

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-252

Adeziv elastic pentru asamblarea vehiculelor

FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

| | |
|--|---|
| Compoziție chimică | Poliuretan monocomponent |
| Culoare (CQP001-1) | Negru, alb, gri |
| Mecanism de uscare | Dependent de umiditate |
| Densitate (neîntărit) | depinde de culoare 1.2 kg/l |
| Stabilitate de apariție a curgerii (CQP070-2) | Bună |
| Temperatura de lucru | ambientală 10 – 35 °C |
| Timp de peliculizare | 40 minute ^A |
| Timp de lucru (CQP526-1) | 35 minute ^A |
| Viteză de uscare (CQP049-1) | (vezi diagrama 1) |
| Duritate Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4) | 50 |
| Rezistența la întindere (CQP036-1 / ISO 527) | 3 MPa |
| Alungirea la rupere CQP036-1 / ISO 37) | 400 % |
| Rezistența la propagarea sfășierii (CQP045-1 / ISO 34) | 7 N/mm |
| Rezistența suprapunerii la întindere din forfecare (CQP046-1 / ISO 4663) | 2.5 MPa |
| Temperatura de lucru (CQP509-1 / CQP513-1) | -40 – 90 °C 4 ore 130 °C 1 ore 150 °C |
| Termen de valabilitate | 12 luni ^B |

CQP = Procedură de calitate Corporate

^A) 23 °C / 50 % u. r.^B) depozitat sub 25 °C

DESCRIERE

Sikaflex®-252 este un adeziv monocomponent pe bază de poliuretan, special conceput pentru lipirea componentelor mari în asamblarea vehiculelor. Este potrivit pentru lipirea metalelor tratate, GRP, materiale ceramice și materiale plastice.

AVANTAJELE PRODUSULUI

- Adeziune bună pe o varietate largă de substraturi
- Suportă încărcări dinamice ridicate
- Proprietăți bune de umplere a rosturilor
- Se poate vopsi
- Amortizează vibrațiile
- Izolator electric

DOMENII DE APLICARE

Sikaflex®-252 este potrivit pentru asamblări care vor fi supuse unor solicitări dinamice. Substraturi adecvate sunt: cherestea, metale, în special aluminiu (inclusiv componente anodizate), tablă de oțel (inclusiv componente fosfatate, cromate și galvanizate), grunduri metalice și suprafețe vopsite (sisteme bicomponente), materiale ceramice și materiale plastice.

Solicitați sfatul producătorului și realizați teste pe substratul original înainte de a folosi Sikaflex®-252 pe materiale predispuse la fisurare.

Acest produs este adecvat utilizării exclusiv de către personal calificat cu experiență. Sunt necesare teste pe substraturile originale și în condițiile de aplicare pentru a asigura adeziunea și compatibilitatea între materiale.

MECANISM DE ÎNTĂRIRE

Sikaflex®-252 se întărește prin reacție cu umiditatea atmosferică. La temperaturi joase conținutul de apă din aer este în general mai scăzut și reacția se desfășoară mai lent (vezi diagrama 1).

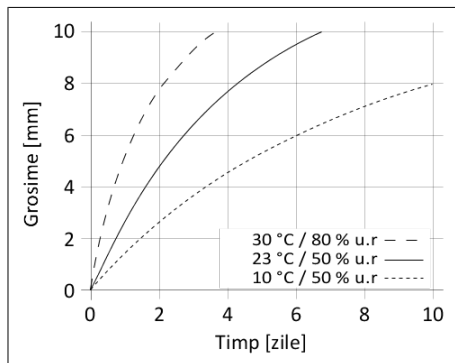


Diagrama 1: Viteza de întărire pentru Sikaflex®-252

REZISTENȚĂ CHIMICĂ

Sikaflex®-252 este, în general, rezistent la apă protabilă, apă de mare, acizi diluați și soluții caustice diluate; este rezistent temporar la combustibili, uleiuri minerale, grăsimi vegetale, uleiuri și grăsimi animale. Nu este rezistent la acizi organici, alcool glicolic, acizi minerali concentrați și soluții caustice sau solvenți.

METODA DE APLICARE

Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate, fără urme de grăsime, ulei, praf sau alți contaminanți.

Suprafețele trebuie pregătite în funcție de natura specifică a substraturilor și este un aspect foarte important pentru a obține o lipire de lungă durată. Sugestii pentru pregătirea suprafețelor pot fi găsite în ediția actuală corespunzătoare a Ghidului Sika de selecție a metodei de pretratare. Luați în considerare faptul că aceste sugestii sunt bazate pe experiențe anterioare și trebuie verificate prin teste pe substraturile originale.

APLICARE

Sikaflex®-252 poate fi aplicat la o temperatură între 10 °C și 35 °C (temperatură ambientală și cea a produsului), dar trebuie luate în considerare modificările de reactivitate și proprietățile de aplicare. Temperatura optimă pentru substrat și adeziv este între 15 °C și 25 °C.

Considerați că viscozitatea va crește la temperaturi scăzute. Pentru o aplicare ușoară, acclimatizați adezivul la temperatura ambientală înainte de utilizare. Pentru a asigura o grosime uniformă a cordonului de lipire, este recomandat să se aplice sub formă de cordoane triunghiulare (vezi figura 1).

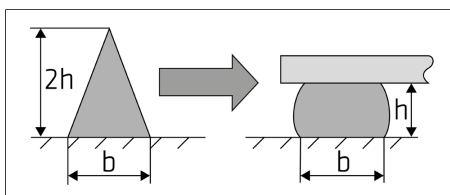


Figura 1: Configurația recomandată a cordonului de adeziv

Sikaflex®-252 poate fi aplicat folosind un pistol manual, pneumatic sau electric. Timpul de lucru este semnificativ mai scurt în zonele cu climat calduros și umed. Componentele trebuie să fie întotdeauna instalate în timpul de lucru al adezivului. Nu lipiți niciodată componentele dacă adezivul a peliculizat.

Finisarea

Finisarea adezivului trebuie realizată înainte de terminarea timpului de peliculizare al adezivului. Se recomandă utilizarea produsului Sika® Tooling Agent N. Alți agenți de finisare trebuie testați înainte de utilizare.

Înlăturarea

Sikaflex®-252 poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu Sika® Remover-208 sau un alt solvent compatibil. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic. Măinile și pielea expuse trebuie spălate imediat folosind șervețele de curățare Sika® Cleaner-350H sau un alt produs adecvat de curățare industrială și apă.

Nu folosiți solvenți pe piele.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARE

Informațiile oferite în această fișă tehnică sunt informații generale legate de produs. Pentru aplicații specifice și informații suplimentare vă rugăm să vă adresați departamentului tehnic Sika Industry.

La cerere sunt disponibile copii după următoarele documentații:

- Fișă cu date de securitate
- Ghid Sika de pretratare
- Pentru adezivi poliuretani monocomponenți
- Ghid general pentru:
Lipire și etanșare cu produse din gama Sikaflex® monocomponent

AMBALARE

| | |
|-----------------|------------------|
| Cartuș | 300 ml |
| Salam (unipack) | 400 ml 600 ml |
| Găleată | 23 l |
| Butoi | 195 l |

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa maniera încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-252
Versiune 03.02 (08 - 2023), ro_RO
012001212520001000

SC Sika Romania SRL
Str. Ioan Clopotel, Nr. 4, Brasov, 500450
Tel: +40 0268 406 212
Fax: +40 0268 406 213
office.brasov@ro.sika.com
www.sika.ro

