

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Adeziv pentru lipirea geamurilor, accelerat cu booster

FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Compoziție chimică	Poliuretan
Culoare (CQP001-1)	Negru
Mecanism de uscare	Dependent de umiditate ^A
Densitate (neîntărit)	Adeziv 1.18 kg/l SikaBooster® P-50 1.10 kg/l
Conținut de accelerator	volumetric 2.0 % masic 1.9 %
Stabilitate de apariție a curgerii (CQP070-2)	Foarte bună
Temperatura de lucru	ambientală 10 – 45 °C
Timp de lucru (CQP526-1)	10 minute ^B
Rezistența inițială a suprapunerii la întindere din forfecare	Vezi tabelul 1
Contractia (CQP014-1)	1 %
Duritate Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	65
Rezistența la întindere (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Alungirea la rupere CQP036-1 / ISO 37)	350 %
Rezistența la propagarea sfășierii (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Rezistența suprapunerii la întindere din forfecare (CQP046-1 / ISO 4663)	5 MPa
Temperatura de servicii (CQP513-1)	-40 – 90 °C 4 ore 120 °C 1 oră 140 °C
Termen de valabilitate	Adeziv 6 luni ^C SikaBooster® P-50 9 luni ^C
Malaxor	Statomix MS13/18 G volum redus Statomix MS06/18 T

CQP = Procedură de calitate Corporate

^{A)} asigurat de SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % u. r.^{C)} depozitat sub 25 °C

DESCRIERE

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 este un sistem pe bază de adeziv poliuretanic elastic cu aplicații în lipirea geamurilor. Este adecvat pentru lipirea geamurilor în procesul de producție al vehiculelor și poate fi utilizat pe materiale precum: sticlă, ceramică, materiale vopsite.

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 este compatibil cu sistemul Sika® pentru lipirea geamurilor fără primer.

Datorită conținutului de Sika® Booster, întărirea este în mare măsură independentă de umiditatea atmosferică.

AVANTAJELE PRODUSULUI

- Proces de întărire accelerat, cu adeziune crescută
- Proprietăți de aplicare foarte bune
- Adecvat pentru aplicare automată
- Dependență scăzută de condițiile climatice, datorită tehnologiei Sika® Booster
- Rezistență mecanică ridicată
- Nu conține solvent

DOMENII DE APLICARE

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 este adecvat pentru lipirea, atât manuală cât și automată, a geamurilor în industria auto, când este necesară obținerea unei adeziuni ridicate, dar și a unei rezistențe crescute într-un timp relativ scurt.

Utilizarea SikaBooster® P-50 asigură obținerea într-un timp redus a unei rezistențe ridicate și a unei adeziuni crescute.

Solicitați sfatul producătorului și realizați teste pe substratul original înainte de a folosi Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 pe materiale predispuse la fisurare.

Acest produs este adecvat utilizării exclusiv de către personal calificat cu experiență. Sunt necesare teste pe substraturile originale și în condițiile de aplicare pentru a asigura adeziunea și compatibilitatea între materiale.

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50
Versiune 06.01 (08 - 2023), ro_RO
012001232710901050

MECANISM DE ÎNTĂRIRE

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 se întărește prin reacție cu umiditatea asigurată de SikaBooster® P-50 și este în mare măsură independent de umiditatea atmosferică. Pentru modul în care crește rezistența vezi tabelul de mai jos.

Timp [h]	Rezistența la forfecare prin întindere la 23 °C [MPa]
1	1.5
2	4
3	5

Tabelul 1: Creșterea rezistenței în timp pentru Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

REZISTENȚĂ CHIMICĂ

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 este, în general, rezistent la apă potabilă, apă de mare, acizi diluați și soluții caustice diluate; este rezistent temporar la combustibili, uleiuri minerale, grăsimi vegetale, uleiuri și grăsimi animale. Nu este rezistent la acizi organici, alcool glicolic, acizi minerali concentrați și soluții caustice sau solvenți.

METODA DE APLICARE

Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de grăsime, ulei sau praf. Suprafețele trebuie pregătite în funcție de natura specifică a substraturilor și este un aspect foarte important pentru a obține o lipire de lungă durată. Toate metodele de pretratare trebuie confirmate anterior prin teste pe substraturile originale, având în vedere condițiile din timpul procesului de asamblare.

APLICARE

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 trebuie aplicat cu un sistem de aplicare adecvat. Trebuie respectat tipul de mixer (vezi tabelul cu Date tehnice produs).

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 poate fi aplicat la temperaturi între 10 °C și 45 °C (mediu și substrat), dar trebuie luat în considerare schimbarea în reactivitate, dar și de aplicare a adezivului în funcție de temperatură. Temperatura optimă pentru substrat și sigilant este între 15 °C și 25 °C.

Pentru a asigura o grosime uniformă a cordonului de lipire, este recomandat să se aplice adezivul sub formă de cordoane triunghiulare (vezi figura 1).

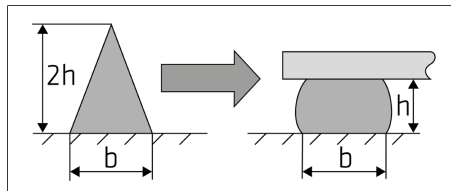


Figura 1: Configurația recomandată a cordonului de adeziv

Timpul de lucru este semnificativ mai scurt în zonele cu climat călduros și umed. Geamul trebuie să fie întotdeauna instalat în timpul de lucru al adezivului. Nu lipiți niciodată geamul dacă adezivul a peliculizat.

Ca regulă generală, o schimbare de + 10 °C reduce timpul de lucru la jumătate. Pentru recomandări referitoare la alegerea și instalarea unui echipament adecvat de aplicare, contactați departamentul tehnic Sika Industry.

Înlăturarea

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 neîntărit poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu Sika® Remover-208 sau un alt solvent adecvat. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic. Măinile și pielea expuse trebuie spălate imediat folosind șervețelele pentru mâini Sika® Cleaner-350H sau un alt produs adecvat de curățare industrială și apă.

Nu folosiți solvenți pe piele.

INFORMAȚII SUPLIMENTARE

Informațiile oferite în această fișă tehnică sunt informații generale legate de produs. Pentru aplicații specifice și informații suplimentare vă rugăm să vă adresați departamentului tehnic Sika Industry.

La cerere sunt disponibile următoarele documentații:

- Fișă cu date de securitate
- Ghid Sika de pretratare
Pentru adezivi poliuretani monocomponenți
- Ghid general pentru:
Lipire și etanșare cu produse din gama Sikaflex® monocomponent

AMBALARE

Sikaflex®-271

Găleată	23 l
Butoi	195 l

SikaBooster® P-50

Salam (unipack)	600 ml
Găleată	23 l

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anume scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.