

Sika® Lock-1542 HP

Sigilant anaerob cu rezistență mecanică medie pentru țevi, pentru o finisare fină până la medie

Date tehnice ale produsului

Componentă chimică de bază		dimetacrilat
Culoare		maro
Densitate		Aprox. 1,05 kg/l
Punct de inflamabilitate		> 100° C
Capacitate maximă de umplere a golurilor		0,20 mm
Vâscozitate LVF Brookfield , pivot 2, 2,5 rpm	valoare caracteristică a domeniului	400 -600 mPas Aprox. 500 mPas
Viteză de întărire (% din rezistența finală)	15 min. 1 h 24 h	Dur la pipăit aprox. 50% 100%
Durată de fixare ISO 10964		Aprox. 15 min.
Întărire completă la 20°C		24 de ore
Cuplu de rupere ISO 10964 [†]	valoare caracteristică a domeniului	Aprox. 8 -18 N.m 13 N.m
Cuplu nominal ISO 10964 [†]	valoare caracteristică a domeniului	Aprox. 7 -14 N.m 10 N.m
Temperatură de lucru		Între -50 și +150°C
Termen de garanție (depozitare la 20°C)		12 luni

[†]Șurub negru din oțel oxidabil M10 și piuliță din oțel cromat M10

Descriere

Sika®Lock-1542 HP este un sigilant anaerob pentru țevi unicomponent, cu rezistență medie care se întărește atunci când este închis în absența aerului între suprafețe metalice aflate în contact strâns.

Previne slăbirea ca urmare a vibrațiilor și scurgerea printre spirele filetului țevii. Sika®Lock-1542 HP nu se va întări în afara îmbinării și nu se degradează practic deloc în majoritatea tipurilor de sisteme de țevi.

Procese de producție pentru Sika®Lock-1542 HP sunt definite într-un Sistem de asigurare a calității care este certificat în conformitate cu standardul ISO 9001.

Beneficiile produsului

- Previne slăbirea ca urmare a vibrațiilor și scurgerea printre spirele filetului țevii
- Adecvat pentru fileture de țevă cu finisare fină până la medie
- Rezistență la presiuni înalte
- Rezistență medie la rupere și la cuplul nominal, fapt care permite o efectuare relativ ușoară a dezamblării și a lucrărilor de service

Domenii de aplicație

Sika®Lock-1542 HP este formulat pentru a bloca și a etanșa filetele de țevă cu finisare fină până la medie, în special a sistemelor de țevi hidraulice și pneumatice, cu un diametru al țevii de până la 15 mm. Sika®Lock-1542 HP este formulat pentru a asigura o rezistență medie la rupere și la cuplul nominal la nivelul îmbinărilor asamblate, fapt care permite o efectuare mai ușoară a dezamblării și a lucrărilor de service. Îmbinările de țevi realizate cu Sika®Lock-1542 HP trebuie să fie înfiletate complet în maximum 10 minute de la asamblarea inițială. Sika®Lock-1542 HP va asigura aproape instantaneu o etanșare la joasă presiune (până la 2 bari după 20 min.) și atunci când este întărit complet va etanșa până la presiunea de spargere a țevii (de ex.: 10.000 psi). Nu este recomandat pentru a fi utilizat pe anumite tipuri de mase plastice deoarece se pot produce crăpături în urma solicitărilor.

Mecanism de întărire**Întărirea**

Adezivii anaerobi se întăresc numai în absența aerului și cu activare din partea pieselor metalice. Adezivul din exteriorul îmbinării va rămâne neîntărit și poate fi șters cu o lavetă.

Viteza de întărire și substraturile
Viteza de întărire și rezistența diferă în funcție de substraturi. Atunci când sunt utilizați pe componente din oțel moale sau din alamă, adezivii anaerobi vor atinge rezistența maximă mai rapid decât la utilizarea pe materiale inerte așa cum sunt oțelul inoxidabil sau dicromatul de zinc. Se poate utiliza activatorul Sika®Lock-4064 PM pentru accelerarea vitezei de întărire.

Viteza de întărire și spațiul dintre suprafețele de lipire

Mărimea spațiului dintre suprafețele de lipire influențează în mare măsură viteza de întărire a adezivilor anaerobi. Spațiul dintre suprafețele de lipire diferă în funcție de tipul de filet și de dimensiunea țevii. Cu cât spațiul dintre spirele filetului este mai mare, cu atât este mai redusă viteza de întărire. Distanțarea maximă recomandată a spațiilor pentru Sika®Lock-1542 HP este de 0,20 mm.

Viteza de întărire și temperatura.

Toate valorile referitoare la viteza de întărire sunt testate la 22° C. Temperaturile mai mici vor conduce la viteze mai reduse de întărire. Încălzirea pieselor montate accelerează procesul de întărire. În cazul în care temperatura este mai mică de 5°C va trebui utilizat activatorul Sika®Lock-4064 PM.

Viteza de întărire și activatorul

În cazurile în care viteza de întărire este prea lentă sau dacă spațiul dintre suprafețele de lipire este foarte mare, poate să fie utilizat activatorul anaerob Sika®Lock-4064 PM pentru a accelera viteza de întărire. Utilizarea unui accelerator poate să reducă rezistența lipiturii cu până la 30%. Este recomandată testarea componentelor lipite pentru măsurarea efectului.

Rezistența chimică

Adezivii anaerobi Sika®Lock prezintă o rezistență chimică excelentă față de majoritatea tipurilor de uleiuri și solvenți, inclusiv ulei de motor, benzină cu plumb, lichid de frână, acetonă, etanol, propanol și apă. Adezivii și sigilanții anaerobi nu sunt recomandați pentru a fi utilizați pentru conductele de oxigen pur sau de clor. Informațiile de mai sus sunt oferite numai în scop de orientare generală.

La cerere, pot fi oferite recomandări referitoare la anumite aplicații.

Rezistență la temperatură**Rezistența la căldură**

Sika®Lock-1542 HP este adecvat pentru a fi utilizat la temperaturi de până la 150°C. La 130°C lipitura va avea aproximativ 30% din rezistența sa la 21°C.

Îmbătrânirea la căldură

Sika®Lock-1542 HP își păstrează aproximativ 85% din rezistența maximă atunci când este încălzit la 100°C timp de 90 de zile și apoi răcit și testat la 21°C.

Metoda de aplicație**Pregătirea suprafețelor**

Asigurați-vă că suprafețele sunt curate, uscate și fără urme de ulei sau de grăsime.

Unele substanțe chimice anticorozive inhibă sistemul de întărire al acestui agent anaerob: se recomandă efectuarea de teste pentru a stabili dacă este necesară curățarea suprafețelor de contact.

Pentru piesele galvanizate poate fi necesară utilizarea activatorului SikaLock®-4064 PM.

Aplicarea

Aplicați adezivul pe toate spirele de filetului care urmează să fie cuplate. Montați piesele și lăsați să se întărească. Ștergeți adezivul în exces de pe partea exterioră a îmbinării. Produsul este aplicat în mod obișnuit manual, direct din flacon. Pentru aplicațiile cu volume mari de asamblare sunt disponibile sisteme de aplicare. Pentru recomandări referitoare la alegerea și montarea unui sistem de aplicare adecvat, vă rugăm să contactați Serviciul Tehnic al Sika Industry.

Depozitarea

Depozitați într-un spațiu răcoros, la adăpost de lumina solară directă. Refrigerarea la 5°C asigură o stabilitate optimă de depozitare.

Informații suplimentare

La cerere, sunt disponibile exemplare ale următoarelor materiale publicate:
- Fișele tehnice de siguranță ale materialului

Informații referitoare la ambalaj

Flacoane	50 ml 250 ml
Disponibil și în vrac pentru utilizarea cu sistemul de aplicare	

Important

Pentru informații și recomandări referitoare la transportul, manipularea, depozitarea și dezafectarea produselor chimice, utilizatorii trebuie să consulte Fișele tehnice de siguranță ale materialelor corespunzătoare ce conțin date fizice, ecologice, toxicologice și alte date referitoare la siguranță.

Observație

Informațiile de natură tehnică pe care le primește clientul verbal sau în scris referitoare la utilizarea produsului pe care îl livrăm sunt bazate pe experiența noastră proprie. Aceste informații sunt concepute pentru a îl ajuta pe client sau pe utilizator și corespund nivelului actual de cunoștințe practice și științifice. Informațiile nu sunt obligatorii și nu reprezintă sub nici o formă o obligație contractuală. Aceasta nu îl scutește pe cumpărător de responsabilitatea de a testa produsele pentru a stabili dacă sunt adecvate pentru scopul în care urmează să fie utilizate. Pentru mai multe detalii, vă rugăm să consultați clauzele noastre de comercializare și de livrare. Conținutul acestei fișe tehnice reprezintă o obligație în ceea ce privește corectitudinea afirmațiilor incluse numai dacă fișa este stampilată și semnată de un membru al personalului Sika. Diferențele dintre fișa originală și versiunea prezentă referitoare la conținutul și/sau scopul intenționat de utilizare nu vor implica nici o responsabilitate din partea Sika. În plus, clientul are datoria să verifice dacă această fișă și VALORILE POSIBILE COMUNICATE ÎN EA se referă la lotul respectiv de produs și că nu au fost modificate în edițiile ulterioare ȘI/SAU ÎN NOILE FORMULE ALE PRODUSULUI. Pentru orice nelămurire, vă rugăm să contactați Serviciul Tehnic.

Informații suplimentare disponibile la:
www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Departament Industrie
Via Crosa 23/31
28065 Cerano (NO)
Italia
Tel. +39 0321 7711-1
Fax +39 7711 -333 30

COMPANIE CU CERTIFICARE A SISTEMULUI DE
MANAGEMENT AL CALITĂȚII DIN PARTEA DNV
=ISO 9001:2000=

