

# Competență - oriunde, oricând

De la fundație  
la acoperiș

Aditivi pentru betoane

Mortare Speciale

Sisteme de acoperișuri

Adezivi

Sisteme de Pardoseli și Sigilări

Sigilanți

Sisteme pentru Consolidări Structurale

Sisteme de impermeabilizări



Sika Romania - Protecții Anticorozive,  
Marketing 09/03/2010

## Protecții anticorozive pentru structuri din oțel

Ghid de selecție a  
Sistemelor de Protecție Anticorozivă

### Sika România S.R.L.

Brașov 500450,  
Str. Ioan Clopoșel Nr. 4  
Tel: +40 268 406 212  
Fax: +40 268 406 213  
Email: office.brasov@ro.sika.com  
www.sika.ro



Innovation & Consistency | since 1910



Innovation & Consistency | since 1910

# Mai multă siguranță prin intermediul de înaltă calitate și asistență tehnică



## Conținut:

Cele mai bune rezultate obținute în urma utilizării unor sisteme de acoperire moderne și testate	4-5
Aplicații importante	6-7
Grunduire și strat intermediar în atelier, aplicare strat final în șantier	8-9
Toate straturile de acoperire aplicate în atelier	10-11
Sisteme de protecție pentru suprafețe din oțel galvanizat	12-13
Remediarea acoperirilor-vechi	14-15
Caracteristicile grundurilor noastre de atelier, ale grunduirii și straturilor intermediare	16-17
Caracteristici ale straturilor finale de acoperire	18-19

# standardelor internaționale, produse de specialitate



Fără o protecție anticorozivă adecvată, multe structuri din oțel încep să arate „îmbătrânite” după numai câțiva ani. Dar, nu este doar exteriorul care se deteriorează – rezistența structurii poate de asemenea să se deterioreze. Astfel, singura soluție este renunțarea la structura existentă sau remediarea în întregime a acesteia.

Acest domeniu de activitate a fost reglementat încă din 1988 de către standardul european ISO 12944: „Protecția anticorozivă a structurilor din oțel cu ajutorul sistemelor de vopsire”. Întrucât Standardul SR EN ISO 12944

conține 8 părți, ceea ce înseamnă prezentarea detaliată a aspectelor legate de protecții anticorozive (principii de bază, influența factorilor de mediu, evaluarea și pregătirea suprafețelor, exemple de sisteme de protecții și măsuri de întreținere, teste de laborator ale sistemelor de acoperire, de asemenea măsuri de supervizare a lucrărilor), sistemele de protecție anticorozivă SIKA corespund părții a 5 a din standard: „Sisteme de protecție anticorozivă”, parte a 5 a care a fost revizuită în ianuarie 2008. Produsele Sika acoperă întreg spectrul de clase de corozivitate descrise în standard. Noi am adoptat forma tabelară a standardului SR EN ISO 12944, cuprinzând cei mai importanți parametri ai săi, cum ar fi clasificarea în funcție de durata de viață a sistemului de protecție:

Înainte de Ianuarie 2008	
scurtă (K = scurtă)	2-5 Ani
medie (M = medie)	5-15 Ani
ridicată (L = ridicată)	> 15 Ani
Începând din Ianuarie 2008	
scurtă (L = scurtă)	2-5 Ani
medie (M = medie)	5-15 Ani
ridicată (H = ridicată)	> 15 Ani

- Tabelul 1: Grund și strat intermediar aplicat în atelier, strat final aplicat în șantier
- Tabelul 2: Aplicarea tuturor straturilor în atelier
- Tabelul 3: Sisteme de protecție a suprafețelor galvanizate
- Tabelul 4: Remediarea acoperirilor vechi

Tabelele 5 și 6 conțin caracteristicile cele mai importante ale produselor SIKA în cadrul sistemelor de protecție anticorozivă.

Intenția noastră este ca informația tehnică cu caracter practic să vă fie de ajutor și toate acestea să vă ajute în alegerea sistemului de protecție anticorozivă adecvat aplicației dvs.

Vom fi bucuroși să răspundem la toate întrebările dvs.



# Cele mai bune rezultate obținute în urma



Protecțiile anticorozive pe structuri din oțel sunt utilizate într-o gamă foarte variată de domenii, cum ar fi: stâlpi, hale industriale, containere, mașini și echipamente, structuri de sprijin și portante, fațade și altele.

Structurile din oțel sunt expuse diferitelor clase de corozivitate ale mediului. Aceste clase de corozivitate ale mediului sunt definite de SR EN ISO 12944 Partea 2 de la C1 la C5-M.

Prin urmare, nu este ușor de ales un sistem de protecție anticorozivă, care să fie optim atât din punct de vedere tehnic cât și economic.



Datorită unui număr ridicat de sisteme de protecții anticorozive disponibile ce oferă posibilități de a combina grunduri, straturi intermediare și straturi finale, se îngreunează alegerea sistemului adecvat. Din acest motiv vă prezentăm sugestiile noastre în 4 tabele distincte. Sistemele de protecție anticorozivă sunt proiectate pentru a oferi protecție pe termen îndelungat (> 15 ani). Doar în câteva cazuri este luată în considerare protecția pe termen mediu (5 – 15 ani).

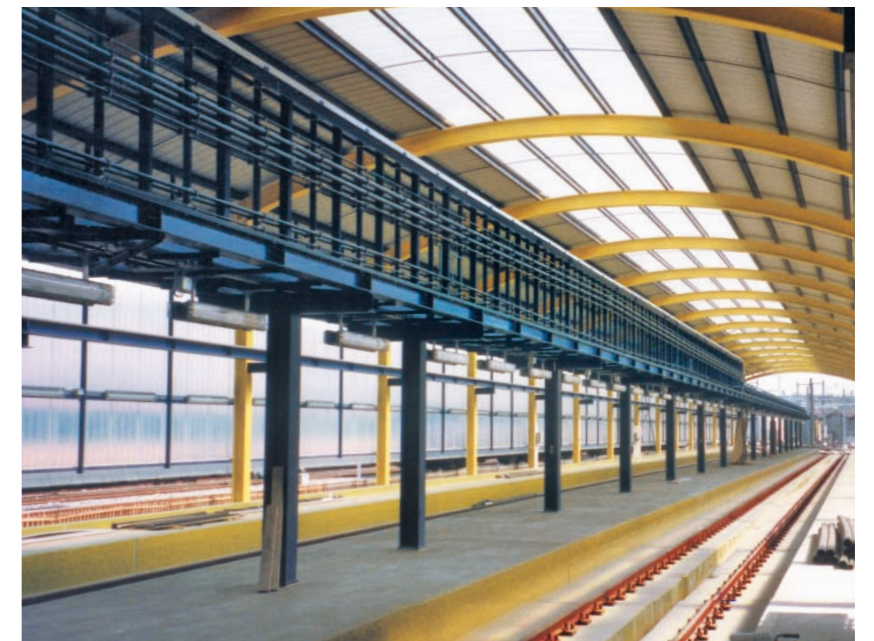


# utilizării sistemelor de protecție adecvate

**Clasele de corozivitate pentru condiții de mediu înconjurător și exemple tipice de mediu în concordanță cu standardul SR EN ISO 12944, Partea 2**

Clasa de corozivitate	Pierdere în greutate per unitatea de suprafață / reducerea grosimii (după primul an de îmbătrânire naturală)				Exemple de medii înconjurătoare în climat temperat	
	Oțel nealiat		Zinc		În exterior	În interior
	Pierdere în greutate g/m <sup>2</sup>	Reducerea grosimii μm	Pierdere în greutate g/m <sup>2</sup>	Reducerea grosimii μm		
C1 nesemnificativă	≤ 10	≤ 1,3	≤ 0,7	≤ 0,1		Clădiri încălzite cu atmosferă neutră: birouri, magazine, școli, hoteluri etc.
C2 ușoară	> 10 la 200	> 1,3 la 25	> 0,7 la 5	> 0,1 la 0,7	Atmosfere cu nivel de poluare scăzut. De obicei zone din mediul rural.	Clădiri neîncălzite, unde poate apărea fenomenul de condens: depozite, săli sport
C3 moderată	> 200 la 400	> 25 la 50	> 5 la 15	> 0,7 la 2,1	Atmosfere urbane și industriale, poluare moderată datorată dioxidului de sulf. Zone de coastă cu salinitate redusă.	Camere de producție unde umiditatea este mare și există poluare atmosferică; cum ar fi fabrici de alimente, spălătorii, industria îmbutelierei de băuturi și alimente.
C4 agresivă	> 400 la 650	> 50 la 80	> 15 la 30	> 2,1 la 4,2	Zone industriale și de coastă cu salinitate moderată.	Fabrici din ind. chimică, bazine de înot, pontoane situate deasupra apei de mare.
C5-I foarte agresivă (mediu industrial)	> 650 la 1500	> 80 la 200	> 30 la 60	> 4,2 la 8,4	Zone industriale cu umiditate și agresivitate atmosferică ridicată.	Clădiri sau zone cu condens permanent și contaminare agresivă.
C5-M foarte agresivă (mediu marin)	> 650 la 1500	> 80 la 200	> 30 la 60	> 4,2 la 8,4	Zone de coastă și platforme marine, unde salinitatea este excesivă	Clădiri sau zone cu condens permanent și contaminare agresivă, cumulată cu salinitate excesivă.

Standardul SR EN ISO 12944 furnizează date complete despre protecția anticorozivă a structurilor din oțel prin intermediul acoperirilor peliculogene. Multe standarde fac referiri la SR EN ISO 12944. În practică s-a dovedit că utilizarea standardului este foarte utilă.



# Aplicații importante

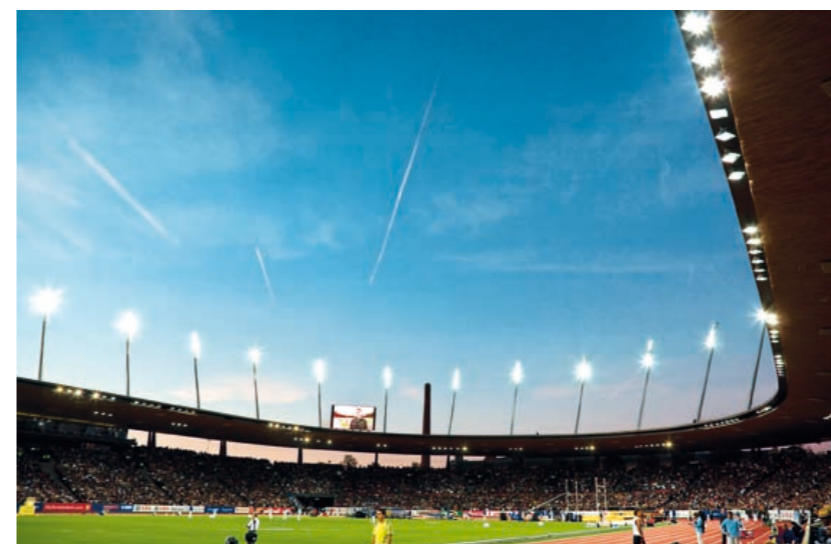
■ Tabelul 1:

În cadrul sistemelor de vopsire prezentate, grundul și stratul intermediar sunt aplicate în atelier. Stratul final de acoperire este aplicat în șantier după transport și asamblare.



■ Tabelul 4:

Sisteme de acoperire pentru întreținerea acoperirilor vechi – o metodă ce a devenit din ce în ce mai importantă din două motive: economic și de protecție a mediului înconjurător. Dacă acoperirea veche este încă eficientă, iar dacă suprafața deteriorată este <10% din suprafața totală, atunci numai aceasta va fi complet refăcută (suprafața deteriorată). Este chiar posibil, pentru zonele deteriorate, să nu mai folosim sablarea, deoarece există grunduri ce se pot aplica pe suprafețe nesablata (curățate manual).



■ Tabelul 3:

Sisteme de acoperire adecvate pentru protecția structurilor din oțel galvanizat. Aceste sisteme au fost aprobate de către Institute de specialitate, în baza unor proceduri de testare recunoscute.



■ Tabelul 2:

Sisteme de acoperire adecvate pentru aplicarea în atelier. SR EN ISO 12944 recomandă în mod explicit această metodă în scopul „asigurării protecției cu cea mai lungă durată posibilă și a eficienței sistemului de acoperire”, datorită unor avantaje incontestabile precum:

- ! Condițiile mai bune de uscare și întărire vor asigura rezultate finale mai bune.
- ! Condițiile de lucru și posibilitățile de control sunt optime.
- ! Există variante ce privesc în mod responsabil protecția mediului înconjurător ca: echipamente de sablare care nu fac praf și materiale de acoperire cu conținut scăzut sau zero de solvent.

Imagine: Complexul expozițional Stuttgart



# ■ Tabelul 1: Grund și strat intermediar aplicat în atelier, strat final aplicat în șantier

Sisteme de protecție anticorozivă pentru structuri din oțel aflate în diverse condiții atmosferice, Pregătirea suprafeței: Sa 2 ½ (SR EN ISO 12944 Partea 4) în conformitate cu standardul SR EN ISO 12944 Partea 5.																							
Sistemul Nr.	Atelier				În șantier		Total sistem		Clasa de corozivitate														
	Grund	Grosime nominală strat uscat (μm)	Strat intermediar	Grosime nominală strat uscat (μm)	Strat final	Grosime nominală strat uscat (μm)	Număr de acoperiri	Grosime nominală strat uscat (μm)	C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
									scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat
1	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80			<b>Sika® CorroTop (SikaCor® Steel Protect VHS Rapid)</b>	60	2	140															
2	<b>SikaCor® EP Color</b>	80					1	80															
3	<b>Sika® Permacor® 1705</b>	80			<b>Sika® Unitherm Protecție la Foc</b>	consultați fișa tehnică	consultați fișa tehnică																
4	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	120			<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80	2	200															
5	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80			<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	120	2-3	200															
6	<b>SikaCor® ZP Primer</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color</b>	80	2	160															
7	<b>SikaCor® PUR Color</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color</b>	80	2	160															
8	<b>SikaCor® EP Color</b>	80			<b>SikaCor® EP Color</b>	80	2	160															
9	<b>SikaCor® EG Phosphat (Rapid)</b>	100			<b>SikaCor® EG 4/5 <sup>1)</sup></b>	80	2	180															
10	<b>SikaCor® Zinc R (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 4/5 <sup>1)</sup></b>	80	3	240															
11	<b>SikaCor® Zinc R (Rapid)</b>	80	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	100	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	100	3	280															

<sup>1)</sup> SikaCor® EG 5 este echivalent cu SikaCor® EG 5 Gloss, Sika® Permacor® 2230 VHS sau Sika® Permacor® 2330

## ■ Tabelul 2: Aplicarea tuturilor straturilor în atelier

Sisteme de protecție anticorozivă pentru structuri din oțel aflate în diverse condiții atmosferice, în conformitate cu standardul SR EN ISO 12944 Partea 5.  
Pregătirea suprafeței: Sa 2½ (SR EN ISO 12944 Partea 4)

Sistemul Nr.	Atelier						Total sistem		Clasa de corozivitate															
	Grund	Grosime nominală strat uscat (μm)	Strat intermediar	Grosime nominală strat uscat (μm)	Strat final	Grosime nominală strat uscat (μm)	Număr de acoperiri	Grosime nominală strat uscat (μm)	C2			C3			C4			C5-I			C5-M			
									scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	
1					<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	120	1	120																
2					<b>SikaCor® EP Color<sup>3)</sup></b>	80	1	80																
3					<b>SikaCor® PUR Color<sup>3)</sup></b>	80	1	80																
4	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80			<b>Sika® CorroTop (SikaCor® Steel Protect VHS Rapid)</b>	60	2	140																
5	<b>SikaCor® Zinc R (Rapid)</b>	80					1	80																
6					<b>SikaCor® PUR Color Thixo</b>	160	1	160																
7	<b>SikaCor® EP Color</b>	80			<b>SikaCor® EP Color</b>	80	2	160																
8	<b>SikaCor® ZP Primer</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color</b>	80	2	160																
9	<b>SikaCor® PUR Color</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color</b>	80	2	160																
10	<b>SikaCor® EG Phosphat (Rapid)</b>	100			<b>SikaCor® EG 4/5<sup>1)</sup></b>	80	2	180																
11	<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	120			<b>SikaCor® EG 120</b>	120	2	240																
12	<b>Sika® Permacor® 2204 VHS</b>	100			<b>Sika® Permacor® 2230 VHS<sup>2)</sup></b>	80	2	180																
13	<b>SikaCor® Zinc R (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 4/5<sup>1)</sup></b>	80	3	240																
14	<b>Sika® Permacor® 2204 VHS</b>	160			<b>Sika® Permacor® 2230 VHS<sup>2)</sup></b>	80	2	240																
15	<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	120	<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	120	<b>SikaCor® EG 4/5<sup>1)</sup></b>	80	3	320																
16	<b>Sika® Permacor® 2305 Rapid</b>	160			<b>Sika® Permacor® 2230 VHS<sup>2)</sup></b>	100	2	260																

<sup>1)</sup>SikaCor® EG 5 echivalent cu SikaCor® EG 5 Gloss, Sika® Permacor® 2230 VHS sau Sika® Permacor® 2330

<sup>2)</sup>Sika® Permacor® 2230 VHS echivalent cu SikaCor® EG 4 sau Sika® Permacor® 2330

<sup>3)</sup>SikaCor® EP Color/SikaCor® PUR Color echivalent cu SikaCor® EG 4

## ■ Tabelul 3: Sisteme de protecție a suprafețelor

## din oțel galvanizat

Sisteme Duplex, pentru protecția anticorozivă a structurilor din oțel, aflate în diverse condiții atmosferice, în conformitate cu standardul SR EN ISO 12944 Partea 5. Starea suprafeței: Oțel galvanizat în conformitate cu SR EN ISO 1461 / ISO 14713 sau metal aplicat prin pulverizare, conform SR EN ISO 22063

Sistemul Nr.	Atelier				În șantier		Total sistem		Clasa de corozivitate														
	Grund	Grosime nominală strat uscat (μm)	Strat intermediar	Grosime nominală strat uscat (μm)	Strat final	Grosime nominală strat uscat (μm)	Număr de acoperiri	Grosime nominală strat uscat (μm)	C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
									scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat	scăzut	mediu	ridicat
1	<b>Sika® Permacor® 2706 EG</b>	40			<b>Sika® Unitherm Protecție la Foc</b>	consultați fișa tehnică		consultați fișa tehnică															
2	<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>	80	<b>Sika® CorroTop (SikaCor® Steel Protect VHS Rapid)</b>	60			2	140															
3	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	100					1	100															
4					<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	120	1-2	120															
5	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	120					1	120															
6					<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	200	2-3	200															
7	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80			<b>SikaCor® EG 4/5 <sup>1)</sup></b>	80	2	160															
8	<b>SikaCor® EG 120</b>	120					1	120															
9	<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	120			<b>SikaCor® EG 120</b>	120	2	240															
10	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 4/5 <sup>1)</sup></b>	80	3	240															
11	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	120	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	120			2	240															

<sup>1)</sup>SikaCor® EG 5 echivalent cu SikaCor® EG 5 Gloss, Sika® Permacor® 2230 VHS sau Sika® Permacor® 2330

<sup>2)</sup>Sika® Permacor® 2230 VHS echivalent cu SikaCor® EG 4 sau Sika® Permacor® 2330

## ■ Tabelul 4: Remedierea acoperirilor vechi

Sisteme de protecție anticorozivă pentru structuri din oțel aflate în diverse condiții atmosferice, în conformitate cu standardul SR EN ISO 12944 Partea 5.

Sistemul Nr.	Grund pentru remedieri locale				În șantier			Clasa de corozivitate
	Pregătire manuală a suprafeței	Grund	Grosime nominală strat uscat (μm)	Număr de acoperiri	Strat final	Grosime nominală strat uscat (μm)	Număr de acoperiri	
1	P St 3	<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>	80	1	<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	160	2	C3
2	P St 3	<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	80	1	<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	160	2	C3
3	P St 3	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>	120	1	<b>SikaCor® EG 120</b>	120	1	C4
4	P Ma	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>	120	1	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	120	1	C4
5	P Ma	<b>Sika® Permacor® 2004</b>	120	1	<b>Sika® Permacor® 2230 VHS<sup>1)</sup></b>	120	1	C4
6	P Sa 2½	<b>SikaCor® EG Phosphat (Rapid)</b>	80	1	<b>SikaCor® EG System (Rapid)</b>	160	2	C5-I / C5-M

<sup>1)</sup> Sika® Permacor® 2230 VHS echivalent cu SikaCor® EG 4 sau Sika® Permacor® 2330



# ■ Tabelul 5: Caracteristicile grundurilor de atelier, ale grunduirii și straturilor intermediare

Produs	Descriere	Densitate ca. kg/L	Conținut parte solidă ca. %		Raport amestec în % greutate	Durată viață amestec la 20°C	Grosime strat uscat/ strat μm	Consum teoretic ca. kg/m <sup>2</sup>	Temp. minimă aplicare	Uscare umedă <sup>1)</sup>		Timp minim de acoperire la		Acoperiri finale posibile	Timp așteptare maxim
			Vol.	Greut.						10° C	20° C	10° C	20° C		
<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>	Grund - rășină alchidică modificată	1,4	55	74			80-100	0,205-0,255	+5° C	8 h	6 h	48 h	24 h	<b>Sika® CorroTop SikaCor® 6630 HS</b>	nelimitat
<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	Grund - rășină alchidică modificată	1,6	64	80			80-120	0,200-0,300	+5° C	10 h	4 h	4 h	2 h	<b>Sika® CorroTop SikaCor® 6630 HS</b>	nelimitat
<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	Grund epoxidic cu uscare rapidă	1,6	68	83	89 : 11	6 h	100	0,235	-10° C	9 h	6 h	7 h	4 h	<b>Sika® Poxicolor Plus Sika® PUR BiComp-Strat Final</b>	1 An
<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>	Grund epoxidic pentru suprafețe curățate manual	1,3	67	80	88 : 12	4 h	100	0,190	+5° C	12 h	8 h	10 h	6 h	<b>Sika® Poxicolor Plus Sika® PUR BiComp-Strat Final</b>	1 An
<b>SikaCor® EG Phosphat</b>	Grund epoxidic cu fosfat de zinc	1,6	62	80	90 : 10	8 h	20-80	0,050-0,205	+5° C	10 h	4 h	9 h	4 h	<b>SikaCor® EG System SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus</b>	4 Ani
<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	Grund epoxidic cu fosfat de zinc și uscare rapidă	1,6	57	79	94,7 : 5,3	5 h	80	0,225	-10° C	5 h	2 h	4 h	1,5 h	<b>SikaCor® EG System Rapid SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus</b>	1 An
<b>SikaCor® EG 1</b>	Strat intermediar epoxidic cu micaceu. Aplicare și în cazul structurilor de oțel galvanizat	1,6	60	77	90 : 10	8 h	80	0,215	+5° C	12 h	6 h	10 h	6 h	<b>SikaCor® EG System Sika® Poxicolor Plus Sika® PUR BiComp-Strat Final</b>	4 Ani
<b>SikaCor® EG 1 Rapid</b>	Strat intermediar epoxidic cu micaceu, cu uscare rapidă. Strat de bază pentru structuri de oțel galvanizat	1,6	56	77	94,7 : 5,3	5 h	80	0,230	-10° C	5 h	3 h	5 h	3 h	<b>SikaCor® EG System Rapid Sika® Poxicolor Plus Sika® PUR BiComp-Strat Final</b>	1 An
<b>SikaCor® ZP Primer</b>	Grund poliuretanic bicomponent cu uscare rapidă, cu fosfat de zinc	1,5	62	78	92 : 8	2 h	80	0,195	0° C	5 h	3 h	4 h	2 h	<b>Sika® PUR BiComp-Strat Final</b>	nelimitat
<b>SikaCor® Zinc R</b>	Grund epoxidic bogat în pulbere de zinc	2,8	67	89	94 : 6	8 h	20-80	0,085-0,335	+5° C	3 h	2,5 h	3 h	2,5 h	<b>SikaCor® EG System SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus</b>	4 Ani
<b>SikaCor® Zinc R Rapid</b>	Grund epoxidic bogat în pulbere de zinc, cu uscare rapidă	2,8	63	88	94 : 6	5 h	80	0,355	-10° C	1 h	0,5 h	1 h	0,5 h	<b>SikaCor® EG System Rapid SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus</b>	1 An
<b>Sika® Permacor® 2311 Rapid</b>	Grund epoxidic bogat în pulbere de zinc	2,5	59	85	100 : 10	2,5 h	80	0,339	-10° C	4 h	2 h	4 h	2 h	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	nelimitat
<b>Sika® Permacor® 2305 Rapid</b>	Grund epoxidic cu fosfat de zinc	1,5	55	75	100 : 20	3 h	100-160	0,272-0,436	-10° C	12 h	6 h	12 h	6 h	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	nelimitat
<b>Sika® Permacor® 2004</b>	Grund epoxidic cu conținut mare de solide, pentru suprafețe curățate manual	1,7	83	91	100 : 10	90 min	80-160	0,164-0,328	+10° C	36 h	24 h	24 h	16 h	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	3 Luni
<b>Sika® Permacor® 2204</b>	Grund epoxidic cu pulbere de zinc, cu conținut ridicat de solide și micaceu	2,0	77	89	100 : 8,5	2 h	80-160	0,210-0,420	+10° C	15 h	8 h	12 h	6 h	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	3 Luni
<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS</b>	Strat intermediar epoxidic cu conținut mare de solide și micaceu	1,9	72	87	100 : 7,2	2 h	80-160	0,211-0,422	+3° C	15 h	6 h	11 h	5 h	<b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	3 Luni
<b>Sika® Permacor® 2706 EG</b>	Strat intermediar epoxidic cu micaceu. Aplicare și în cazul structurilor de oțel galvanizat	1,4	45	66	100 : 20	8 h	40	0,125	+10° C	24 h	16 h	24 h	8 h	<b>Sika® Permacor® 2230 VHS Sika® Permacor® 2330 Sika® Permacor® 2707</b>	6 Luni

<sup>1)</sup> Timpul de uscare depinde de grosimea de strat uscat. Valorile din tabel au fost calculate în cazul unei grosimi de strat uscat de 80-100 μm  
BiComp = produs bicomponent

## ■ Tabelul 6: Caracteristicile straturilor finale

Produs	Descriere	Densitate ca. kg / L	Conținut parte solidă ca. %		Raport amestec în % greutate	Durată viață amestec la 20°C	Grosime strat uscat/ strat μm	Consum teoretic ca. kg / m <sup>2</sup>	Temp. minimă aplicare	Uscare umedă <sup>(1)</sup>		Timp minim de acoperire		Grunduri aplicate pe suprafețe curățate manual
			Vol.	Greut.						la 10°C	la 20°C	la 10°C	la 20°C	
<b>Sika® CorroTop (SikaCor® Steel Protect VHS Rapid)</b>	Strat final pe bază de rășină alchidică modificată	1,25	50	68			60	0,150	+5°C	20 h	4 h	24 h	12 h	<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>
<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	Strat final pe bază de rășini sintetice, cu emisii scăzute de compuși organici volatili (VOC) și pigmenți anticorozivi activi	1,4 1,5 <sup>2)</sup>	62 61 <sup>2)</sup>	77 77 <sup>2)</sup>			80	0,180 0,195 <sup>2)</sup>	+5°C	36 h	24 h	36 h	24 h	<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>
<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	Strat final pe bază de rășini epoxidice, cu emisii scăzute de compuși organici (VOC)	1,6	76	87	94 : 6	6 h	100	0,210	+5°C	24 h	10 h	20 h	8 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
<b>SikaCor® EP Color</b>	Strat final epoxidic cu aspect satinat	1,8	62	80	90 : 10	8 h	80	0,205	+5°C	10 h	4 h	9 h	4 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
<b>SikaCor® PUR Color</b>	Strat final poliuretanic cu aspect satinat	1,4	56	73	92 : 8	2 h	80	0,200	+5°C	5 h	3 h	5 h	3 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
<b>SikaCor® PUR Color Thixo</b>	Strat final poliuretanic cu aspect satinat	1,4	56	73	92 : 8	2 h	80	0,200	+5°C	5 h	3 h	5 h	3 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
<b>SikaCor® EG 4</b>	Strat final poliuretanic cu micaceu	1,4	55	70	92 : 8	5 h 3 h <sup>3)</sup>	80	0,205	+5°C	16 h 12 h <sup>3)</sup>	13 h 4 h <sup>3)</sup>	16 h 12 h <sup>3)</sup>	13 h 4 h <sup>3)</sup>	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
<b>SikaCor® EG 5</b>	Strat final poliuretanic	1,3	59	72	90 : 10	5 h 3 h <sup>3)</sup>	80	0,175	+5°C	17 h 13 h <sup>3)</sup>	15 h 5 h <sup>3)</sup>	17 h 13 h <sup>3)</sup>	15 h 5 h <sup>3)</sup>	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
<b>SikaCor® EG 120</b>	Strat final poliuretanic, cu emisii scăzute de compuși organici (VOC)	1,3 1,7 <sup>2)</sup>	70 70 <sup>2)</sup>	80 83 <sup>2)</sup>	85 : 15 90 : 10 <sup>2)</sup>	2 h	120	0,225 0,290 <sup>2)</sup>	+5°C	20 h	11 h	20 h	11 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
<b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	Strat final poliuretanic cu conținut mare de solide și foarte bună rezistență la UV	1,4	70	82	100 : 18	2 h	80	0,157	+3°C	15 h	6 h	14 h	5 h	<b>Sika® Permacor® 2004</b>
<b>Sika® Permacor® 2330</b>	Strat final poliuretanic cu foarte bună rezistență la UV	1,3	56	69	100 : 15	6 h	50–80	0,115– 0,185	0°C	14 h	6 h	13 h	5 h	<b>Sika® Permacor® 2004</b>
<b>Sika® Unitherm® Protecție la Foc</b>	Sisteme intumescente de acoperire pentru aplicații în interior și exterior, pe bază de apă și solvent	consultați fișa tehnică					consultați fișa tehnică							

<sup>1)</sup> Timpul de uscare depinde de grosimea de strat uscat. Valorile din tabel au fost calculate în cazul unei grosimi de strat uscat de 80-100 μm

<sup>2)</sup> Date bazate pe culorile micaceului

<sup>3)</sup> Uscare accelerată cu SikaCor Pur Accelerator