

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

SikaBond® AT Metal

DESCRIEREA PRODUSULUI

SikaBond® AT Metal este un adeziv monocomponent, fără solvenți, anticoroziv destinat lipirii metalelor.

UTILIZĂRI

SikaBond® AT Metal este un adeziv pentru utilizare atât la interior cât și la exterior, folosit la lipirea elementelor metalice de la fațade și acoperișuri, elementelor de acoperiș, învelitorilor pentru acoperiș, a plăcilor de acoperire, al tablei, îmbinările luminatoarelor și al panourilor metalice de tip sandwich etc.

CARACTERISTICI/AVANTAJE

- Nu conține silicon
- Necoroziv
- Lucrabilitate foarte bună
- Aplicare cu resturi mici de material
- Timp de priză redus și întărire rapidă
- Aderență bună pe substraturi poroase
- Rezistent la intemperii și umiditate
- Rezistență adezivă foarte ridicată, poate fi folosit fara a folosi un primer pe majoritatea metalelor si substraturi neporoase.

APROBĂRI / CERTIFICĂRI

- ISO 11600 F 20 HM

INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Bază chimică	Polimer cu conținut de Silan
Ambalare	Cartușe de 300 ml (12 cartușe / cutie)
Culoare	Arămiu sau gri deschis.
Termen de valabilitate	12 de luni de la data producției, în condiții de depozitare corespunzătoare, în ambalajul original, sigilat și nedeteriorat.
Condiții de depozitare	SikaBond® AT Metal trebuie depozitat în condiții uscate, protejată de lumina directă a soarelui, la temperaturi cuprinse între +5°C și +25°C.
Densitate	1.35 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMAȚII TEHNICE

Duritate în grade Shore A	38 aprox. (după 28 zile)	(ISO 868)
Rezistența la întindere	1.6 N/mm ² aprox.	(ISO 37)
Modul de alungire secant	0.70 N/mm ² aprox. pentru alungire 100 % (după 28 zile) (23 °C)	(ISO 8339)
Alungire la rupere	400% aprox.	(ISO 37)
Revenire elastică	70% aprox. (după 28 zile)	(ISO 7389)

Rezistența la forfecare a suprapunerii	1.15 N/mm ² aprox. la 1 mm grosime de adeziv	(EN 1465)
Rezistența la propagarea sfâșierii	5.5 N/mm aprox.	(ISO 34)
Rezistența chimică	SikaBond® AT Metal este rezistent la apă, apă de mare, baze diluate, lapte de ciment și detergenți cu dispersie în apă. SikaBond® AT Metal nu este rezistent la alcool, acizi organici, baze concentrate, acizi concentrați, hidrocarburi clorurate și aromatice. SikaBond® AT Metal nu este rezistent sau rezistă temporar la acizii minerali concentrați, la solvenți organici (cetone, esteri, aromatici), alcool și solvenți pentru lac și vopsea, acizi organici și soluții sau solvenți caustici. Pentru informații detaliate contactați Serviciul Tehnic al Sika România S.R.L.	
Temperatură de serviciu	de la -40 °C la +90 °C	

INFORMAȚII DE APLICARE

Consum	Aplicare punctată sau liniară: ~44 ml de adeziv/1 m liniar de lipitură (folosind vârful decupat triunghiular)	
Curgere	0 mm (la profil de 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambientală a aerului	+5 °C min./ +40 °C max., Min. 3 °C peste punctul de rouă.	
Umiditatea relativă a aerului	între 30% și 90%	
Temperatura suportului	între +5 °C și +40 °C	
Rata de întărire	~ 3 mm/24ore (+23°C / 50% u.r)	(CQP 049-2)
Timp de formare a peliculei	30 minute aprox. (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-1)

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

Pentru folosirea SikaBond® AT Metal se aplică toate standardele valabile în construcții.

PREGĂTIREA SUPORTULUI

Substratul trebuie să fie curat, uscat, solid și omogen, fără urme de ulei, grăsimi, praf și particule desprinse sau friabile. Vopseaua, laptele de ciment și alți contaminanți cu aderență slabă trebuie înlăturați. SikaBond® AT Metal aderă fără primer și / sau substanțe activatoare. Cu toate acestea, pentru aderență optimă și pentru aplicațiile critice și de înaltă performanță, cum ar fi clădirile cu mai multe etaje, îmbinările cu tensiune ridicată, expunerea la intemperii extreme sau imersarea în apă, vor trebui urmate următoarele proceduri de pregătire și / sau de pretratare:

SUBSTRATURILE NEPOROASE :

Plăcile lucioase, metalele vopsite prin pulverizare, aluminiu, aluminiu anodizat, oțelul inoxidabil și oțelul galvanizat trebuie să fie asperizate cu o lavetă abrazivă foarte fină după care se aplică folosind un șervet curat Sika® Aktivator-205.

Înainte de etanșare, permiteți un timp de uscare de minim 15 minute (max.6 ore).

În cazul contactului frecvent cu apa sau a unei umidități relative a aerului constant ridicate, straturile suport poroase (beton, cărămidă etc.) se vor amorsa cu Sika® Primer-3 N.

Pentru titan-zinc și cupru, folosiți Sika® Aktivator-205 și Sika® Primer-3 N ca promotori de aderență.

Pentru informații detaliate contactați Serviciul Tehnic al Sika România SRL

Notă: Primerii sunt agenți pentru aderență. Nu înlocuiesc curățarea suprafeței, și nici nu îmbunătățesc semnificativ rezistența acesteia.

METODE / UNELTE DE APLICARE

SikaBond® AT-Metal este furnizat gata pentru utilizare. După ce stratul suport a fost pregătit corespunzător, introduceți cartușul în pistol și extrudați SikaBond® AT Metal în rost, asigurându-vă că intră în contact deplin cu ambele părți ale rostului evitând antrenarea de aer. Aplicați SikaBond® AT-Metal sub formă de cordoane (liniar), sau puncte pe suprafață la intervale de câțiva centimetri. Se presează manual pentru a pune elementele ce se lipesc în poziția corectă. Dacă este necesar, utilizați benzi dublu adezive, pene sau elemente de susținere până la întărirea adezivului. Dacă s-au fixat incorect, elementele lipite se pot dezlipi ușor și re poziționa în primele câteva minute după aplicarea adezivului.

Lipirea optimă se obține după întărirea completă a SikaBond® AT-Metal.

CURĂȚAREA SCULELOR

Se curăță toate uneltele și echipamentele de aplicare a sigilantului cu Sika® Remover-208 și/sau Sika® Top-Clean T imediat după utilizare. Materialul o dată întărit se poate înlătura doar mecanic.

ALTE DOCUMENTE

- Fișa de securitate
- Diagrama de pre-tratare înainte de sigilare sau lipire

LIMITĂRI

- SikaBond® AT-Metal nu se folosește pentru lipirea panourilor de fațadă. Pentru acestea se folosește sistemul SikaTack-Panel.
- Pentru lucrabilitate optimă temperatura adezivului trebuie să fie > 15°C.
- Pentru întărirea corespunzătoare a adezivului este necesară o umiditate relativă suficientă
- SikaBond® AT-Metal se poate vopsi cu majoritatea sistemelor convenționale de vopsire a fațadelor, cu toate acestea, vopselele trebuie mai întâi testate.
- Sistemele de vopsitorie rigide pot afecta elasticitatea sigilantului, și pot duce la fisurarea vopselei.
- Variații de culoare pot apărea și datorită expunerii la substanțe chimice, temperaturi înalte, radiații UV. Deși, schimbarea de culoare nu influențează performanțele tehnice sau durabilitatea produsului.
- Pentru utilizare la piatră naturală, contactați Serviciul Tehnic al Sika România SRL.
- Nu se folosește SikaBond® AT-Metal pentru lipirea și sigilarea sticlei pe aliaje de titan-zinc, suporturi bituminoase, de cauciuc natural sau EPDM, sau pe materiale de construcții care ar putea elibera uleiuri, plastifianți sau solvenți care pot ataca sigilantul.
- A nu se folosi pentru sigilarea rosturilor din jurul piscinelor, rosturilor supuse presiunii permanente sau în imersie permanentă.
- Nu se folosește pe suport din PE, PP, Teflon și materiale sintetice plastificate. (Se vor face teste înainte de utilizare sau se contactează Serviciul Tehnic al Sika România SRL.)
- Nu expuneți adezivul neîntărit la produse cu alcool, deoarece poate interfera cu întărirea acestuia.

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fișă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

RESTRICȚII LOCALE

Vă rugăm să țineți seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișă Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a domeniilor de aplicare.

INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI PROTECȚIA MUNCII

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fișei cu Date de Securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de material și de substrat, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informații, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

Sika Romania SRL

Sediul Central - București, Sector 5
Str. Izvor, Nr. 92-96
Cladire Forum III, Et. 7, 050564
Tel: + 40 21 317 3338
Fax: + 40 21 317 3345
www.sika.ro



Fișă Tehnică a produsului
SikaBond® AT Metal
Decembrie 2018, Versiune 01.01
020513020000000004

SikaBondATMetal-ro-RO-(12-2018)-1-1.pdf