

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

## Sikadur® Blade Repair Kit-90

Rășină epoxidică bicomponentă pentru repararea structurilor laminate

## FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Proprietăți	Sikadur® Blade Repair Kit-90 (A)	Sikadur® Blade Repair Kit-90 (B)
Compoziție chimică	Epoxi	Amină
Culoare (CQP001-1)	Translucid	Chihlimbar
	amestec	Incolor chihlimbar
Mecanism de uscare	Poliadiție	
Densitate (neîntărit)	1.16 g/cm <sup>3</sup> A	0.94 g/cm <sup>3</sup> A
	amestec	1.12 g/cm <sup>3</sup> A
Raport de mixare	volumetric	100 : 30
Conținut de părți solide	100 %	
Vâscozitate	1250 mPa·s A, B	15 mPa·s A, B
	amestec	540 mPa·s A, B
Temperatura de lucru	5 – 35 °C	
Timpul de lucru (CQP536-3)	90 de minute A	
Densitatea specimenului întărit (ISO 1183)	1.17 g/cm <sup>3</sup> A, C	
Duritate shore D (CQP023-1/ ISO 48-4)	86 MPa A, C	
Modulul E la încovoiere (ISO 178)	3100 MPa A, C	
Rezistență la încovoiere (ISO 178)	120 MPa A, C	
Modulul E la tracțiune (ISO 527)	2800 MPa A, C	
Forța de tracțiune (ISO 527)	85 MPa A, C	
Alungire la rupere (CQP545-2/ ISO 527)	5 % A, C	
Rezistență la compresiune (ISO 604)	110 MPa A, C	
Rezistența la impact (ISO 179)	50 kJ/m <sup>2</sup> A, C	
Temperatura de vitrifiere (ISO 11357-2)	95 °C C	
Termen de valabilitate	12 luni D	

CQP = Procedură de calitate Corporate  
C) întărit pentru 2 ore la 80 °C

A) 23 °C / 50 % u.r.  
D) depozitat între 5 și 35 °C

B) rotații, PP40, 0.5 mm, 150 min<sup>-1</sup>

## DESCRIERE

Sikadur® Blade Repair Kit-90 este un sistem pe bază de rășină pentru formarea de compozite cu T<sub>g</sub> ridicat cu aplicare umedă prin suprapunerea straturilor.

Sikadur® Blade Repair Kit-90 este utilizat când este necesar un timp de lucru mai îndelungat pentru repararea palelor eoliene. Dacă este necesară o întărire rapidă, este indicată utilizarea Sikadur® Blade Repair Kit-30.

## AVANTAJELE PRODUSULUI

- Proprietăți bune de impregnare și curgere
- Temperatură de vitrifiere ridicată (T<sub>g</sub>)
- Întărire rapidă
- Rezistență și duritate ridicate
- Ambalaj ușor (MixPax)
- Cantități premăsurate
- Rezistență la cristalizare la temperaturi joase

## DOMENII DE APLICARE

Sikadur® Blade Repair Kit-90 este utilizat în repararea structurilor laminate ale palelor turbinelor eoliene. Este optimizat pentru aplicarea manuală prin suprapunerea straturilor, dar poate fi utilizat și pentru repararea suprafețelor mici prin infuzie în vid.

Acest produs este adecvat utilizării exclusiv de către personal calificat cu experiență. Sunt necesare teste pe substraturile originale și în condițiile de aplicare pentru a asigura adeziunea și compatibilitatea între materiale.

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikadur® Blade Repair Kit-90  
Versiune 03.01 (06 - 2023), ro\_RO  
013108020900001000

## MECANISM DE ÎNTĂRIRE

Sikadur® Blade Repair Kit-90 se întărește prin reacția chimică dintre cele două componente. La temperaturi ridicate viteza de întărire crește, la temperaturi joase viteza de întărire scade.

## REZISTENȚĂ CHIMICĂ

În cazul expunerii la factori de natură chimică sau termică, sunt necesare teste specifice.

## METODA DE APLICARE

### Pregătirea suprafeței

Este necesară pregătirea substraturilor înainte de laminare pentru a asigura o adeziune optimă și rezistență. Suprafețele trebuie să fie curate, uscate, fără urme de grăsime, ulei, praf sau alte impurități. După procesul de curățare, un tratament fizic sau chimic poate fi necesar, în funcție de suprafață și tipul de material.

### Mixing process

Deschideți ambalajul și îndepărtați banda de sigilare. Păstrați clema din plastic și folosiți-o pentru a muta rășina (A) în partea care conține agentul de întărire (B). Repetați mișcarea de 4 - 6 ori. Strângeți puternic ambalajul timp de 30 de secunde pentru a mixa corespunzător cele două componente. Tăiați cu atenție colțul ambalajului și turnați rășina într-un recipient. Aplicați Sikadur® Blade Repair Kit-90 în timpul de lucru.

## Înlăturarea

Sikadur® Blade Repair Kit-90 neîntărit poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu Sika® Cleaner P. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic.

Măinile și pielea expuse trebuie spălate imediat folosind șervețelele Sika® Cleaner-350H sau un alt produs de curățare industrial adecvat și apă.

Nu folosiți solvenți pe piele.

## CONDIȚII DE DEPOZITARE

Sikadur® Blade Repair Kit-90 trebuie depozitat într-un loc uscat între 5 °C și 35 °C. Temperatura maximă admisă în timpul transportului este de 60 °C. Nu expuneți produsul la lumina directă a soarelui. Dacă se produce cristalizarea rășinii, încălziți produsul (în ambalajul MixPax) până la 60 °C pentru 1 – 2 ore.

## INFORMAȚII SUPPLEMENTARE

Informațiile oferite în această fișă tehnică sunt informații generale legate de produs. Pentru aplicații specifice și informații suplimentare vă rugăm să vă adresați departamentului tehnic Sika Industry.

La cerere sunt disponibile următoarele documentații:

- Fișe cu date de securitate

## AMBALARE

MixPax	300 g
--------	-------

## SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

## MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

## PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa maniera încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikadur® Blade Repair Kit-90  
Versiune 03.01 (06 - 2023), ro\_RO  
013108020900001000

## SC Sika Romania SRL

Str. Ioan Clopotel, Nr. 4, Brasov, 500450  
Tel: +40 0268 406 212  
Fax: +40 0268 406 213  
office.brasov@ro.sika.com  
www.sika.ro

