

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

## Sikaflex® Construction Purform®

Sigilant cu modul redus de mișcare pentru fațade din beton și zidărie

## DESCRIEREA PRODUSULUI

Sikaflex® Construction Purform® este un sigilant poliuretanic de etanșare a rosturilor, elastic, monocomponeent, cu proprietăți bune de etanșare. Datorită bunelor sale proprietăți de aplicare și a capacității ridicate de mișcare, etanșează durabil rosturile de mișcare și de conexiune din fațadele de beton și zidărie.

## UTILIZĂRI

Produsul este utilizat pentru sigilarea elastică a rosturilor și pentru impermeabilizarea rosturilor de mișcare și de legătură din anvelopa clădirilor.

Sikaflex® Construction Purform® se utilizează pentru următoarele domenii de aplicare:

- În jurul ramei ferestrelor și ușilor
- În jurul elementelor de fațadă
- În jurul elementelor prefabricate
- Fațade EIFS (exterior insulation finish system)

Sikaflex® Construction Purform® se poate utiliza pentru aplicații atât la interior cât și la exterior.

## CARACTERISTICI/AVANTAJE

- Ușor de extrudat și prelucrat
- Capacitate mare de mișcare:  $\pm 25\%$  (ISO 9047),  $\pm 50\%$  (ASTM C719)
- Tensiune redusă asupra substratului datorită modului scăzut al materialului de etanșare
- Rezistență bună la intemperii
- Rezistență mecanică bună
- Aderență bună la majoritatea materialelor de construcție
- Conținut de diizocianat monomeric  $< 0,1\%$ : nu este necesară nicio instruire privind siguranța utilizatorului (restricția REACH 2023, anexa XVII, punctul 74)

## SUSTENABILITATE

- Contribuie la satisfacerea creditului de calitate a mediului interior (EQ): Materiale cu emisie redusă în cadrul LEED® v4.
- Clasificarea emisiilor de COV GEV Emission EC1plus

## APROBĂRI / CERTIFICĂRI

- Conținutul de VOC SCAQMD Rule 1168, Sikaflex® - , eurofins, Raport de testare nr. 392-2023-00524602\_XG\_EN
- Emisia de VOC M1, Sikaflex® xx, eurofins, Raport de testare nr. 392-2022-00437201\_I\_EN
- Clasificare pentru materiale de etanșare DIN EN ISO 11600, Sikaflex®-708 Construction, SKZ, Raport de testare nr. 225964/22-III

## INFORMAȚII DESPRE PRODUS

## Declarația produsului

EN 15651-1:2012  
ISO 11600:2002  
ASTM C 920-18  
DIN 18540

F EXT-INT CC 25 LM  
Clasa F 25 LM  
Clasa de mișcare 50  
F

## Bază chimică

Poliuretan Sika® Purform®

<b>Ambalare</b>	cartușe de 300 ml	12 cartușe / bax
	unipack-uri de 600 ml	20 unipack-uri / bax
Consultați lista de prețuri pentru variantele de ambalaj disponibile.		
<b>Termen de valabilitate</b>	15 luni de la data fabricării	
<b>Condiții de depozitare</b>	Produsul trebuie depozitat în ambalajul original, sigilat, nedeschis și nedeteriorat, în condiții uscate, la temperaturi cuprinse între +5 °C și +30 °C. Consultați întotdeauna ambalajul. Consultați Fișa cu Date de Securitate curentă pentru informații privind manipularea și depozitarea în condiții de siguranță.	
<b>Culoare</b>	Gri beton. Alte culori la cerere.	
<b>Densitate</b>	(1.45 ± 0.1) kg/l	(ISO 1183-1)

## INFORMAȚII TEHNICE

<b>Duritate în grade Shore A</b>	Întărit, la 28 de zile la +23 °C și 50 % R.H.	> 20	(EN ISO 868)
<b>Rezistența la întindere</b>	Întărit, la 28 de zile la +23 °C și 50 % R.H.	0.96 MPa	(ISO 37)
<b>Modul de alungire secant</b>	Întărit, la 28 de zile la +23 °C și 50% R.H. Măsurat la 100% alungire la +23 °C	0.30 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 8339)
	Întărit, la 28 de zile la +23 °C și 50% R.H. Măsurat la 100% alungire la -20 °C	0.60 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Alungire la rupere</b>	Întărit, la 7 zile la +23 °C și 50 % R.H. Măsurat la 100 % alungire la -20 °C	1000 %	(ISO 37)
<b>Capacitate de mișcare</b>	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 50 %		(ASTM C719)
<b>Revenire elastică</b>	Întărit, la 28 de zile la +23 °C și 50 % R.H.	90 %	(EN ISO 7389)
<b>Rezistența la propagarea sfâșierii</b>	Întărit, la 28 de zile la +23 °C și 50 % R.H.	6.0 N/mm	(ISO 34-2)
<b>Temperatură de serviciu</b>	Maxim	+70 °C	
	Minim	-40 °C	
<b>Rezistența la îmbătrânire</b>	10		(ISO 19862)

## Forma rostului

Pentru rosturile de mișcare, lățimea trebuie să fie de cel puțin 8 mm și nu trebuie să depășească 40 mm. Pentru rosturile fără mișcare, cum ar fi rosturile de conexiune în zonele interioare, lățimea rostului poate fi mai mică de 8 mm.

Dimensiunile rosturilor trebuie proiectate pentru a se adapta la capacitatea de mișcare a materialului de etanșare. În toate cazurile, rosturile trebuie să aibă o adâncime de cel puțin 8 mm sau un raport lățime/ adâncime de 2 : 1, oricare dintre acestea este mai mare.

Pentru mai multe informații despre proiectarea și calculul rosturilor, consultați documentul Ghidul de proiectare Sika : Dimensionarea rosturilor de construcție sau contactați Serviciul Tehnic al Sika România.

## INFORMAȚII DE APLICARE

<b>Curgere</b>	Profil de 20 mm testat la +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
<b>Temperatura produsului</b>	Maxim	+40 °C	
	Minim	+5 °C	
<b>Temperatura ambientală a aerului</b>	Maxim	+30 °C	
	Minim	+5 °C	
<b>Temperatura suportului</b>	Maxim	+40 °C	
	Minim	+5 °C	
	Aveți grijă la formarea condensului. Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie cu cel puțin +3 °C peste punctul de rouă.		
<b>Material de umplere</b>	Utilizați doar fund de rost cu celule închise din spumă poliuretanică.		
<b>Rata de întărire</b>	La +23 °C și 50 % R.H.	3 mm / 24 h	(CQP049-2)
<b>Timp de formare a peliculei</b>	La +23 °C și 50 % R.H.	60 minute	(CQP019-1)
<b>Timp de finisare</b>	La +23 °C și 50 % R.H.	40 minute	(CQP019-2)

## SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fișă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

## INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI PROTECȚIA MUNCII

Pentru informații și recomandări cu privire la manipularea, stocarea și eliminarea în condiții de siguranță a produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fișei cu Date de Securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte date referitoare la siguranță.

## INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

### PREGĂTIREA SUPORTULUI

#### IMPORTANT

**Aderență slabă din cauza pregătirii necorespunzătoare**

### a suportului

Amorsele sunt promotori de aderență.

1. Nu folosiți amorse pentru îmbunătățirea suprafețelor de joncțiuni slab pregătite sau slab curățate.

#### IMPORTANT

**Aderență slabă din cauza unei proceduri de amorsare incorecte**

Un procedeu de amorsare stabilit incorect sau necontrolat poate duce la o variație a performanțelor produsului.

1. Testați aderența pe substraturi specifice proiectului și conveniți asupra procedurilor cu toate părțile înainte de aplicarea completă a produsului. Pentru mai multe informații, contactați Serviciul Tehnic al Sika România.

Substratul trebuie să fie solid, curat, uscat și lipsit de impurități, cum ar fi murdărie, ulei, grăsimi, lapte de ciment, reziduri de materiale de etanșare și acoperiri slab lipite care ar putea afecta aderența amorsei și a sigilantului.

Substratul trebuie să aibă o rezistență suficientă pentru a face față tensiunilor induse de materialul de sigilare în timpul mișcării.

1. Utilizați tehnici precum perierea, șlefuirea, sablarea sau alte metode mecanice adecvate pentru a îndepărta toate materialele slab aderente de pe substrat.

2. Reparați toate marginile deteriorate ale rosturilor cu produse de reparații Sika adecvate.
3. Îndepărtați praful, materialele friabile și neaderente de pe toate suprafețele înainte de a aplica sigilantul. Utilizați următoarele proceduri de amorsare sau de pretratare pentru a asigura o aderență optimă și durabilitatea rosturilor, sau dacă produsul este utilizat pentru aplicații de înaltă performanță cum ar fi rosturile de pe clădiri cu mai multe etaje, rosturile foarte solicitate sau rosturile expuse la condiții meteorologice extreme.

#### STRATURI SUPORT NEPOROASE

Aluminiu, aluminiu anodizat, oțel inoxidabil, oțel galvanizat sau plăci de faianță sau gresie

1. Șlefuiți ușor suprafața cu un disc abraziv fin.
2. Curățați suprafața.
3. Pretratați suprafața cu Sika® Aktivator-205 aplicat cu o cârpă curată.

Alte metale, cum ar fi cuprul, alama și titan-zincul

1. Șlefuiți ușor suprafața cu un tampon abraziv fin.
2. Curățați suprafața.
3. Pretratați suprafața cu Sika® Aktivator-205 aplicat cu o cârpă curată.
4. Așteptați până la peliculizarea activatorului.
5. Amorsați suprafața cu Sika® Primer-3 N aplicat cu o pensulă.

Metale vopsite în câmp electrostatic

1. Efectuați încercări preliminare pentru a verifica aderența. Pentru mai multe informații, contactați Serviciul Tehnic al Sika România.

Substraturi PVC

1. Amorsați suprafața cu Sika® Primer-215 aplicat cu o pensulă.

#### SUBSTRATURI POROASE

Beton, beton celular și tencuieli pe bază de ciment, mortare și cărămizi

1. Amorsați suprafața cu Sika® Primer-3 N sau Sika® Primer-115 aplicat cu o pensulă.

Beton vechi de 2 până la 3 zile sau umed mat (suprafață uscată)

1. Amorsați suprafața cu Sika® Primer-115 aplicat cu o pensulă.

#### APLICARE

##### IMPORTANT

##### Respectați cu strictețe procedurile de utilizare

Respectați cu strictețe procedurile de punere în operă, așa cum sunt definite în declarațiile metodologice, manualele de aplicare și instrucțiunile de lucru, care trebuie întotdeauna adaptate la condițiile reale de la fața locului.

##### IMPORTANT

##### Pătarea substraturilor din piatră naturală din cauza migrării plastifiantului

Pot apărea pete din cauza migrării plastifiantului

atunci când se utilizează pe substraturi din piatră artificială, rectificată sau naturală, cum ar fi granitul, marmura sau calcarul.

1. Nu utilizați pe substraturi din piatră naturală

##### IMPORTANT

##### Deteriorarea materialului de sigilare din cauza substraturilor care elimină ulei, plastifianți sau solvenți

Bitumul, cauciucul natural sau cauciucul EPDM pot elimina uleiuri, plastifianți sau solvenți care pot deteriora sigilantul și pot face ca produsul să rămână lipicios.

1. Nu utilizați produsul pe materiale de construcție care elimină uleiuri, plastifianți sau solvenți.

##### IMPORTANT

##### Degradarea sigilantului din cauza atacului chimic

1. Nu utilizați produsul pentru a etanșa rosturile din interiorul și din jurul piscinelor care conțin agenți de tratare a apei, cum ar fi clorul.

##### IMPORTANT

##### Polimerizare necorespunzătoare din cauza expunerii la alcool

Expunerea la alcool în timpul polimerizării poate interfera cu reacția de întărire și poate face ca produsul să rămână moale sau să devină lipicios.

1. Nu expuneți materialul la produse care conțin alcool în timpul perioadei de întărire.

##### IMPORTANT

##### Aplicarea în spații închise

Este necesară umiditatea atmosferică pentru ca produsul să se întărească.

1. Nu aplicați produsul în spații închise cu un flux de aer limitat.

##### Întârzierea formării peliculei și a timpului de polimerizare din cauza schimbării condițiilor ambientale

Notă: Schimbarea condițiilor ambientale poate afecta performanța produsului. Formarea peliculei și timpul de întărire pot fi semnificativ întârziate de umiditatea scăzută, temperatura scăzută și dimensiunile mari ale rosturilor.

1. Aplicați bandă adezivă de mascare acolo unde sunt cerințe estetice deosebite.
2. După pregătirea necesară a substratului, introduceți un fund de rost la adâncimea necesară.
3. Amorsați suprafețele așa cum se recomandă la pregătirea substratului.  
Notă: Evitați aplicarea excesivă a amorsei.
4. Deschideți sigiliul de pe partea superioară a cartușului sau deschideți capătul unipack-ului (salam).
5. Montați duza și tăiați-o la dimensiunea dorită a cordonului.
6. Introduceți produsul în pistolul de aplicare.
7. Aplicați produsul în rost.  
Notă: Evitați antrenarea aerului. Asigurați-vă că produsul intră în contact ferm cu marginile rostului.

8. IMPORTANT Nu utilizați produse care conțin solvenți. Cât mai curând posibil după aplicare, presați produsul cu o unealtă ferm pe flancurile rostului pentru a

asigura o aderență adecvată și un finisaj neted. Folosiți un agent de compatibil, cum ar fi Sika® Tooling Agent N, pentru a netezi suprafața rostului.

#### 9. Îndepărtați banda de mascare în timpul

peliculizării produsului.

#### VOPSIREA SIGILANTULUI

##### IMPORTANT

#### Vopsea lipicioasă din cauza migrării plastifiantului

Vopselele și materialele de etanșare sau adezivii pot conține plastifianți și alte substanțe care migrează și pot face ca suprafața vopsită să rămână lipicioasă.

##### IMPORTANT

#### Vopsea crăpată din cauza mișcării rosturilor

Vopseaua rigidă aplicată peste un etanșant sau un adeziv flexibil se poate fisura atunci când este utilizată pe rosturi supuse la mișcare.

Produsul poate fi revopsit cu majoritatea sistemelor convenționale de acoperire cu vopsea.

1. Lăsați produsul să se întărească complet înainte de a aplica o vopsea.
2. Înainte de vopsire, efectuați încercări preliminare pentru a testa compatibilitatea vopselei sau a sistemului de acoperire cu produsul, în conformitate cu ISO/TR 20436:2017 - Clădiri și lucrări de inginerie civilă - Materiale de etanșare - Capacitate de vopsire și compatibilitatea cu vopseaua a materialelor de etanșare.

#### Variația culorii

Notă: Pot apărea variații de culoare, în special în cazul albului sau al altor nuanțe deschise de culoare. Acest efect este pur estetic și nu afectează negativ performanța tehnică sau durabilitatea produsului.

#### CURAȚAREA SCULELOR

Curățați toate uneltele și echipamentele de aplicare imediat după utilizare cu Sika® Remover-208 sau Sika® Cleaning Wipes-100. Odată întărit, materialul întărit poate fi îndepărtat doar mecanic.

## RESTRICȚII LOCALE

Vă rugăm să țineți seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a domeniilor de aplicare.

## PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de material și de substrat, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informații, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

#### SC Sika Romania SRL

Str. Ioan Clopotel, Nr.4, Brasov, 500450

Tel: +40 0268 406 212

Fax: +40 0268 406 213

office.brasov@ro.sika.com

www.sika.ro



#### Fișă Tehnică a produsului

Sikaflex® Construction Purform®

Mai 2024, Versiune 03.01

02051101000000123

SikaflexConstructionPurform-ro-RO-(05-2024)-3-1.1.pdf