

Sika® Primer-204 EP

Primer anticoroziv si accelerator de adeziune pentru metal

Date tehnice:

Compozitie chimica	Bicomponenet, rasina epoxidica si polimer sintetic
Culoare	Gri deschis (prox. RAL 7032)
Densitate (neintarit) A+B (parti functie de greutate)	1.6 kg/l aprox.
Raport de amestec A :B (parti functie de greutate)	2 mPas
Grosimea teoretica a firului de adeziv la o acoperire de 100 g/m ²	ud: 63 microni uscat: 44 microni
Timp de prelucrare	8 ore la aprox. +20°C 5 ore la aprox. +30°C
Timp de asteptare pana la lipire (open time)	Min. 24 ore la 20°C Max. 1 luna Daca suprafetele tratate se pateaza atunci vor trebui curatare cu Sika® Remover-208 cu putin timp inainte de lipire
Timp de uscare pana la intarirea completa	1-2 saptamani functie de grosimea filmului si a temperaturii mediului
Temperatura de aplicare (primer si substrat)	+10°C la +30°C
Temperatura de lucru (continua)	Max. +80°C
Pentru perioade scurte pana la 2 ore, caldura uscata	Min. +150°C
Depozitare	in container sigilat intr-un loc uscat si rece
Termen de garantie	3 ani

Prezentare:

Sika® Primer-204 EP este un primer si accelerator de adeziune bicomponent dur, compus din rasina epoxidica si rasini polimerice sintetice. Produsul are un continut scazut de solventi si confera o buna protectie impotriva coroziunii.

Domenii de aplicare:

Primerul formeaza un invelis dur, este usor de aplicat si se foloseste la acoperirea otelului si a pieselor zincate. Este conceput pentru a asigura adeziunea optima

pentru majoritatea produselor Sikaflex®. Sika® Primer-204 EP are aplicabilitate in industrie, in multe domenii cum ar fi: industria auto, industria constructoare de masini, pentru elementele ce vor fi expuse la agresiunea atmosferica, la apa, sau la mediul marin. Sika® Primer-204 EP recomandat pentru tratarea metalelor inainte de aplicarea adezivului Sikaflex®-852 FR.

Avantaje:

- asigura adeziunea optima pentru multe produse din gama Sikaflex® aplicate pe metale sau alte materiale
- timp de prelucrare lung
- protectie impotriva coroziunii
- rezistent la imbatranire si conditii meteoclimatice

- se intreste la temperatura camerei
- continut scazut de solventi
- viscoelastic

Mecanism de intarire:

Sika® Primer-204 EP se intreste prin reactia chimica dintre cele doua componente. La temperaturi ridicate procesul de intarire este accelerat, la temperaturi scazute procesul se desfasoara mai lent. Acoperirea rezultata nu se va expune la contactul cu lichidele mai devreme de patru saptamani de la aplicare. Intarirea completa se obtine dupa 1 –2 saptamani functie de grosimea stratului si temperatura mediului.





Proprietati chimice:

Sika® Primer-204 EP este rezistent la mediul industrial si marin, apa potabila, apa menajera, apa de mare, solutii de dezghetare, ulei si vaselina; prezinta rezistenta temporara la carburanti si solventi.

Metoda de aplicare:

Otel: Suprafetele se vor pregati in concordanță cu standardul DIN 55928, Part 4, pentru a indeplini Swedish industrial specification Sa 2 ½.

Otel zincat: Suprafetele trebuie sa fie uscate, curate si fara urme de ulei, vaselina si substante corozive.

Aluminiu: Usor slefuit sau suflat.

Pregatirea primerului:

Sika® Primer-204 EP este furnizat in ambalaje proportionale pentru a se asigura raportul de amestec corect. Agitatii bine componentul A si adaugati apoi componentul B.Omogenizati amestecul cu un mixer electric cu turatie scazuta. Asigurati-vă ca materialul din tot containerul este omogenizat Cele doua componente trebuie amestecate exact in raportul specificat.

Aplicarea:

Se va face cu penson sau rola. Scopul este sa se obtina un strat (uscat) de 40 – 80 microni grosime.

Curatirea :

Sika® Primer-204 EP neintarit se va indeparta de pe scule si echipamente cu Colma Cleaner sau diluantul celulozic specificat. Odata intarit se va indeparta doar mecanic. Mainile si pielea expusa se vor spala imediat cu solutia de curatare recomandata.Nu se recomanda folosirea solventilor.

Gestionarea deseurilor:

Orice material neintarit ramas la sfarsitul lucrului se va considera periculos si se va depozita conform reglementarilor in vigoare.

Masuri de protectia muncii:

Informatii cu privire la manipularea,depozitarea si gestionarea produselor chimice sunt disponibile in Safety Data Sheet si alte documentatii similara.

Masurile de protectie muncii referitoare la manipularea,transportul si depozitarea substantelor periculoase trebuie sa fie vizibile. Ambalajele trebuie sa aiba afisat simbolul de avertizare adevarat.

Utilizatorii acestui produs trebuie sa respecte simbolul de avertizare si masurile de protectie specificate pe ambalaj, ca si instructiunile referitoare la preventirea accidentelor facute de instructor.

Daca aplicarea se face in spatii inchise, se va asigura o ventilatie adevarata, in timpul aplicarii si uscarii.
In plus, produsul, nu trebuie in nici un caz sa fie expus la flacara deschisa sau alte surse de foc (de ex. sudura). Multe din produsele noastre prezinta risc de contaminare a apei potabile si din aceasta cauza nu se vor deversa in drenuri, canale de scurgere, cursuri de apa sau nu se va permite scurgerea in sol.

Informatii suplimentare:

La cerere sunt disponibile urmatoarele documentatii:

- Sika Primer - ghid de selectie
- Fisa de protectia muncii

Retineti:

Datele care apar in aceasta fisa tehnica se bazeaza pe cunoștințele si pe experientele noastre actuale. Acestea insa nu il absolve pe utilizator de propriile verificari si experimente datorita multitudinii de posibile influente in timpul utilizarii si aplicarii produselor noastre, ele reprezentand doar linii directoare generale. O asigurare obligatorie legala a anumitor proprietati sau aprobarea pentru un anumit scop practic nu poate fi inclusa. Eventuale drepturi de protectie ca si legile si hotarurile in vigoare trebuie respectate de catre utilizator pe propria raspundere.

Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com
www.sika.ro
 Sika Romania
 Industry
 Sediul central
 Brasov 500450
 Str. Ioan Clopotel nr. 4
 Tel. +40 268 406 212
 Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti
 Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040
 Sos. de Centura nr. 13
 Tel. +40 21 317 33 38
 Fax +40 21 317 33 45

