

## DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Sika Pyroplast ST 100

Sika Pyroplast ST 200

Nr. 025 / 20.11.2014

1. Cod 447481

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții - dacă este cazul – A se vedea pe ambalaj

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții : protecție la foc a structurilor din oțel

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:  
*SIKA DEUTSCHLAND GmbH, Kornwestheimer Strasse 103-107, D-70439, Stuttgart, Germania*

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

*SIKA ROMANIA SRL Ioan Clopoșel nr.4, Brașov, România, Telefon:0268-406-212, 021-317-33-38, fax 0268-406-213, 021-317-33-45*

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

**AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR 017-03/130-2014**

## 7. Performanta produselor:

### Rezistenta la foc functie de factorul de masivitate si grosimea de strat de vopsea termosuportanta Sika Pyroplast ST-100:

Tabel nr. 3: Grinzi cu sectiune „I” - expusă pe trei fețe: 620°C

30 minute		60 minute		90 minute		120 minute					
Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)				
205	0.240	25	0.295	180	0.856	85	0.836	240	2.673	70	1.550
210	0.263	30	0.314	185	0.874	90	0.884	245	2.742	75	1.722
215	0.277	35	0.333	190	0.891	95	0.932	250	2.812	80	1.894
220	0.291	40	0.352	195	0.908	100	0.981	255	2.881	85	2.066
225	0.305	45	0.371	200	0.925	105	1.029	260	2.950	90	2.238
230	0.318	50	0.390	205	0.942	110	1.077	265	3.020	95	2.409
235	0.332	55	0.409	210	0.959	115	1.125	270	3.089	100	2.581
240	0.346	60	0.428	215	0.976	120	1.174	275	3.158	105	2.753
245	0.359	65	0.447	220	0.993	125	1.222	280	3.228	110	2.925
250	0.373	70	0.466	225	1.024	130	1.270	285	3.297	115	3.097
255	0.387	75	0.486	230	1.065	135	1.318	290	3.366	120	3.269
260	0.400	80	0.505	235	1.105	140	1.367	295	3.436	125	3.441
265	0.414	85	0.524	240	1.146	145	1.415	300	3.505		
270	0.428	90	0.543	245	1.186	150	1.463				
275	0.441	95	0.562	250	1.226	155	1.511				
280	0.455	100	0.581	255	1.267	160	1.564				
285	0.469	105	0.600	260	1.307	165	1.633				
290	0.482	110	0.617	265	1.348	170	1.703				
295	0.496	115	0.634	270	1.388	175	1.772				
300	0.510	120	0.651	275	1.429	180	1.841				
305	0.523	125	0.668	280	1.469	185	1.911				
310	0.537	130	0.685	285	1.510	190	1.980				

315	0.551	135	0.703	290	1.550	195	2.049		
320	0.564	140	0.720	295	1.600	200	2.118		
325	0.578	145	0.737	300	1.650	205	2.188		
330	0.592	150	0.754	305	1.700	210	2.257		
		155	0.771	310	1.750	215	2.326		
		160	0.788	315	1.800	220	2.396		
		165	0.805	320	1.850	225	2.465		
		170	0.822	325	1.900	230	2.534		
		175	0.839	330	1.950	235	2.604		

Grosimea este numai a vopselei termospuante. Configurație planseu din beton pe grinzi metalice.

Tabel nr. 4: Stalpi si Grinzi cu secțiune „I” - expusă pe patru fețe: 550° C

30 minute				60 minute				90 minute		120 minute	
Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)
140	0.309	240	0.502	55	0.309	195	1.386	55	0.813	55	1.580
145	0.312	245	0.512	60	0.318	200	1.406	60	0.911	60	1.661
150	0.322	250	0.522	65	0.359	205	1.427	65	1.009	65	1.749
155	0.332	255	0.532	70	0.400	210	1.447	70	1.106	70	1.822
160	0.342	260	0.542	75	0.440	215	1.467	75	1.204	75	1.903
165	0.352	265	0.552	80	0.481	220	1.488	80	1.302	80	1.984
170	0.362	270	0.561	85	0.522	225	1.508	85	1.399	85	2.064
175	0.372	275	0.571	90	0.563	230	1.529	90	1.497	90	2.145
180	0.382	280	0.581	95	0.604	235	1.549	95	1.595	95	2.226
185	0.392	285	0.591	100	0.645	240	1.570	100	1.692	100	2.306
190	0.402	290	0.601	105	0.686	245	1.590	105	1.790	105	2.387
195	0.412	295	0.611	110	0.727	250	1.610	110	1.849	110	2.468
200	0.422	300	0.621	115	0.839	255	1.631	115	1.907	115	2.548
205	0.432	305	0.631	120	0.970	260	1.651	120	1.966	120	2.629
210	0.442	310	0.641	125	1.100	265	1.672	125	2.025	125	2.710

215	0.452	315	0.651	130	1.120	270	1.692	130	2.084	130	2.790
220	0.462	320	0.661	135	1.141	275	1.712	135	2.142	135	2.871
225	0.472	325	0.671	140	1.161	280	1.733	140	2.201	140	2.952
230	0.482	330	0.681	145	1.182	285	1.753	145	2.260	145	3.032
235	0.492			150	1.202	290	1.774	150	2.319		
				155	1.222	295	1.821	155	2.377		
				160	1.243	300	1.976	160	2.436		
				165	1.263	305	2.131	165	2.495		
				170	1.284	310	2.286	170	2.554		
				175	1.304	315	2.442	175	2.612		
				180	1.325	320	2.597	180	2.671		
				185	1.345	325	2.752	185	2.730		
				190	1.365	330	2.907	190	2.789		
								195	2.847		
								200	2.906		
								205	2.965		
								210	3.023		

Grosimea este numai a vopselei termosupramante. Configurație planseu din beton pe grinzi metalice.

Tabel nr. 5: Stalpi cu sectiune rectangulara inchisa - expusă pe patru fețe: 540° C

30 minute		60 minute		90 minute	
Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate pana la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)
210	0.480	90	1.609	75	1.459
215	0.487	95	1.639	80	1.797
220	0.525	100	1.670	85	2.135
225	0.563	105	1.701	90	2.474
230	0.601	110	1.731	95	2.812

235	0.639	115	1.762	200	2.725	100	3.150
240	0.677	120	1.792	205	2.803	105	3.232
245	0.716	125	1.823	210	2.882	110	3.314
250	0.754	130	1.853	215	2.961	115	3.396
255	0.792	135	1.884	220	3.040	120	3.478
260	0.830	140	1.914	235	3.233	125	3.560
265	0.868	145	1.945	240	3.285		
270	0.906	150	1.976	245	3.337		
275	0.945	155	2.016	250	3.389		
280	0.983	160	2.095	255	3.441		
285	1.021	165	2.173	260	3.492		
290	1.059	170	2.252	265	3.544		
295	1.097						
300	1.136						
305	1.174						
310	1.212						
315	1.250						
320	1.288						
325	1.326						
330	1.365						

Grosimea este numai a vopselei termospuante.

**Rezistența la foc funcție de factorul de masivitate și grosimea de strat de vopsea termospumantă Sika Pyroplast ST-200:**

Tabel nr. 6: Grinzi cu secțiune „I” - expusă pe trei fețe: 620° C

30 minute		60 minute		90 minute	
Factor de masivitate până la ( $m^{-1}$ )	Grosime (mm)	Factor de masivitate până la ( $m^{-1}$ )	Grosime (mm)	Factor de masivitate până la ( $m^{-1}$ )	Grosime (mm)
270	0.375	120	0.375	50	0.375
275	0.375	125	0.390	55	0.389
280	0.405	130	0.415	60	0.431
285	0.434	135	0.440	65	0.474
290	0.464	140	0.465	70	0.517
295	0.493	145	0.490	75	0.559
300	0.523	150	0.515	80	0.602
305	0.552	155	0.540	85	0.644
310	0.582	160	0.565	90	0.687
315	0.611	165	0.590	95	0.730
320	0.641	170	0.615	100	0.772
325	0.670	175	0.640	105	0.815
330	0.699	180	0.665	110	0.857
		185	0.690	115	0.900
		190	0.715	120	0.980
		195	0.740	125	1.061
		200	0.765	130	1.141
		205	0.790	135	1.221
		210	0.815	140	1.302
		215	0.840	143	1.350
		220	0.865		
		225	0.890		
		230	0.926		
		235	0.971		
		240	1.015		
		245	1.059		
		250	1.103		
		255	1.147		
		260	1.191		
		265	1.235		
		270	1.279		
		275	1.324		
		280	1.368		

Grosimea este numai a vopselei termospumante.  
Configurație planșeu din beton pe grinzi metalice.

Tabel nr. 7: Stalpi cu secțiune „I” - expusă pe patru fețe: 550° C

30 minute				60 minute	
Factor de masivitate până la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate până la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)	Factor de masivitate până la (m <sup>-1</sup> )	Grosime (mm)
135	0.360	235	0.703	90	1.157
140	0.379	240	0.720	95	1.167
145	0.396	245	0.737	100	1.177
150	0.413	250	0.754	105	1.186
155	0.430	255	0.771	110	1.196
160	0.448	260	0.788	115	1.206
165	0.465	265	0.805	120	1.215
170	0.482	270	0.823	125	1.225
175	0.499	275	0.840	130	1.235
180	0.516	280	0.857	135	1.244
185	0.533	285	0.874	140	1.254
190	0.550	290	0.891	145	1.264
195	0.567	295	0.908	150	1.273
200	0.584	300	0.925	155	1.283
205	0.601	305	0.943	160	1.292
210	0.618	310	0.963	165	1.302
215	0.635	315	0.982	170	1.312
220	0.652	320	1.002	175	1.321
225	0.669	325	1.022	180	1.331
230	0.686	330	1.042	185	1.341
				190	1.350
				195	1.360
				200	1.370
				205	1.379
				210	1.389
				215	1.399
				220	1.408

Grosimea este numai a vopselei termospozante. Datele din tabel sunt aplicabile grinzilor expuse pe patru fețe, grosimea maximă a stratului de protecție fiind de 1,368 mm.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Lucian Mihai – Director Tehnic

București 20.11.2014

