înainte de utilizarea produselor.

Este important de reținut că unele informații din fișa tehnică sunt diferite de cele conținute în acest manual, de exemplu timp de uscare. Motivul este că fișele tehnice sunt făcute pentru utilizatori generali, în timp ce acest manual este adresat numai tehnicienilor profesioniști instruiți de către specialiștii Sika. Se presupune că tehnicienii care utilizează acest manual lucrează la cele mai înalte standarde ale profesiei lor având mereu ca rezultat o instalare sigură și de calitate.

Instrucțiuni de siguranță

■ Produsele de pre-tratare și adezivii sunt produse chimice. Urmați instrucțiunile de siguranță.



■ Purtați mănuși rezistente la solvenți și ochelari de protecție. Fișele tehnice de siguranță sunt disponibile la cerere.



Instrucțiuni pas cu pas



1 Inspecția vehiculului

Înainte să lucrați la orice vehicul trebuie făcută inspecția pentru avarii preexistente.

Este recomandat ca inspecția să fie făcută împreună cu clientul pentru a lua la cunoștință zgârieturile sau avariile care există.

Acest pas poate economisi bani din cauza reclamațiilor ulterioare pentru daunele existente și este o etichetă respectată de către industria de asigurări.



2 Alegerea adezivului și sigilantului pentru umplerea rosturilor

Alegerea unui adeziv ideal pentru înlocuirea parbrizului în industria transporturilor depinde de mai mulți factori:

- Geometria îmbinării:
 - Există sigilare exterioară?
 - Este o aplicație “one-shot” lipire și sigilare într-un singur pas?
 - Geamul are o formă incomodă care necesită ajustare în timpul aplicării adezivului?
- Dimensiunea și greutatea geamului.
- Timpul de plecare în siguranță.

Alegerea simplificată a adezivului

Următorul tabel arată adezivul recomandat pentru aplicația dată.

Constructorii de trenuri și tramvaie deseori specifică un adeziv din piața de post-vânzare pentru aplicația dată. Sika recomandă montatorilor următoarele specificații pentru a fi utilizate de către montatori.

	Autobuze și Camioane	Trenuri și Tramvaie
Adeziv Standard	SikaTack® MOVE Transportation	Sikaflex®-265
Adeziv foarte rapid	SikaTack® Plus Booster	SikaTack® Plus Booster

Următorul tabel arată o scurtă comparație între trei sisteme de lipire:

	SikaTack® MOVE Transportation	SikaTack® Plus Booster	Sikaflex®-265
Descriere	Adeziv poliuretanic mono-component. Se întărește în contact cu umiditatea atmosferică	Adeziv poliuretanic accelerat. Se întărește independent de umiditatea atmosferică.	Adeziv poliuretanic mono-component. Se întărește în contact cu umiditatea atmosferică.
Aplicație feroviară	--	Sistem post-vânzare recomandat de majoritatea producătorilor.	
Aplicație la Camioane și Autobuze	Soluție recomandată post-vânzare pentru geamuri mari și piața de autobuze/autocare.		--
Timp de lucru	15 minute	8 minute	30 minute
Temperatura de aplicare	Aplicare la rece (+5°C până la +35 °C)	Aplicare la cald (+80 °C) împreună cu accelerator	Aplicare la rece (+5°C până la +35 °C)
Se pretează la umplerea rosturilor	Da (nerecomandat pentru industria feroviară)	Nu	Da (inclusiv industria feroviara)
Timp de plecare în siguranță	Mic, pentru geamuri mici	Mic, pentru geamuri mici și mari	Mare
Se pretează ideal pentru	Geamuri mici. Geamuri mari dacă timpul de staționare nu contează.	Geamuri mici și mari. Poate fi utilizat în combinație cu alte produse mărind rezistența inițială.	Aplicații în piața feroviară. Umplerea rosturilor unde este necesară rezistența ridicată la temperaturii.

Pentru umplerea rosturilor deschise este esențială utilizarea produselor rezistente la intemperii. Pentru înlocuirea geamurilor în industria feroviară trebuie utilizat numai Sikaflex 265. Următorul tabel furnizează informații referitoare la umplerea rosturilor.

	Autobuze și Camioane	Trenuri și Tramvaie
Umplerea rosturilor	SikaTack® MOVE Transportation Sikaflex®-222 UV Sikaflex®-265	Sikaflex®-265

Sikaflex®-265 este soluția pentru umplerea rosturilor în industria feroviară, datorită rezistenței ridicate la soluțiile de curățare utilizate în această industrie. În restul cazurilor alegerea poate fi extinsă la Sikaflex®-222 UV sau SikaTack® MOVE Transportation. Datorită vâscozității scăzute Sikaflex®-222 UV poate fi soluția ideală pentru aplicații la temperaturi scăzute.



3 Timp de plecare în siguranță

Timpul de plecare în siguranță (SDAT) trebuie mereu respectat. Recomandările producătorilor de adeziv se referă la timpul în care adezivul poliuretanic reușește să dezvolte o rezistență suficient de mare pentru a putea susține geamul. Factorii din mediul înconjurător afectează timpul de întărire al adezivilor mono-componenti.

Conducătorii auto trebuie informați că este necesară respectarea timpului de plecare în siguranță impus de producător.

Vehiculul trebuie să rămână staționat și nu trebuie utilizat decât după trecerea timpului recomandat de plecare în siguranță (SDAT).

În piața de reparații pentru autobuze, autocare și camioane nu există standarde de testare pentru impact la care putem face referință. În schimb, calculul timpului de plecare în siguranță se bazează pe reactivitatea adezivului. Diferitele tensiuni și încărcări pe linia de lipire când vehiculele sunt în service pot fi numai estimate. Următorii timpi de plecare în siguranță SDAT (pentru tipurile de sticlă susținută) se bazează pe timpul în care adezivul dezvoltă suficientă rezistență pentru susținerea geamului.

Timp de plecare în siguranță la temperaturi cuprinse între +5°C și +35 °C.

Mărimea sticlei	SikaTack® MOVE Transportation	SikaTack® Plus Booster	Sikaflex®-265
Greutate <40 Kg Perimetru <6m	2 ore	2 ore	9 ore
Greutate 41-75 Kg Perimetru 6-8 m	4 ore	2 ore	9 ore
Greutate 46-100 Kg Perimetru >8 m	4 ore	2 ore	12 ore



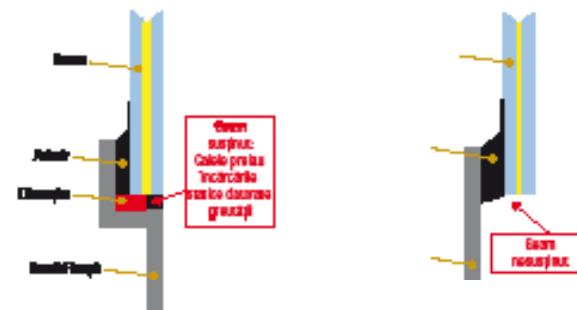
Dacă valorile pentru dimensiunile sticlei nu sunt disponibile, este recomandat să se utilizeze următorii timpi de plecare în siguranță:

- 2 ore pentru SikaTack® Plus Booster.
- 4 ore pentru SikaTack® MOVE Transportation.
- 12 ore pentru Sikaflex®-265.



În cazul în care geamul nu se regăsește în tabel recomandăm să fie utilizat SikaTack® Plus Booster și un timp minim de întărire de 2 ore înaintea îndepărtării susținerii și plecării vehiculului din service. Dacă utilizarea adezivului cu întărire accelerată nu este posibilă, se recomandă ca timpul de plecare în siguranță (SDAT) să fie dublat.

Sticla susținută și sticla nesusținută



Operațiunea de curățare (spălare cu jet, spălare la perie) nu trebuie efectuată în mai puțin de 24 de ore de la instalarea sticlei.

4 Întotdeauna începeți cu geamul

Niciodată nu se începe lucrul la un vehicul înaintea inspectării geamului. Trebuie verificată calitatea sticlei cât și dacă geamul ales este cel mai potrivit pentru montarea pe autovehicul.

- Este geamul adecvat pentru acest vehicul?
- Sticla este zgâriată sau ciupită?
- Are culoarea dorită?

Instrucțiuni pentru protecție la radiația UV

Este obligatoriu să se utilizeze numai geam cu specificații OEM, în special legată de tipul și locul serigrafiei, sigilarea sticlei izolatoare etc., pentru a asigura lipirii o bună protecție la radiația UV.

Protecția suplimentară la radiația UV, cum ar fi acoperirea profilelor sau garniturilor, trebuie făcută exact că în specificațiile producătorului.

5 Protejați părțile vulnerabile ale vehiculului

Este recomandat ca fiecare parte a vehiculului, inclusiv scaunele, care pot fi deteriorate în timpul procedurii de tăiere a sticlei sau murdărite în timpul procedurii de lipire, trebuie protejată cu folie, bandă etc.

Nu lăsați niciodată scule sau echipamente pe suprafețele vopsite, scaune, planșe de bord, pentru evitarea deteriorării sau pierderii acestora.

- Acoperiți părțile pentru a fi protejate
- Utilizați protecții pentru scaune
- Mascăți suprafețele învecinate înaintea aplicării de activator, primer, adeziv.

6 Ornamente și accesorii

Verificați ornamentele și accesoriile înainte începerii demontajului.

Garniturile trebuie reinstalate pe geam imediat după pregătirea acestuia. Purtați mereu mănuși de protecție din cauciuc pentru a evita contaminarea suprafeței de lipire cu grăsimea de pe mâini.



- Verificați informațiile specifice autovehiculului referitor la ornamente.
- Asigurați-vă că sunt disponibile toate accesoriile și ornamentele.
- Îndepărtați cu grijă toate garniturile, ornamentele și depozitați-le într-un loc ferit.
- Încercați să refolosiți cât mai multe accesorii.

7 Demontarea geamului



Purtați mereu ochelari de protecție și mănuși rezistente la tăiere în timpul procedurii de îndepărtare a geamului. Utilizați scule potrivite pentru tipul de geam ce trebuie schimbat. (Cuțit simplu, cuțit care vibrează, sârmă, etc.)

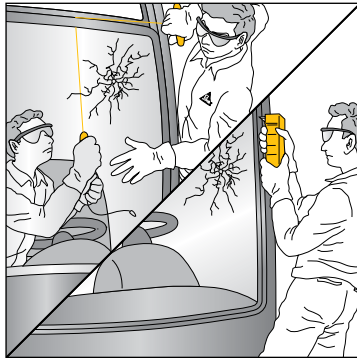
Există doua metode principale pentru tăiat sticla:

Metoda tăierii cordonului de adeziv	Metoda îndepărtării complete
<p>Utilizați metoda de tăiere când:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Adezivul vechi este poliuretan. Pentru instrucțiuni de recunoaștere a altor materiale cum ar fi butil și silicon consultați: <p>Identificarea butilului, siliconului și a poliuretanului.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Adezivul existent este lipit bine de caroserie și este într-o stare bună■ Nu există urme de coroziune■ Nu a fost afectat adezivul în timpul procedurii de tăiere	<p>În toate celelalte cazuri se utilizează metoda de îndepărtare completă a vechiului adeziv. Consultați secțiunea:</p> <p>Metoda îndepărtării complete</p> <p>Dacă suprafața este ruginită consultați secțiunea:</p> <p>Tratamente la coroziune</p>

8 Probarea geamului fără adeziv, “la rece”

Este recomandat ca geamul să fie montat fără adeziv pentru a verifica poziția corectă și pentru a face semne ajutătoare la aliniere, permițând un montaj rapid și precis, imediat după aplicarea adezivului.

- Montajul “la rece”
- Utilizați banda de mascare pentru marcarea poziției sticlei permițând astfel un montaj rapid



Metoda tăierii cordonului de adeziv

- Purtați echipament de protecție
- Tăiați adezivul
- Curățați suprafața de lipire cu Sika® CleanGlass



- Tăiați adezivul existent pe caroserie până la o grosime de 1-2 mm

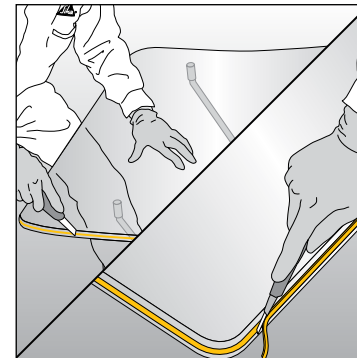


- Dacă instalarea necesită și sigilare este recomandat în acest stadiu să mascați marginea ramei cu bandă de protecție adecvată.

9 Pregătirea geamului

Pentru informații detaliate legate de geamul izolator sau geamurile casetate, consultați:

Geamuri speciale



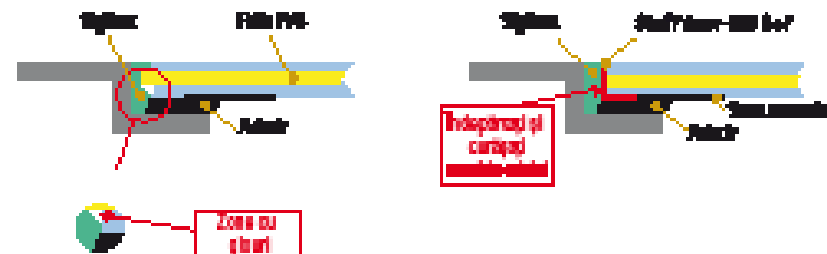
- Pentru sticla securizată laminată îndepărtați proeminențele foliei PVB

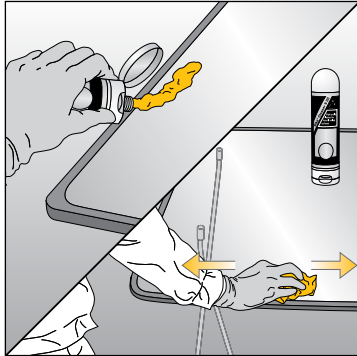
Geamul laminat securizat, în mod normal, constă din două foi subțiri de sticlă lipite între ele de un strat din polivinilbutiral (PVB) care are tendința de a absorbi apa. Acest lucru se manifestă ca o ceață pe marginea geamului. Pentru evitarea acestui lucru este esențial să minimizăm riscul infiltrării apei astfel:

- Îndepărtați orice parte de PVB care iese în evidență pe marginea sticlei
- Aplicați un strat protector de Sika® Primer-206

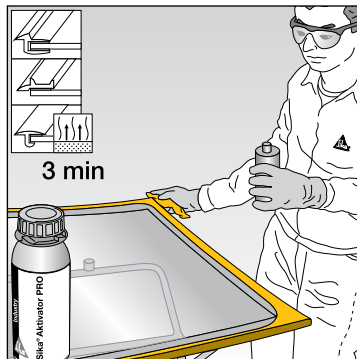
Beneficii

- Impermeabilizarea foliei PVB
- Îmbunătățește performanțele adezivului pe marginea geamului
- Păstrează integritatea vizuală a geamului

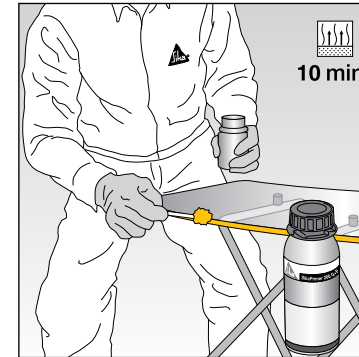




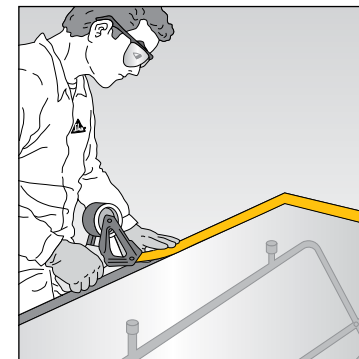
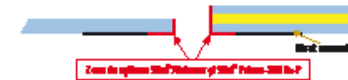
- Dacă suprafața este contaminată, trebuie curățată cu Sika® Cleaner S (II).
- Aplicați cantități mici pe stratul ceramic.
- Curățați zona contaminată cu o lavetă de hârtie.
- Îndepărtați pasta cu o lavetă de hârtie curată.
- Curățați întreaga suprafață a sticlei cu Sika® CleanGlass.



- Activați suprafața de lipire cu Sika® Aktivator PRO și așteptați să se usuce 3 minute.



- Dacă se montează geam securizat laminat, aplicați un strat de Sika® Primer-206 G+P pe marginea sticlei și așteptați să se usuce 10 minute.



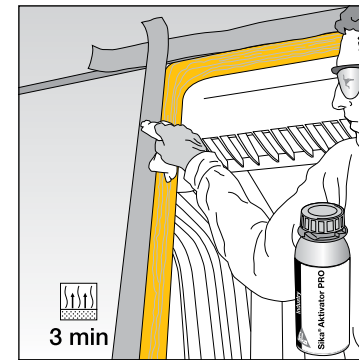
- Dacă instalarea necesită umplerea rostului, mascați marginea geamului cu bandă de mascare.

10 Pregătirea caroseriei

Pentru suprafețele ruginite, puncte de sudură deteriorate și semne că adezivul existent nu este poliuretan, continuați cu procedura de îndepărtare completă. Pentru detalii consultați:

Procedura de îndepărtare completă

Pentru restul cazurilor utilizați metoda tăierii cordonului de adeziv.

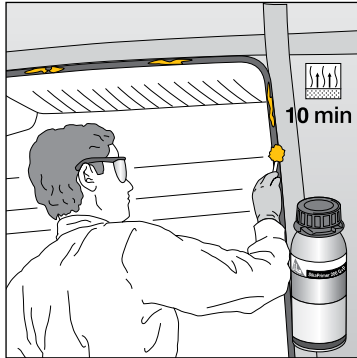


- Activați suprafața de lipire cu Sika® Aktivator PRO și lăsați să se usuce minim 3 minute.

Dacă în timpul îndepărtării vechiului geam, vopseaua sau alt strat anticoroziv a fost zgâriat:

- Îndepărtați toate urmele de material desprins
- Curățați suprafața cu Sika® CleanGlass.
- Activați suprafața respectivă (plus minim 5 mm împrejur) utilizând Sika® Aktivator PRO și lăsați să se usuce minim 3 minute.

11 Aplicarea adezivului, instalarea noului geam, finisarea rosturilor

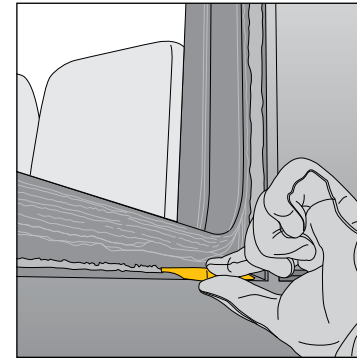


- Utilizând un aplicator fără scame, aplicați un strat uniform de Sika® Primer-206 G+P pe suprafața deteriorată și așteptați să se usuce.

Informații suplimentare:

Tratament anticoroziv

Vehicule vopsite proaspăt



- Poziționați distanțiere potrivite în partea de jos a ramei pentru a susține greutatea sticlei până la întărirea adezivului.
- Poziționați distanțiere potrivite pe partea unde va fi aplicat adezivul pentru a păstra grosimea minimă recomandată de adeziv.

Pentru detalii referitoare la amplasarea distanțierelor consultați:

Poziționarea caelor și distanțierelor

- Utilizând duza tăiată în formă triunghiulară, aplicați adezivul.
- Pe sticlă:
 - Dacă timpul de lucru al adezivului ales permite instalarea fără probleme.
 - Dacă este prea greu de poziționat pe marginea ramei astfel încât să rezulte o poziționare bună a adezivului.
- Pe ramă:
 - Dacă timpul de lucru al adezivului ales nu permite un montaj adecvat.



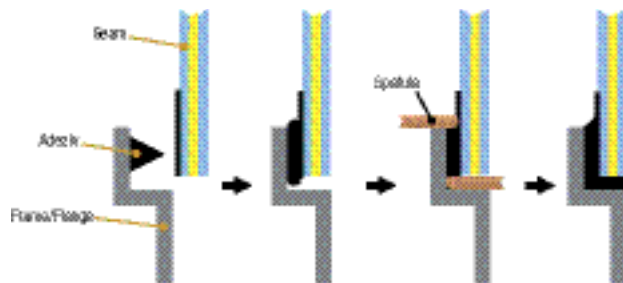


Nu desprindeți niciodată geamul pus pe poziție și presat.



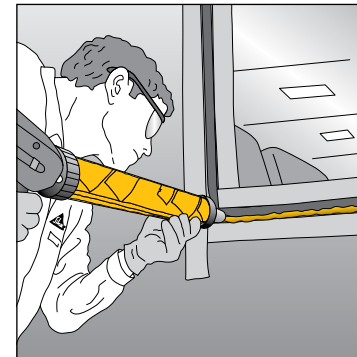
- Instalați sticla și presați până se obține distanța stabilită de distanțier.

Dacă adezivul iese în spatele geamului trebuie uniformizat cu o spatulă.

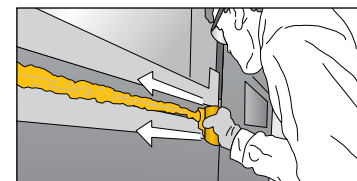


Finisarea rosturilor

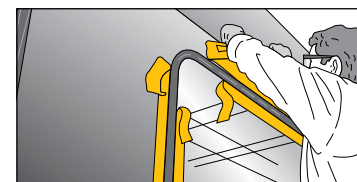
Această operațiune poate fi făcută după ce adezivul a dezvoltat suficientă rezistență pentru a putea îndepărta fixarea temporară.



- Utilizând o duză standard cu marcaj pentru tăierea la dimensiunea dorită, umpleți rostul cu grijă, fără a lăsa aer în interior.



- Îndepărtați adezivul în exces și finisați cu o spatulă adecvată.



- Îndepărtați banda de mascare înainte ca adezivul să peliculizeze.

12 Inspecția finală a vehiculului

Dupa ce ați terminat instalarea verificați și curățați zonele afectate.
Geamul, mochete, scaune, ornamente și toate suprafețele vopsite în apropierea geamurilor înlocuite, trebuie curățate sau aspirate. Sistemul de ventilație trebuie curățat și suflat pentru a îndepărta posibilele cioburi.



Secțiuni detaliate



Identificarea butilului, siliconului și a poliuretanului

Când instalați un parbriz nou este foarte important de știut pe ce material se face lipirea. Gama de adezivi poliuretani SikaTack și Sikaflex dezvoltă o adeziune puternică pe diferite tipuri de poliuretan, precum și pe câțiva MS polimeri mai noi. Dacă materialul existent pe caroserie este butil sau silicon, trebuie îndepărtat complet. Adezivii din gama SikaTack și Sikaflex nu aderă pe butil sau pe silicon.

Cum stabilim dacă este poliuretan

- Apăsați puternic cu unghia materialul existent.
- Dacă este poliuretan sau MS polimer nu va rămâne semn.
- Dacă este butil sau silicon va fi moale la apăsare.
- Dacă este butil o să rămână un semn în locul în care ați apăsă cu unghia.

Dacă nu stabilim ce material este

- Tăiați o bucată mare de material și rupeți în bucăți.
- Dacă este poliuretan, se va rupe foarte greu.
- Dacă este silicon, se va întinde mult și ușor.
- Dacă este butil, se va rupe foarte ușor.

Dacă tot nu stabilim ce material este

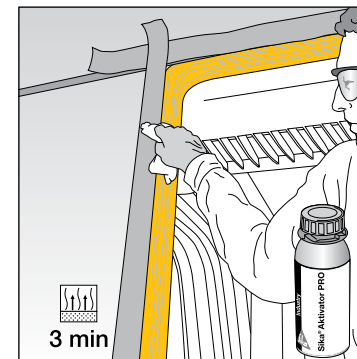
- Îndepărtați complet vechiul adeziv și urmați procedura din secțiunea următoare.



Îndepărtarea completă a vechiului cordon de adeziv

- Utilizați echipament de protecție
- Tăiați adezivul și înlăturați vechiul geam
- Îndepărtați complet vechiul adeziv prin proceduri mecanice (ex. abraziune)
- Curățați zona de lipire cu Sika® CleanGlass.
- Dacă instalarea necesită și umplerea rosturilor, mascați marginea ramei alăturate zonei de umplere cu bandă de hârtie autoadezivă adecvată.

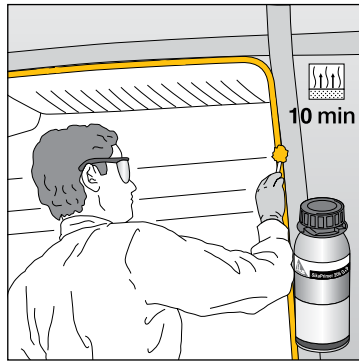
Pregătirea stratului suport



- Activați suprafața de lipire cu Sika® Aktivator PRO. Lăsați să se usuce minim 3 minute.

Dacă în timpul procedurii de îndepărtare a geamului, vopseaua, baza pentru vopsea sau alt strat de protecție împotriva coroziunii este zgâriat lăsând zone cu metal vizibil sau fibră de sticlă:

- Îndepărtați toate resturile de material care se desprind
- Curățați zona cu Sika® CleanGlass.
- Activați zona înconjurătoare (minim 5 mm de la zona afectată) utilizând Sika® Aktivator PRO. Lăsați să se usuce minim 3 minute.



- Utilizând o pensulă sau un aplicator fără scame, aplicați un strat subțire de Sika® Primer-206 G+P pe suprafața de lipire și lăsați să se usuce minim 10 minute.

Pentru informații suplimentare consultați:

Tratament anticoroziv

Vehicule vopsite proaspăt

Tratament anticoroziv

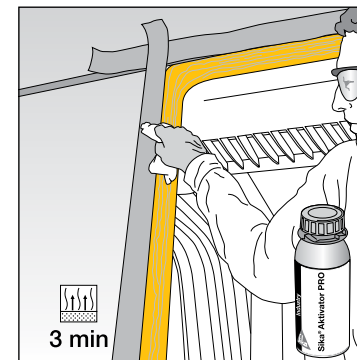
Dacă există zone mici cu urme de coroziune sau oxidare pe rama geamului, acestea trebuie îndepărtate înainte de a trece la instalarea noului geam. Este recomandat să îndepărtați aceste zone prin sablare sau șlefuire lăsând intactă cât mai mult din vopseaua originală sau din baza vopselei originale. "Intactă" înseamnă că vopseaua nu este zgâriată, cojită și nu are bule de aer. Suprafața care rămâne trebuie să fie fină, uniformă și fără urme de rugină sau oxidare.

Acoperirea cu vopsea sau alte tratamente anticorozive este concepută pentru a furniza o protecție foarte bună împotriva coroziunii pentru durata de exploatare a autovehiculului.

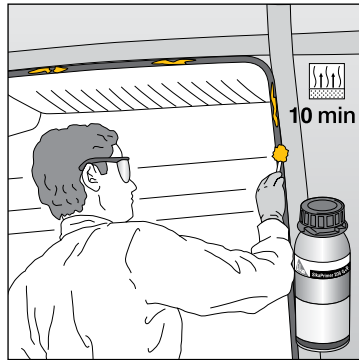
De aceea, este ideal ca baza pentru vopsea sau tratamentul anticoroziv să rămână pe rama caroseriei.

- Îndepărtați mecanic rugina sau stratul de oxid folosind bureți de sârmă
- Curățați zona cu Sika® CleanGlass.

Pregătirea ramei



- Activați zona cu Sika® Aktivator PRO și lăsați să se usuce 3 minute.



- Utilizând o pensulă sau un aplicator fără scame, aplicați un strat subțire de Sika® Primer-206 G+P pe suprafața de lipire și lăsați să se usuce 3 minute.
- Aplicați încă un strat de Sika® Primer-206 G+P și lăsați să se usuce minim 10 minute.

Pentru informații suplimentare consultați:

Vehicule vopsite proaspăt



Dacă tehnicianul descoperă coroziunea de pe rama geamului întinsă pe zone mari, tratamentul anticoroziv trebuie efectuat într-un atelier de tinichigerie specializat. Dacă timpul nu permite sau dacă clientul nu vrea să accepte un cost în plus din partea atelierului de tinichigerie, Sika recomandă atenționarea în scris a clientului pentru viitoarele probleme legate de coroziune.

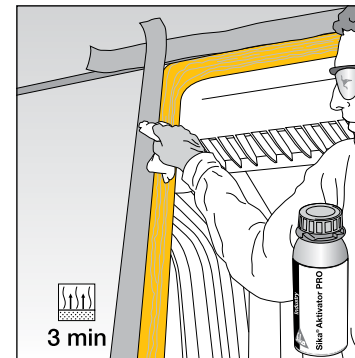
Sika Primer-206 G+P ajută la reducerea coroziunii, dar nu trebuie utilizat ca și sistem de protecție împotriva coroziunii.

Vehicule proaspăt vopsite

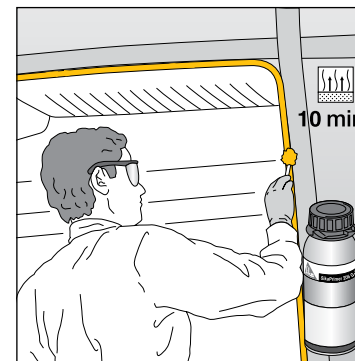
Dacă lipirea se face pe o suprafață vopsită proaspăt și nu se știe sigur ce vopsea sau ce sistem de uscare are vopseaua, lăsați suprafața să se usuce cel puțin 24 de ore. Dacă se cunosc timpii de uscare, continuați după cum urmează:

Pregătirea suprafeței

- Curățați rama cu Sika® CleanGlass.
- Șlefuiți zona unde urmează să faceți lipirea cu un burete abraziv sau un șmirghel fin (granulație 120)



- Activați zona de lipire cu Sika® Aktivator PRO și lăsați să se usuce 3 minute.



- Utilizând o pensulă sau un aplicator fără scame, aplicați un strat subțire de Sika® Primer-206 G+P și lăsați să se usuce minim 10 minute.

Parbrize speciale

Lipirea parbrizelor din plastic (PMMA și PC)

Parbrizele din plastic sunt întâlnite la:

- Utilaje pentru construcții
- Vehicule speciale (Poliție, Pompieri, etc.)
- Vehicule cu greutate redusă

Materialele întâlnite sunt PMMA (Polimetilmetacrilat) și PC (Policarbonat). În procesul de producție majoritatea foilor de policarbonat sunt protejate de un strat rezistent la zgârieturi. Spre deosebire de sticla normală, geamurile din plastic au un coeficient mult mai mare de dilatație termică, rezultând mișcări mult mai mari (dilatarea și contractarea geamului).

În plus, pe geamurilor din plastic se lipsește serigrafia care oferă protecție adezivului împotriva razelor UV.

Din acest motiv următoarele proceduri trebuie respectate când se lipesc geamuri din plastic:

Lipire permanentă:

Pretratarea geamurilor din PC și PMMA




Dacă există un strat de protecție necunoscut, se recomandă testarea înaintea lipirii, dacă nu, urmați procedurile următoare:

Pasul 1	Șlefuiți zona de lipire utilizând șmirghel cu granulație 120	Îndepărtați stratul rezistent la zgârieturi
Pasul 2	Îndepărtați praful (numai cu aer comprimat uscat sau ștergeți cu un șervețel de hârtie).	Curățați suprafața de praf
Pasul 3	Ștergeți cu Sika® Aktivator PRO. Timp de uscare 3 minute	Curățați și activați suprafața
Pasul 4	Aplicați Sika® Primer-209 D. Timp de uscare 10 minute	Creați un strat suport adecvat pentru lipire. Lipirea fără primer nu este posibilă!
Pasul 5	Aplicați Sikaflex®-222 UV. Pentru grosimea stratului de adeziv consultați tabelul de mai jos.	Lipire



Sika® Primer-209 D trebuie utilizat pentru lipirea geamurilor din plastic. Lipirea fără primer negru, a parbrizelor din plastic nu este posibilă.

Grosimea adezivului

Lungimea geamului	Dimensiunea triunghiului de adeziv		Dimensiunea patului de adeziv*	
 L	 H B		 D B	
L [m]	H [mm]	B [mm]	D [mm]	B [mm]
0.5	8	6	3	8
1.0	8	8	4	8
1.5	12	10	6	10
2.0	16	12	8	12
> 2.0 metri			Contactați Sika	

*Important: Grosimea minimă de adeziv care aderă la material D.

Protecție UV

Pentru a asigura o lipire durabilă, geamurile transparente trebuie protejate împotriva razelor UV pe suprafața de lipire.

- Utilizați o vopsea specială.
- Protecție de metal sau plastic opac.
- Sika® UV Shilding Tape

Fără această protecție, Sika® Primer-209 D se va desprinde de pe geamul din plastic.

Durata de exploatare, până în momentul în care cedează, depinde de condițiile climatice, calitatea materialului sintetic și încărcarea generală.

Condițiile meteorologice și timpul de plecare în siguranță

Sika recomandă ca etapele de lipire a geamurilor din plastic să se desfășoare la o temperatură cuprinsă între +10°C și +35°C. Este foarte important să fie respectat timpul de uscare a soluțiilor pentru pretratare. Vehiculul trebuie imobilizat 16 ore după montarea noului geam.

Observații

Sika recomandă să fie utilizat Sikaflex®-222 UV pentru a avea o lipire durabilă a geamurilor în plastic.

Adezivul are modul de elasticitate scăzut (moale) și poate face față expansiunii termice fără a rezulta o supraîncărcare mecanică. PMMA este sensibil la fisurarea cauzate de tensiuni. Din acest motiv, geamul trebuie să rămână plan și nu curbat în timpul procesului de lipire. Dacă geamul este mai mare decât dimensiunile specificate, consultați serviciul tehnic Sika.

Lipirea temporară a geamurilor din PC sau PMMA

Această procedură este folosită când este necesară o aplicație pentru termen scurt a geamului.

Lipirea temporară se folosește în cazul în care geamul original din sticlă nu este disponibil la momentul reparației. Această lipire temporară este destinată exploatării pentru cel mult două săptămâni, până când geamul adecvat poate fi instalat.

Lipirea temporară: pre-tratare geamurilor din PC și PMMA

- Curățați întreaga suprafață cu Sika® CleanGlass.
- Activați suprafața de lipire cu Sika® Aktivator PRO. Lăsați să se usuce 3 minute.
- Aplicați un strat de Sika® Primer-209 D pe suprafața de lipire și lăsați să se usuce minim 10 minute.
- Utilizați adezivul menționat în capitolul 2 al acestui manual și consultați timpii respectivi pentru plecare în siguranță.



Important: Sika® Primer-209 D trebuie utilizat pentru lipirea geamurilor din plastic. Lipirea fără primer negru nu este posibilă.

Geamul izolator și geamurile casetate

În industria transporturilor sunt utilizate geamuri speciale (ex.: geamuri izolatoare și geamuri casetate).

- Din motive tehnice este recomandat să se utilizeze numai geamuri izolatoare concepute și fabricate special pentru aplicația dorită, conform cu cerințele OEM. Acest lucru înseamnă că tipul sticlei, sigilarea marginilor, distanțierul, grosimea sigilării etc., trebuie să fie similare cu geamul izolator original.
- Datorită varietății tipurilor de geamuri (închideri/deschideri diferite, geamuri casetate), la înlocuirea acestora, trebuie consultate instrucțiunile producătorului. Trebuie utilizate numai piese de schimb conforme cu cerințele de echipare originală.

Proceduri pentru climat special

Măsurile de precauție generale

- Depozitați toate produsele chimice în zone cu temperatura peste + 5°C.
- Trebuie ținut minte că aplicarea adezivului la temperaturi scăzute este mai dificilă, adezivul este mai vâscos.
- Atenție la înlocuirea duzelor și adaptoarelor pentru aplicare deoarece acestea devin mai fragile sub punctul de îngheț.
- Cum lipirea la temperaturi sub -10°C nu este posibilă, vehiculul trebuie ținut la temperatură mai ridicată sau operațiunea trebuie amânată.

Temperaturi scăzute

Luați măsuri suplimentare de precauție, pentru a putea face lipirea în siguranță, la temperaturi între -10°C și +5°C.

Sika® CleanGlass

- Dacă temperatura aerului este sub -5°C, Sika® Clean Glass va îngheța în contact cu geamul, pierzându-și proprietățile. În acest caz mutați geamul într-o zonă mai caldă.

Sika® Cleaner S (II)

- Dacă temperatura aerului este sub -5 °C, Sika® Cleaner S (II) va îngheța în contact cu geamul, pierzându-și proprietățile. În acest caz mutați geamul într-o zonă mai caldă.

Sika® Aktivator PRO

- Condensarea nu este o problemă pentru Sika® Aktivator PRO.
- La temperaturi sub -10°C trebuie lăsat 10 minute pentru uscare în loc de 3 minute.

Sika® Primer-206 G+P

- La temperaturi sub -10°C, trebuie lăsat cel puțin 20 de minute pentru uscare. Sfat: încălzirea primerului până la uscare poate salva timp considerabil.

Adezivii

- Este recomandat ca adezivii să fie ținuți la o temperatură de minim +5°C înaintea aplicării. La produse care se apropie de data expirării, vâscozitatea ridicată în combinație cu temperatura scăzută, poate rezulta o adeziune slabă.



Temperaturi ridicate

Pentru evitarea formării bulelor de aer în interiorul cordonului de adeziv, este recomandat ca înlocuirea geamurilor să nu se facă la o temperatură mai mare de +35°C și vehiculul să nu stea în soare în timpul procedurii.

În astfel de împrejurări, la temperaturi ridicate, reacția chimică este mai rapidă și timpul de lucru poate fi redus la mai puțin de 5 minute.

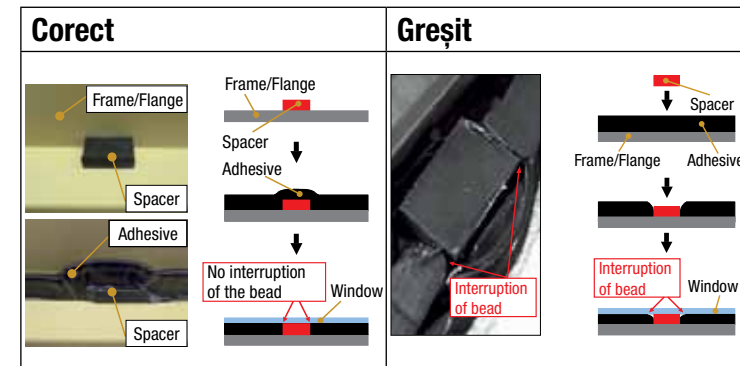
Este recomandat ca lipirea geamului să nu fie făcută în aceste condiții pentru a asigura o bună lipire a adezivului poliuretanic pe sticlă / caroserie.

Acest lucru este necesar pentru a preveni scurgerile de adeziv și ca pasagerii să fie în siguranță.

Poziționarea calelor și distanțierelor

Poziționarea calelor și distanțierelor are următoarele funcții:

- Setarea înălțimii minime de lipire
- Suportul încărcării verticale: greutatea geamului este preluată de distanțiere
- Eliminarea posibilei alunecări a geamului în timpul procesului de uscare a adezivului.



De reținut

- Duritatea Shore A a distanțierelor trebuie să fie similară cu duritatea Shore A a adezivului. Diferențele de duritate pot cauza tensiuni rezultând spargerea geamului.
- Unde este posibil, așezați distanțierele în exterior pentru a păstra continuitatea cordonului de adeziv. Continuitatea cordonului de adeziv poate elimina riscul infiltrării apei, corodării metalului, albirii PVB-ului etc.
- Nu folosiți adeziv cianoacrilat pentru fixarea distanțierelor, vaporii eliberați pot afecta adeziunea adezivului poliuretanic în zona înconjurătoare. Pentru fixare, utilizați numai adezivi Sikaflex® sau SikaTack®.



Informații adiționale



Produse Sika

Sika® CleanGlass

Sika® CleanGlass este un produs conceput pentru a curăța geamul. Poate fi folosit deasemenea pentru a curăța și alte materiale non-poroase. Suprafața trebuie lăsată să se usuce complet după ce a fost aplicat Sika® CleanGlass și abia apoi se poate trece la următorul pas în pregătirea suprafeței pentru lipit (ex.: aplicarea Sika® Aktivator PRO).



Aplicare

- Folosiți un șervețel de hârtie și ștergeți geamul pe care s-a pulverizat Sika® CleanGlass până când rămâne uscat.
- Sau pulverizați Sika® CleanGlass peste șervețel și curățați apoi geamul până când suprafața devine uscată.
- Aruncați șervețelul după fiecare utilizare.



Dacă temperatura de afară este mai scăzută de -5°C , Sika® CleanGlass va îngheța în contact cu parbrizul și astfel își va pierde proprietățile. La astfel de temperaturi este bine să lăsați parbrizul într-un loc mai cald și abia apoi folosiți Sika® CleanGlass.

Sika® Cleaner S (II)

Sika® Cleaner S (II) este o pastă de curățare special folosită pentru a curăța suprafețele puternic contaminate de substanțe ca: ulei, grăsimi, silicon, etc., de pe geamuri.



Aplicare

- Aplicați puțină pastă de Sika® Cleaner S (II) pe perimetrul geamului unde se va face lipirea
- Folosiți un șervețel de hârtie uscat pentru a întinde Sika® Cleaner S (II) peste suprafața contaminată
- Folosiți un șervețel de hârtie uscat pentru a îndepărta excesul de Sika® Cleaner S (II) de pe suprafața contaminată.
- Pulverizați Sika® Clean Glass peste partea degresată cu Sika® Cleaner S (II) și ștergeți cu un șervețel curat și uscat.

După ce utilizați Sika® Cleaner S (II) pe o suprafață contaminată, aceasta trebuie ștersă apoi utilizând produsul Sika® Clean Glass pentru a îndepărta orice posibilă urmă de contaminare rămasă. Nu folosiți produsul Sika® Cleaner (II) pe suprafețe poroase, cum ar fi: spumă, etc.



Sika® Aktivator PRO

Sika® Aktivator PRO se folosește pentru a îmbunătăți adeziunea pe geam, pe serigrafie, pe vechiul cordon de poliuretan proaspăt tăiat, pe vopsea. Sika® Aktivator PRO reprezintă un pas important pentru sistemul de adezivi de parbriz din gamele Sikaflex® și Sika Tack®, deoarece acest produs a fost special conceput pentru a crește aderența dintre stratul suport și geam.



Aplicare

- Umeziți un șervețel de hârtie, care să nu lase scame în Sika® Aktivator PRO.
- Aplicați Sika® Aktivator PRO pe suprafața pe care se va face lipirea ștergând această suprafață într-o singură direcție.
- Dacă este nevoie să reumeziți șervețelul în Sika® Aktivator PRO, folosiți întotdeauna partea curată și uscată a acestuia.
- Aruncați șervețelul folosit după fiecare utilizare.
- Închideți flaconul de Sika® Aktivator PRO imediat după fiecare utilizare.
- Timpul de uscare al Sika® Aktivator PRO este de 3 minute pentru temperaturi între -5°C și +45°C.



Sika® Aktivator PRO nu trebuie niciodată aplicat cu o pensulă sau pământ. Nu folosiți Sika® Aktivator PRO pe suprafețe poroase (ex. spume)

Folosit corect, Sika® Aktivator PRO va îndepărta praful, uleiul sau alte substanțe care pot contamina suprafața de lipit. Spre deosebire de alți agenți de curățare sau primer, Sika® Aktivator PRO nu atacă vopseaua autovehiculului.

Sigilat, flaconul de Sika® Aktivator PRO are un termen de valabilitate de 12 luni. Odată deschis, acesta trebuie utilizat în maxim 1 lună, altfel își pierde din proprietăți.

Sika® Primer-206 G+P

Sika® Primer-206 G+P este un primer mono-component, negru, care se usucă în contact cu umiditatea din aer, special formulat pentru a fi folosit în procesul de lipire directă a parbrizului pe caroserie. A fost realizat pentru a crește adeziunea diferitelor straturi suport: geam, serigrafie, vopsea, metal sau plastic. Mai poate fi utilizat și cu rol anticoroziv pentru zgârieturile ce pot apărea sau se găsesc pe întreg perimetrul caroseriei pe care urmează să se lipească geamul. Sika® Primer-206 G+P poate avea și rol de protecție împotriva radiației UV a cordonului de adeziv în cazul în care parbrizul nu are serigrafie.



Aplicare

- Înainte de-a desface flaconul, scuturați-l bine până când materia solidă depusă pe fundul flaconului devine omogenă. La un moment dat veți auzi și un zgomot de bilă care semnalează că scuturarea flaconului se face într-un mod corect. Scuturați flaconul timp de 10 -15 secunde.
- Aplicați Sika® Primer-206 G+P cu o pensulă, peste zgârieturile de pe caroserie acolo unde urmează să se aplice adezivul poliuretanic.
- Aplicați Sika® Primer-206 G+P într-un strat și mai subțire pe parbriz acolo unde este necesar (nu există serigrafie sau este prost realizată).
- După fiecare utilizare închideți imediat flaconul, atât capacul etanș cât și capacul negru al flaconului.
- Sika® Primer-206 G+P are nevoie de un timp de uscarea mai îndelungat atunci când acesta este folosit la temperaturi mai mici de + 5°C. Așteptați în acest caz până când la atingerea ușoară cu degetul suprafața este uscată și apoi continuați cu următorul pas al procedurii de schimbare a geamului.



Nu aplicați Sika®Primer-206 G+P pe vechiul cordon de poliuretan deoarece are o influență negativă asupra adezivului, având ca efect și desprinderea de pe caroserie.

Nu diluați Sika®Primer-206 G+P folosind alți solvenți.

Sigilat și ținut în condiții propice de depozitare Sika®Primer-206 G+P are un termen de valabilitate de 9 luni. Flaconul deschis, trebuie consumat în maxim o lună sau chiar mai devreme dacă primer-ul este contaminat.

SikaTack® MOVE Transportation

SikaTack® MOVE Transportation este un poliuretan mono-component care se întărește în prezența umidității atmosferice și are rezistență inițială ridicată. Temperatura de aplicare pentru SikaTack® MOVE Transportation este între +5°C și +35°C.



Privire de ansamblu asupra beneficiilor sistemului SikaTack® MOVE Transportation:

SikaTack® MOVE Transportation	
Mono-component	✓
Rezistența inițială ridicată	✓
Tixotrop	✓
Resturi de aplicare mici	✓
Lipire fără primer negru	✓
Nu necesită încălzire	✓
Unipack (salam)	600 ml
Termen de valabilitate	12 months
Rezistența chimică și la intemperii bună	✓
Se pretează pentru finisarea rosturilor	✓
Lucrabilitate bună	✓
Adeziune ridicată pe o varietate mare de materiale utilizate în construcția autobuzelor	✓

Sikaflex®-265

Sikaflex®-265 este un poliuretan mono-component care se întărește în prezența umidității atmosferice și are rezistența inițială ridicată. Poate fi utilizat pentru lipire și pentru umplerea rosturilor. Este utilizat la echiparea originală în producția de trenuri.



Privire de ansamblu asupra beneficiilor sistemului Sikaflex®-265:

Sikaflex®-265	
Mono-component	✓
Rezistența inițială ridicată	✓
Resturi de aplicare mici	✓
Lipire fără primer negru	✓
Se pretează pentru finisarea rosturilor	✓
Temperatura de aplicare	+5 °C to +35 °C
Unipack (salam)	400 ml / 600 ml
Rezistența chimică și la intemperii bună	✓
Lucrabilitate bună	✓
Adeziune ridicată pe o varietate mare de materiale utilizate în construcția trenurilor	✓

SikaTack® Plus Booster

SikaTack® Plus Booster este un poliuretan mono-component accelerat cu rezistență inițială ridicată. Poate fi utilizat pentru aplicații de lipire și este utilizat la echiparea originală în producția de trenuri și tramvaie.



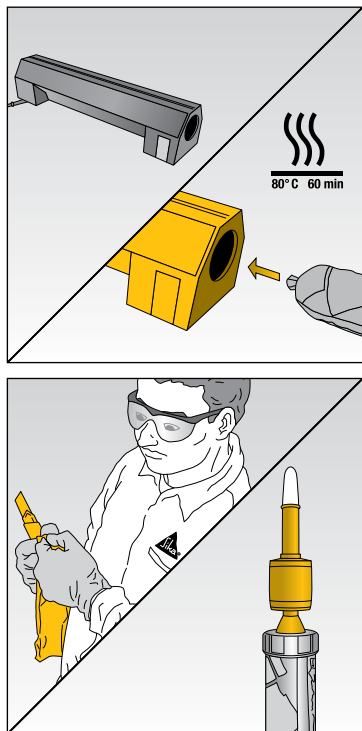
Privire de ansamblu asupra beneficiilor sistemului SikaTack® Plus Booster:

SikaTack® Plus Booster	
Poliuretan mono-component accelerat	✓
Rezistența inițială ridicată	✓
Resturi de aplicare mici	✓
Lipire fără primer negru	✓
Tixotrop	✓
Se pretează pentru finisarea rosturilor	Nu
Temperatura de aplicare	80°C
Unipack (salam)	600 ml
Adeziune ridicată pe o varietate mare de materiale utilizate în industria transporturilor	✓



Când utilizați unipack SikaTack® Plus Booster, adezivul cald poate înmuia adaptorul de plastic dintre unipack și Booster. Sika furnizează părți componente pentru întărirea adaptorului înmuiat. Vă rugăm contactați Sika România pentru informații suplimentare.

Utilizarea adezivilor accelerați cu Booster



- Adezivii trebuie încălziți la temperatura recomandată (consultați fișa tehnică) pentru minim 1 oră într-un cuptor special.

- Înșurubați vârful și tăiați dimensiunea necesară.
- Când adezivul este cald, deschideți unipack-ul, montați booster-ul.
- Aplicați o cantitate mică pe un carton.
- Aplicați adezivul.



Adezivul accelerat cald are un timp limitat de lucru, atenție ca totul să fie pregătit pentru a evita pierderile inutile de timp.



Un booster conține o cantitate de accelerator suficientă pentru 600ml de adeziv. Adezivul se va întări parțial în mixerul static din booster. Prin urmare nu este posibil utilizarea aceluiași booster pentru mai mult de o aplicare. După aplicare, boosterul trebuie înlocuit (chiar dacă este parțial golit).

Consultați fișa tehnică pentru informații suplimentare.

Pistolul de aplicare a adezivilor Sika

Închidere automată
Mers înapoi automat

Cutie de transmisie metalică

Țeava din plastic transparent
pentru a vedea cantitatea de
material rămasă

Țeava ce poate fi rotită 360°

Forța de extrudare
mare 2800 N



Piston patentat
pentru zero pierderi de material

Buton de reglare a
vitezei de extrudare

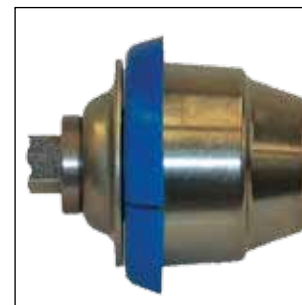
Tragaci
cu viteza
variabilă

Buton pentru a bloca
trăgaciul

Baterie Milwaukee încărcabilă
și care poate fi schimbată

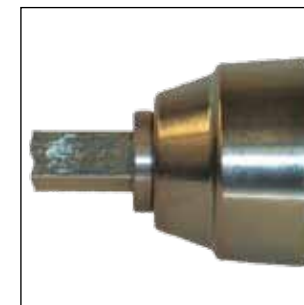
Configurare piston pentru salam-uri și cartușe

Pentru (salam)



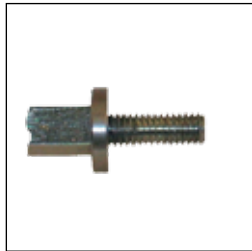
Piston realizat special pentru unipack (este explicat în paginile ce urmează).

Pentru cartușe



Piston realizat special pentru cartușe (nu este explicat în acest manual).

Instalarea pistonului pentru unipak (salam)



- Montare priză de sprijin pe tija piston



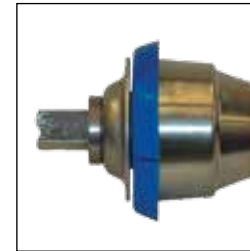
- Montare piston de oțel pe tija-piston



- Montare pe tija-piston a unei componente albastre (vezi imaginea)



- Montare pe tija-piston a unui șurub cupolă ca în figura alăturată



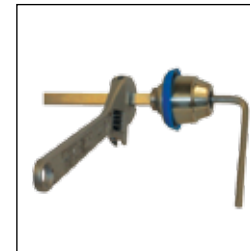
- Strângeți șurubul cupolă până la 1 mm de componenta albastră montată anterior pe piston



Acest pas este foarte important.



- Introduceți un șurub de mărime 5/16"



- Strângeți șurubul introdus folosind o cheie hexagonală și o cheie pentru piulițe



- Pistonul complet pentru unipak-uri (salamuri) ar trebui să arate ca în figura alăturată

Asamblarea pistolului de aplicare Sika



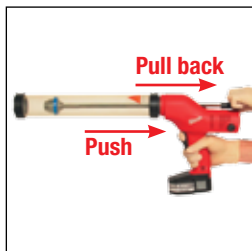
- Scoateți din cutie pistolul de aplicare Sika și acumulatorul.



- Montați bateria pe pistol, pentru a o înlătura țineți concomitent degetul pe butonul gri și trageți de baterie în partea opusă.



- Cu o mână țineți trăgaciul apăsat iar cu cealaltă trageți de tija-piston până la capăt pentru a putea introduce unipack-ul (salam)



- Introduceți unipack-ul (salamul) în pistol



- Tăiați cu grijă capul salamului astfel încât să nu rupeți folia de ambalare a unipack-ului (salam)

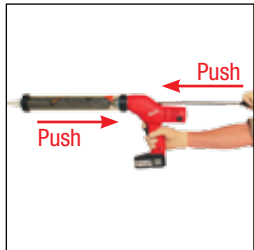


- Asamblați apoi duza de aplicare pe reducția de plastic necesară pentru unipack iar apoi înfiletați capacul pistolului pe care îl găsiți tot în cutie. În poza alăturată asamblarea acestor piese este deja făcută.





- Cu o mână țineți trăgaciul apăsat iar cu cealaltă trageți de tija-piston până la capăt pentru a putea introduce unipak-ul (salamul)



- Apăsați pe trăgaci până când adezivul ajunge în duza de aplicare (vezi poza)

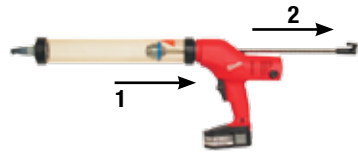


- Pentru a aplica în mod corect adezivul, țineți pistolul perpendicular pe suprafață.



- Dacă țineți pistolul ca în poza alăturată, cordonul de adeziv nu va fi aplicat la înălțimea dorită și nici adeziunea nu va fi perfectă astfel că lipirea nu va fi garantată.

Procedura de schimbare a unipak-ului



- Cu o mână țineți trăgaciul apăsat iar cu cealaltă trageți de tija-piston până la capăt, unipack-ul gol va fi scos din țeava pistolului și aruncat.



- Pentru a goli pistolul de restul de adeziv rămas, împingeți tija-piston până la capăt și astfel restul de unipack va fi eliminat. Reducția de plastic și duza de aplicare se pot refolosi.

Întreținere și curățare

Piesa albastră ce se infiletează pe tija-piston la anumite intervale de timp trebuie schimbată, deoarece se uzează din cauza frecării cu tija-piston și a vâscozității adezivului.

Produsul Sika® Lube reduce frecarea dintre tija –piston, piesa albastră și țeava pistolului. Viața acestei componente de plastic poate fi lungită considerabil dacă folosim acest lubrifiant Sika® Lube. Pulverizați o singură dată Sika® Lube pe săptămână în interiorul țevii pistolului. Pentru mai multe informații consultați fișa tehnică a produsului.



Nu folosiți soluții pe bază de alcool sau alți solvenți pentru curățarea țevii pistolului. Folosiți doar Sika® Remover-208.

O dată pe săptămână pentru o rată de extrudare mai mare



O singură pulverizare!



Nu folosiți niciodată produse pe baza de silicon, de exemplu spray de silicon sau ulei. Aceste produse pot afecta adeziunea, precum și alte proprietăți ale adezivului.

Bateria și încărcătorul – utilizare și durata de viață

Folosirea bateriei și a încărcătorului sunt descrise în manualul de utilizare oferit împreună cu fiecare set Sika® Application Gun. Folosiți numai baterii originale.

Durata de viață a unei baterii poate crește dacă folosiți bateriile alternativ, în sensul că e bine să folosiți bateria până ce se descarcă complet, iar apoi să o folosiți pe a doua în timpul acesta încărcându-se prima. Durata de viață a unei baterii este de aproximativ 1000 cicluri de încărcare-descărcare. Pentru mai multe informații contactați furnizorul.

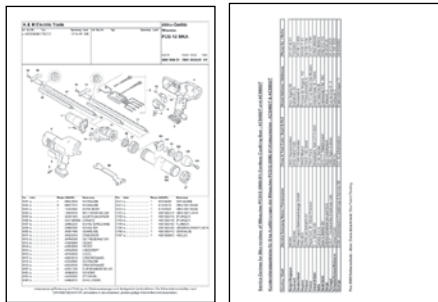
Componențe / Adrese Service

Piese componente pot fi procurate doar prin service-ul autorizat Atlas Copco/ Milwaukee Service Centers (vezi adresa în manualul de utilizare a Sika® Application Gun). Pentru a obține cât mai repede piesa dorită sau reparația corectă contactați cel mai apropiat centru autorizat Atlas Copco/ Milwaukee Service Centers. În cazul în care observați că întâmpinați aceleași probleme la mai multe pistoale vă rugăm să ne informați la adresa de email: office.braşov@ro.sika.com.

Pentru a fi siguri de calitatea reparației folosiți numai piese originale. Orice intervenție asupra pistoalelor Sika® Application Gun care nu este făcută de către service-ul autorizat Atlas Copco/ Milwaukee Service Centers duce la pierderea garanției.

Pentru informații suplimentare consultați următoarele documente puse la dispoziție împreună cu Sika® Application Gun:

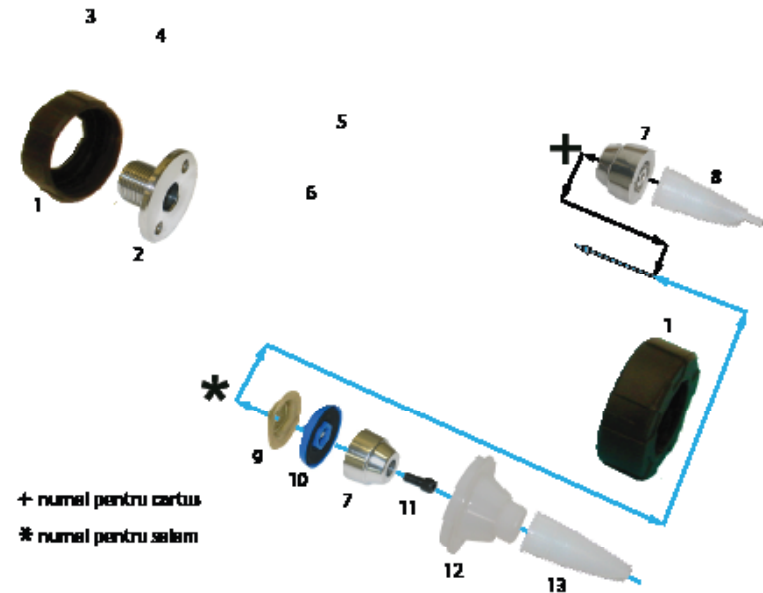
- Piese componente
- Atlas Copco/ Milwaukee Service Centers



Vă recomandăm să aveți întotdeauna, pentru fiecare pistol Sika® Application Gun următoarele piese componente suplimentare:

- 1 kit de piese de schimb
- 2 bucăți componente de plastic
- 1 capac filetat

Legendă



- | | | | |
|---|--------------------|----|--------------------------------------|
| 1 | Capac filetat | 8 | Cap aplicare cartuş |
| 2 | Flanşa cu surub | 9 | Piuliţa rotundă |
| 3 | Şurub | 10 | Piesa albastră pentru unipak (salam) |
| 4 | Mâner tija-piston | 11 | Şurub |
| 5 | Tija-piston | 12 | Reducţie unipak (salam) |
| 6 | Țeava transparentă | 13 | Cap de aplicare unipak (salam) |
| 7 | Piston cupolă | | |

Piston cupolă este un patent Sika. Acest piston cupolă reduce pierderea de adeziv cu 80%.

Definiții și abrevieri

Suprafața activată	Suprafața care a fost tratată cu Sika® Aktivator PRO și pe care au rămas promotori de adeziune, fiind gata pentru a se aplica adezivul (de ex. o suprafață tratată cu Sika® Aktivator PRO rămâne activată pentru 8 ore).
Compatibilitate cu antena integrată	Standardele de echipare originală prevăd faptul că impedanța adezivului folosit pentru a lipi parbrizul să fie între limitele normale. Această impedanță se măsoară folosind curentul alternativ. Când se folosește un adeziv non-conductor atunci acesta nu va influența antena integrată din parbriz.
Serigrafie	Banda neagră de pe perimetrul parbrizului, care are atât scop de design dar și de protecție. Această bandă protejează cordonul de adeziv de radiațiile UV (ultraviolete).
Compresiune	Presiune exercitată pe un sigilant sau adeziv în momentul instalării parbrizului.
Timp de uscare	Timpul necesar de care are nevoie adezivul să se usuce complet respectând temperatura și umiditatea dată în fișa tehnica a produsului.
Condiții necesare uscării	Factorii ce pot influența întărirea adezivilor: ex. temperatură, umiditatea relativă.
Lipirea directă a parbrizului	Atunci când parbrizul se lipește direct pe caroserie sau structura autovehiculului, utilajului etc.
Parbrize cu adeziv preaplicat	Parbrize ce au un cordon de adeziv preaplicat din fabrică.
EPDM	Membrana de cauciuc folosită în mod uzual la panourile laterale (geamuri laterale) din plastic ce urmează a fi lipite.

FMVSS 212/208	Standardul de siguranță pentru autovehicule, care susține că la un autovehicul ce rulează cu 48 km/h și care are impact frontal, parbrizul trebuie să rămână lipit pe caroserie mai mult de 75 % din perimetrul lui și orice geam lateral lipit trebuie să rămână lipit mai mult de 50 % din perimetrul lui.
Poliuretan prospăt tăiat	Cordon de adeziv poliuretanic întărit și care este proaspăt tăiat.
Modulul de elasticitate	Parametrul ce indică gradul de elasticitate al adezivului.
Adeziv non –conductiv	Standardele de echipare originală susțin că un adeziv este non conductiv dacă rezistența electrică a lui măsurată conform standardului DIN 53482, este mai mare de 108 I©/cm pentru caroseriile din aluminiu și mai mare de 109 I©/cm pentru caroseriile din magneziu.
Duza de aplicare	Cap de plastic folosit pentru tuburile de adeziv prin intermediul cărora adezivul este extrudat.
Poliuretan monocomponent	Adeziv poliuretanic care este realizat sub forma unei singure componente și care se usucă folosind umiditatea din aer.
Timp de lucru	Timpul maxim care poate fi folosit pentru a instala parbrizul în funcție de tipul de adeziv dar și de condițiile de mediu
Adeziv preaplicat (PAAS)	Adeziv poliuretanic aplicat de către producător într-o anumită formă pe suprafața perimetrală a parbrizului. Acesta poate fi folosit ca și element decorativ pentru parbriz.
Piston	Partea din spate a unui pistol care împinge adezivul din cartuș sau salam pe caroserie.

Poliuretan	Familie de polimeri, variind de la cauciuc la polimeri fragili, de obicei rezultând din reacția diizocianatului ce vine în contact cu o componentă hidroxilică.
Primer	Vopsea specială cu rolul anticoroziv dar și de creștere a adeziunii dintre stratul suport și sticlă sau alte straturi care urmează a se lipi. Protecția anticorozivă realizată depinde de stratul de vopsea și de grosimea acesteia.
Timp de peliculizare	Timpul dintre aplicarea adezivului și timpul în care acesta formează crustă după care lipirea numai are efect.
Rigiditate	Rigiditatea caroseriei, a sigilantului sau adezivului ce urmează a fi aplicat.
Radiație UV	Radiație ce face parte din spectrul de luminii, care are un rol negativ asupra materialelor pe bază de cauciuc.

Întrebări frecvente

A Pot fi aplicați adezivii poliuretani din gama SikaTackA® pe suprafețe umede?

Nu. Adezivii poliuretani nu pot fi aplicați pe suprafețe umede deoarece în reacția cu apa nu fac priză bună și rezultatul este deprimarea poliuretanului de pe caroserie. Toate suprafețele pe care se aplică trebuie să fie uscate.

B Poate fi utilizat Sika® Aktivator PRO în condiții umede?

Da, Sika® Aktivator PRO poate fi folosit în condiții umede ex.: la parbrize care prezintă ușoare urme de condens. (În această aplicație, umed se referă la faptul că există o umiditate excesivă dar nu că pe suprafața ce urmează să se aplice sunt picături de apă). Recomandat este totuși ca suprafața să fie uscată.

C Cât timp se pot utiliza degresantul și primerul după ce s-a deschis prima dată flaconul?

Toate produsele Sika au un termen de valabilitate de la data primei utilizări. Dacă sunt depozitate în condiții bune, ele pot fi folosite timp de o lună de la data desfacerii flaconului. Pentru o cât mai bună utilizare puneți imediat capacul flaconului la loc pentru a nu-și pierde din proprietăți. Dacă produsul devine neomogen sau turbure atunci înseamnă că produsul și-a pierdut proprietățile și trebuie aruncat.

D Dacă timpul de lucru pentru Sika® Aktivator PRO a trecut, este bine să repetăm procedura de activare a suprafeței?

Da se poate aplica Sika® Aktivator PRO pe o suprafață de maxim 3 ori. Important este ca suprafața să fie curată și activată. Vă puteți da seamă dacă o suprafața a fost activată pentru că în urma activării aceasta capătă un aspect lucios. Dacă totuși nu sunteți siguri dacă suprafața a fost sau nu activată este bine totuși să folosiți Sika® Aktivator PRO. Dacă Sika® Aktivator PRO a fost aplicat a doua oară fără a urmări în întregime linia pe care urmează să se facă lipirea atunci recomandarea este să îndepărtați Sika® Aktivator PRO folosind un degresant pentru sticlă și apoi să reluați procedurile de tratare a suprafeței ce urmează a fi lipită.



E De ce nu se recomandă folosirea unei pensule în aplicarea produsului Sika® Aktivator PRO?

1. Sika® Aktivator PRO realizează atât o curățare a suprafeței cât și o activare a acesteia. Folosirea unei pensule ar muta mizeria dintr-un loc în altul și nu ar curăța suprafața.
2. Folosind pensula, veți aplica prea mult material care nu este necesar și astfel veți avea pierderi mari.
3. Îmbibând pensula de mai multe ori în flaconul de Sika® Aktivator PRO acesta se poate contamina activatorul ducând la o proastă aderență.
4. Este destul de greu să acoperiți toate zonele ce trebuie activate folosind o pensulă.

F De ce este recomandat să folosim pensula atunci când aplicăm Sika® Primer-206 G+P direct pe sticlă, iar pe zgârieturile de pe caroserie să folosim burete?

Mulți tehnicieni preferă să folosească pensula pentru a aplica Sika® Primer-206 G+P pe suprafața de lipit pentru că pot realiza un strat uniform și fin. Este recomandat să folosiți un burete atunci când aplicați Sika® Primer-206 G+P peste zgârieturile de la caroserie, deoarece în acest mod primerul intră în zgârietură nu doar o acoperă cum s-ar întâmpla dacă am folosi o pensulă.

G De ce trebuie flaconul de Sika® Primer-206 G+P agitat înainte de utilizare?

Prin scuturare materia solidă depusă pe fundul flaconului devine omogenă și astfel se poate obține un strat uniform și subțire de primer la aplicare. Toții producătorii de primer (care conține materie solidă) recomandă agitarea flaconului înainte de utilizare.

H De ce nu este recomandat să aplicăm Sika® Primer-206 G+P peste vechiul cordon de adeziv?

Odată întărit Sika® Primer-206 G+P formează un strat rigid care între cele două straturi de poliuretan (vechiul și noul cordon de adeziv) are un efect negativ asupra operației de lipire a parbrizului. Dacă există o anumită zonă ce a fost deteriorată de pe perimetrul suprafeței ce urmează a fi lipită se poate aplica primer pe acea zonă dar în nici un caz nu aplicați primer peste tot cordonul vechi de poliuretan.

I Ce se întâmplă dacă nu este respectat timpul de uscare al produselor folosite pentru tratarea suprafeței de lipit ?

Produsele ce se folosesc pentru tratarea suprafeței înainte de a se face operația de lipire propriu-zisă au nevoie de un timp pentru a reacționa cu suprafața cu care vin în contact. De exemplu: primerul este ca un adeziv diluat care se usucă în prezența umidității din aer. Dacă produsele ce se folosesc pentru tratarea suprafeței de lipit nu sunt lăsate să-și facă reacția completă, e foarte posibil ca acestea să influențeze lipirea ducând chiar la desprinderea adezivului de pe stratul suport. Temperaturile scăzute, măresc timpul de uscare al produsului Sika®Primer-206 G+P.

J La tăierea vechiului parbriz, observați faptul că vechiul cordon de adeziv prezintă bule de aer. Cum puteți evita acest lucru?

Aceste bule se formează din cauza unor erori ale tehnicianului. Pentru a evita aceste greșeli, asigurați-vă că duza de aplicare este tăiată la înălțimea care trebuie și aplicați întotdeauna cordonul de adeziv sub formă triunghiulară prevenind astfel formarea bulelor de aer la presare.

K La tăierea vechiului parbriz, observați că în vechiul cordon de adeziv s-au format mici bule. Cum puteți evita acest lucru?

Adezivii poliuretani elimină dioxid de carbon în procesul de întărire. Dacă cordonul de adeziv este încălzit în timpul întăririi, dioxidul de carbon este eliminat mult mai repede și astfel nu apar bule. Acest lucru se poate întâmpla dacă autovehiculul este parcat într-un loc expus direct radiației solare imediat după ce i s-a montat noul parbriz. Parcați autovehiculul într-un loc cu umbră pentru a evita această problemă.

L Există componente agresive în produsele Sika®Primer-206 G+P și Sika® Aktivator PRO care pot ataca suprafața de lipit?

Sika®Primer-206 G+P și Sika® Aktivator PRO conțin componenți reactivi care reacționează chimic în contact cu sticla. Odată întărite aceste produse mai pot fi îndepărtate de pe caroserie doar mecanic și astfel putem distruge protecția anticorozivă a caroseriei realizată în fabrică. Aveți grijă să aplicați Sika® Aktivator PRO numai pe suprafața pe care se face lipirea, deoarece acesta mătuiește sticla!



Notes

M Ce se întâmplă în cazul în care aplicați un strat prea gros de Sika®

Primer-206 G+P?

Dacă aplicăm un strat prea gros de Sika® Primer-206 G+P acest lucru va avea ca rezultat un timp de uscarea al primer-ului mai îndelungat. Dar dacă îl aplicăm ca și strat anticoroziv peste caroseria afectată atunci este recomandat să aplicați două straturi groase de Sika® Primer-206 G+P.

N Există vreun degresant ce poate fi folosit pentru a curăța produsul Sika®

Primer-206 G+P care a venit în contact cu alte părți de pe caroserie decât suprafața de lipit?

Sika® Primer-206 G+P poate fi curățat folosind produsele Sika® Remover 208 sau șervețele Sika® HandClean atâta timp cât primerul nu s-a întărit. Odată întărit acesta mai poate fi curățat doar mecanic.

O Care este temperatura minimă acceptată pentru a realiza operație de schimbare a unui parbriz?

Produsele Sika au fost realizate pentru a fi folosite la temperaturi cuprinse între +5°C și +35°C. Pentru temperaturi mai scăzute sau mai ridicate decât acest interval Sika a realizat o serie de recomandări.



Notes



Notes

Sika pe Glob



Sika este o companie activă la nivel global în domeniul producerii materialelor chimice pentru construcții fiind principalul furnizor pentru etanșări, lipiri, impermeabilizări, consolidarea și protecția structurilor portante, în construcții (clădiri și infrastructură) și în industrie (construcția de autovehicule, a componentelor din construcții și la producerea echipamentelor).

Sika oferă produse de înaltă calitate, cum ar fi: aditivi pentru betoane, mortare speciale, sigililanți și adezivi și soluții complete pentru consolidări structurale, pardoseli industriale, hidroizolații și acoperișuri. Sika are peste 13,500 de angajați și subsidiare în peste 70 de țări, așadar este ideal poziționată pentru a fi cât mai aproape de clienții din întreaga lume.

Sika este certificată conform standardelor internaționale ISO 9001, ISO 14001 și QS 9000.



Sunt aplicabile Condițiile Generale de Vânzare în vigoare.
Vă rugăm să consultați cea mai recentă Fișă Tehnică de Produs înainte de utilizare.

www.sika.ro



Sika România/BU Industry/ Manualul Tehnicianului Sika/ 08.2011

Innovation & Consistency | since 1910