

Sikaflex®-529 AT

Mastic pulverizabil pentru caroseriile autovehiculelor

Date tehnice:

Compozitie chimica	Poliuretan monocomponent hibrid	
Culoare (CQP 001-1)	Negru, ocru	
Densitate (CQP 006-4) (neintarit)	1,30 kg/l aprox.	
Mecanism de intarire	dependent de umiditatea mediului	
Timp de peliculizare* (CQP 019-1)	20 minute	
Timpul lucru * (CQP 526-1)	15 minute	
Viteza de intarire (CQP 049-1)	Vezi diagrama	
Variatia de volum (CQP 014-1)	3% aprox.	
Duritate Shore A (CPQ 023-1/ ISO 868)	30 aprox.	
Elongatie la rupere (CPQ 036-1/ ISO 37)	200 % aprox	
Rezistenta la forfecare (CPQ 036-1/ISO 37)	1 N/mm ² aprox.	
Rezistenta la rupere (CPQ 045-1/ISO 34)	2.0 N/mm aprox	
Temperatura de vitrificare (CPQ 509-1/ ISO 4663)	-50°C (-60 F) aprox	
Stabilitate termica (continua)	80°C (175 °F)	
perioade scurte	4 ore	120 °C (250 °F)
	1 ora	140 °C (285°F)
Termen de garantie (stocare sub 25 °C)	9luni	

* = la 23°C si 50% umiditate relativa

Prezentare:

Sikaflex®-529 AT este un adeziv pulverizabil poliuretanic hibrid, multifunctional utilizat la asamblarea caroseriilor si pentru a replica finisajele originale din fabrica (textura si cordon). Sikaflex®-529 AT are la baza tehnologia silan-polimer terminat si nu contine isocianati. Sikaflex®-529 AT este fabricat in concordanta cu standardele ISO 9001/14001

Avantaje:

- tehnologie avansata pentru poliuretanul hibrid
- reproduce finisajele originale, se aplica cu pensula, sau se pulverizeaza
- adera pe o multitudine de suprafete fara a fi nevoie de primer
- se poate vopsi ud pe ud cu vopsele pe baza de apa sau se poate vopsi dupa ce a peliculizat
- poate fi pulverizat dar si aplicat sub forma de coordoane.
- stabilitate excelenta
- izolare acustica
- amortizeaza bine vibratiile
- rezistenta electrica buna
- slab odorizant
- nu contine izocianati

Domenii de aplicare:

Sikaflexl®-529 AT este realizat pentru a fi folosit sub forma pulverizabila, pentru a etansa suprafetele dar si pentru a repara vehiculele ce au suferit o coliziune.Unde se foloseste Sikaflexl®-529 AT , acele locuri sunt protejate impotriva pietrelor sau a altor obiecte ce vin in contact cu caroseria. Sikaflexl®-529 AT adera foarte bine pe toate substraturile comune ce se regasesc la realizarea caroseriilor , de exemplu adera pe :metale cu protectie , pe grunduri , pe plastice vopsite, pe plastice. Acest produs se recomanda a fi aplicat numai de personalul experimentat si instruit. Trebuie realizare teste pe substraturi, pentru verificarea adeziunii si compatibilitatii materialelor.

Industry



Mecanism de intarire:

Sikaflex®-529 AT se intareste prin reactie cu umiditatea mediului. La temperaturi scazute continutul de apa din aer este mai scazut si astfel procesul de intarire se desfasoara mai lent.

Proprietati chimice:

Sikaflex®-529 AT este rezistent la apa potabila, apa menajera, solutii de curatare pe baza de apa, ulei de motor, solutii acide si caustice diluate; prezinta rezistenta temporara la carburanti si solventi, la grasime provenite de la animale ; nu rezista la acizi si solutii caustice concentrate. Informatiile de mai sus sunt cu caracter general pentru aplicatii specifice, la cerere, se vor oferi toate informatiile necesare

Metoda de aplicare:

Pregatirea suprafetei:
Suprafetele trebuie sa fie curate, uscate si fara urme de vaselina, ceara si praf. Adeziunea se poate imbunatati prin aplicarea pe substrat a activatorului Sika® Cleaner 205. Instructiuni cu privire la pregatirea substratului se pot gasi in Sika Primer-ghid de selectie. Pentru informatii suplimentare contactati Departamentul Sika Industry

Aplicare:

Cartus: desigilati cartusul si fixati-l in pistol Sika® Jetflow Gun.

Unipac: Fixati unipac-ul in pistol Sika® Jetflow Gun si inlaturati ambalajul. Taiati varful duzei astfel incat sa se obtina latimea indicata a stratului de adeziv si aplicati adezivul cu un pistol Sika® Jetflow Gun. Presiunea Aerului este de minim 5 bar.

Echipamentul va fi folosit in concordanta cu specificatiile fabricantului. De asemenea se poate consulta pliantul Sika® Jetflow Gun-instructiuni de folosire.

Nu se recomanda aplicarea la temperaturi sub 5°C sau peste 35°C. Temperatura optima pentru substrat si adeziv este cuprinsa intre 15°C si 25°C.

Informatii cu privire la manipularea, depozitarea si gestionarea produselor chimice sunt disponibile in Safety Data Sheet si alte documentatii similare.

Aplicarea si finisarea:

Sikaflex®-529 se poate finisa cu o pensula sau cu o spatula in intervalul de timp pe care il are la dispozitie adezivul pana sa peliculizeze. Recomandam sa folositi Sika® Tooling Agent pentru finisare. Ceilati agenti de finisare trebuie sa fie testati pentru compatibilitate.

Supravopsirea:

Sikaflex®-529 AT se poate supravopsi cu majoritatea sistemelor de vopsea folosite in industria auto. Vopselele pe baza de alkid sau acid nu fac priza pe sigilant! Supravopsirea poate fi realizata ud pe ud sau pana la 72 de ore dupa ce sigilantul a peliculizat. Pentru a obtine cele mai bune performante recomandam sa lasati sigilantul sa peliculizeze si apoi sa aplicati vopseaua. Adeziunea pe poliuretanul intarit se poate imbunatati prin aplicarea pe substrat a activatorului Sika® Cleaner 205 inainte de a se vopsi. E de la sine ca stratul de vopsea poate influenta elasticitatea adezivului si acesta poate duce la fisurarea stratului de vopsea.

Curatarea sculelor:

Resturile de Sikaflex® 529 AT se pot indeparta de pe scule si echipamente cu Sika® Remover-208. Odata intarit materialul se va indeparta doar mecanic.

Mainile si pielea expusa trebuie spalate imediat cu solutie de curatat si apa. Este interzisa folosirea solventilor!

Informatii cu privire la transport si manipulare :

Pentru informatii suplimentare cu privire la transportul si manipularea acestor produse chimice, va rugam sa consultati cea mai recenta fisa de siguranta a produsului care contine datele fizice, toxice si ecologice, precum si alte date de siguranta.

Ambalare

Unipac	300 ml
Cartus	290 ml

Retineti:

Datele care apar in aceasta fisa tehnica se bazeaza pe cunostintele si pe experientele noastre actuale. Acestea insa nu il absolveaza pe utilizator de propriile verificari si experimente datorita multitudinii de posibile influente in timpul utilizarii si aplicarii produselor noastre, ele reprezentand doar linii directoare generale. O asigurare obligatorie legala a anumitor proprietati sau aprobarea pentru un anumit scop practic nu poate fi exclusiva. Eventuale drepturi de protectie ca si legile si hotararile in vigoare trebuiesc respectate de catre utilizator pe propria raspundere.

Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com
www.sika.ro
Sika Romania
Industry
Sediul central
Brasov 500450
Str. Ioan Ciopotel nr. 4
Tel. +40 268 406 212
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040
Sos. de Centura nr. 13
Tel. +40 21 317 33 38
Fax +40 21 317 33 45



Industry



Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com

www.sika.ro

Sika Romania

Industry

Sediul central

Brasov 500450

Str. Ioan Clopotel nr. 4

Tel. +40 268 406 212

Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti

Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040

Sos. de Centura nr. 13

Tel. +40 21 317 33 38

Fax +40 21 317 33 45

