

Sikaflex[®]-260

Adeziv structural ultra-performant

Date tehnice:

Compozitie chimica	poliuretan, monocomponent
Culoare	negru
Densitate (DIN 53479) (neintarit)	1,2 kg/l aprox.
Stabilitate (non-sag properties)	foarte buna
Mecanism de intarire	dependent de umiditatea mediului
Timp de peliculizare*	30 minute aprox.
Timpul de intarire completa*	4 mm per 24 h. (vezi diagrama)
Duritate Shore A (DIN 53505)	55 aprox.
Rezistenta la intindere (DIN 53504)	8 N/mm ² aprox.
Elongatie la rupere (DIN 53504)	300% aprox.
Rezistenta la rupere (DIN 53515)	10 N/mm aprox.
Rezistenta la forfecare (EN 1465) pentru strat de 4 mm grosime	4 N/mm ² aprox
Temperatura de vitrificare (DIN 53445)	-50 °C aprox.
Stabilitate termica (continua)	-40°C pana la +90°C
Intervalele scurte de timp (max.8 ore)	120°C
Rezistivitate specifica (DIN 53482)	10 ¹⁰ Ω cm aprox.
Termen de garantie (stocare sub 25 °C)	9 luni pentru cartus 6 luni pentru bidon, butoi

* = la 23°C si 50% umiditate relativa

Prezentare:

Sikaflex[®]-260 este un adeziv poliuretanic, stabil, de consistenta pastei ce se intareste prin expunere la umiditatea mediului formand un elastomer stabil. Sikaflex[®]-260 este fabricat in conformitate cu standardele de calitate ISO 9001/ 14001.

Avantaje:

- monocomponent
- se poate vopsi
- suporta sarcini dinamice foarte mari
- amortizeaza vibratiile
- izoleaza fonic
- absoarbe socurile

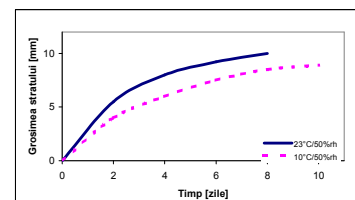
- pierderi tehnologice mici
- se poate sabla
- rezistent la conditiile meteorologice

Domenii de aplicare:

Sikaflex[®]-260 recomandat a se folosi la imbinari supuse la solicitari dinamice mari. Este recomandat a se folosi la materiale ca: tabla de otel (fosfatata, cromata si zincata), suprafete tratate cu primer, vopsite, materiale ceramice, lemn.

Mecanism de intarire:

Sikaflex[®]-260 se intareste prin reactie cu umezeala atmosferica. La temperaturi scazute umiditatea atmosferica este in general redusa si mecanismul de intarire se desfasoara mai lent (vezi diagrama). caracter general



Proprietati chimice:

Sikaflex®-260 este rezistent la apa potabila, apa sarata, apa calcaroasa, apa menajera, acizi si solutii caustice diluate ; prezinta rezistenta temporara la carburanti, uleiuri minerale, vegetale, uleiuri si grasimi animale; nu rezista la acizi organici, alcool, acizi minerali si solutii caustice concentrate. Informatiile de mai sus sunt cu caracter general. Pentru situatii particulare va vor fi puse la dispozitie toate informatiile necesare.

Metoda de aplicare:

Pregatirea suprafetei:

Suprafetele ce vor intra in contact trebuie sa fie curate, uscate si fara urme de grasime, ulei si praf. Ca regula de baza suprafetele ce vor intra in contact vor fi pregatite in conformitate instructiunile din Sika Primer – ghid de selectie.

Aplicare:

Perforati membrana si inlaturati varful. Pentru a se obtine rezultate bune adezivul se va aplica cu un pistol manual sau cu aer comprimat. Pentru a se asigura o grosime uniforma a stratului de adeziv la comprimare, se recomanda aplicarea acestuia in forma triunghiulara (vezi imaginea).

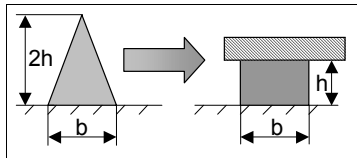


Fig 1: Forma finala a cordonului de adeziv in urma comprimarii

Important: A nu se aplica la temperaturi sub 10°C sau peste 35°C. Temperatura optima pentru piese si adeziv este cuprinsa intre 15°C si 25°C.

Departamentul Tehnic de la SikaIndustry va poate oferi consultanta in ceea ce priveste alegerea si reglarea sistemului de pompare.

Instructiuni despre modul de manipulare, depozitare si stocare a deseurilor produselor chimice vor fi puse la dispozitia utilizatorului in Safety Data Sheet si alte documente similare.

Aplicarea si finisarea:

Aplicarea si finisarea se va face in limita timpului de peliculizare a adezivului. Se recomanda folosirea produsului Sika® Tooling Agent N. Alti agenti de finisare sau lubrifianti vor trebui testati pentru compatibilitate inainte de folosire.

Supravopsirea:

Sikaflex®-260 se poate supravopsi atunci cand se formeaza pelicula la suprafata. Se vor face teste preliminare cu vopseaua pentru a se verifica compatibilitatea. Vopselele ce se intaresc prin coacere nu se vor aplica pana cand Sikaflex®-260 nu se intareste.

Retineti ca duritatea si grosimea stratului de vopsea poate reduce elasticitatea adezivului si pot aparea crapaturi in stratul de vopsea.

Curatarea sculelor:

Resturile de Sikaflex®-260 se pot indeparta de pe scule si echipamente cu Sika® Remover-208. Odata intarit materialul se va indeparta doar mecanic.

Mainile si pielea expusa trebuie spalate imediat cu solutie de curatat si apa. Este interzisa folosirea solventilor!

Informatii suplimentare:

La cerere sunt disponibile urmatoarele documentatii:

- Sika Primer – ghid de selectie
- Fise de protectia muncii

Retineti:

Datele care apar in aceasta fisa tehnica se bazeaza pe cunostintele si pe experientele noastre actuale. Acestea insa nu il absolve pe utilizator de propriile verificari si experimente datorita multitudinii de posibile influente in timpul utilizarii si aplicarii produselor noastre, ele reprezentand doar linii directoare generale. O asigurare obligatorie legala a anumitor proprietati sau aprobarea pentru un anumit scop practic nu poate fi exclusa. Eventuale drepturi de protectie ca si legile si hotararile in vigoare trebuiesc respectate de catre utilizator pe propria raspundere.

Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com
www.sika.ro
Sika Romania
Industry
Sediul central
Brasov 500450
Str. Ioan Clopotel nr. 4
Tel. +40 268 406 212
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040
Sos. de Centura nr. 13
Tel. +40 21 317 33 38
Fax +40 21 317 33 45

