

# SikaForce<sup>®</sup>-7720 L105

Adeziv de asamblare bicomponent, cu vâscozitate ridicată, stabil

## Date tehnice ale produsului

|  |   |  |
|--|---|--|
| Proprietăți  | Componenta A:<br>SikaForce-7720 L105          | Componenta B:<br>SikaForce-7010        |
| Componenta chimică de bază                                     | Polioli cu agenți de umplere                  | Derivați de izocianat                  |
| Culoare (CQP <sup>1</sup> 001-1)<br>Culoare după amestecare    | Alb   | Maro, transparent                      |
| Mecanismul de întărire   | Alb   |  |
| Densitate (CQP 006-4)<br>Densitate după amestecare (calculată) | Adiție repetată                               |  |
|  | Aprox. 1,6 g/cm <sup>3</sup>                  | Aprox. 1,2 g/cm <sup>3</sup>           |
|  | Aprox. 1,5 g/cm <sup>3</sup>                  |  |
| Raport de amestecare per volum<br>per greutate                 | 100 100                                       | 25 19                                  |
| Conținut în substanțe solide                                   | 100%  | 100%                                   |
| Vâscozitate <sup>1)</sup> (CQP 538-2)                          | Aprox. 1.000.000 mPa-s (Brookfield RVT 7/2,5) | Aprox. 250 mPa-s (Brookfield RVT 2/20) |
| Vâscozitate după amestecare <sup>1)</sup> (CQP 538-2)          | Pastă   |  |
| Interval de aplicare <sup>1)</sup> (CQP 536-3)                 | Aprox. 105 min.                               |  |
| Interval de temperatură pentru aplicare                        | 15 – 30° C                                    |  |
| Interval de aplicare <sup>1)</sup>                             | Aprox. 52 min.                                |  |
| Timp de lucru <sup>1)</sup> (CQP 590-1)                        | Aprox. 105 min.                               |  |
| Durată de presare <sup>1)</sup> (CQP 590-1)                    | Aprox. 230 min.                               |  |
| Duritate Shore D <sup>2)</sup> (DIN 53505, CQP 537-2)          | Aprox. 80 D                                   |  |
| Rezistență la întindere <sup>3)</sup> (ISO 527, CQP 545-2)     | Aprox. 15 N/mm <sup>2</sup>                   |  |
| Alungire la rupere <sup>3)</sup> (ISO 527, CQP 545-2)          | Aprox. 6%                                     |  |
| Rezistență la întindere <sup>2)</sup> (DIN EN 1465, CQP 546-2) | Aprox. 10 N/mm <sup>2</sup>                   |  |
| Termen de garanție în recipient de 1000 de litri               | 6 luni  |  |
| Termen de garanție în ambalaje mai mici                        | 12 luni                                       |  |

<sup>1)</sup> Temperatura de testare: +23° C și 50% u.r.

<sup>3)</sup> Condiții de întărire: 90 de zile la +23° C și 50% u.r.

<sup>2)</sup> Condiții de întărire: 21 de zile la +23° C și 50% u.r.

<sup>4)</sup> CQP: Proceduri Corporative de Asigurare a Calității (PCAC)

## Descriere

SikaForce-7720 L105 este componenta de bază a unui adeziv poliuretanic în două componente care este utilizată împreună cu SikaForce-7010 Hardener. Acest produs este fabricat în conformitate cu sistemele de asigurare a calității ISO 9001 și ISO 14001.

## Beneficiile produsului

- Tixotrop
- Umplerea găurilor
- Nu conține solvenți
- Timpul de lucru nu este influențat de umiditatea din aer
- Aprobat pentru pereții despărțitori în conformitate cu IMO Res. A.653(16)

## Domenii de aplicare

Asamblarea profilelor și a construcțiilor tip sandwich din, de exemplu, poliester armat cu fibră de sticlă, lemn, metal, materiale ceramice și materiale plastice pretratate.



Informații suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com  
www.sika.ro  
Sika Romania  
Industry  
Sediul central  
Brasov 500450  
Str. Ioan Clopotel nr. 4  
Tel. +40 268 406 212  
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti  
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040  
Sos. de Centura nr. 13  
Tel. +40 21 317 33 38  
Fax +40 21 317 33 45



### Mecanism de întărire

Întărirea produsului SikaForce-7720 L105 se produce prin reacția chimică a celor două componente. Temperaturile mai ridicate grăbesc procesul de întărire; temperaturile mai scăzute încetinesc procesul de întărire.

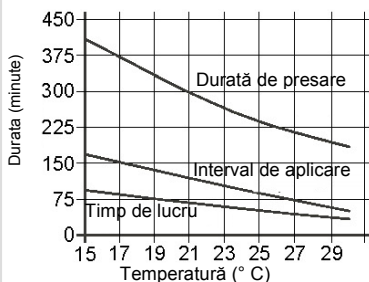


Diagrama 1: Timpul de lucru, durata de presare și timpul de aplicare pentru SikaForce-7720 L105

### Rezistența chimică

Dacă se prevăd expuneri chimice sau termice, se recomandă efectuarea unui test referitor la proiectul dorit. Vă rugăm consultați Serviciul Tehnic pentru recomandări.

### Metoda de aplicare

#### Pregătirea suprafețelor

În general, este necesară pregătirea obiectelor ce urmează a fi lipite, pentru a asigura o adezivitate și o forță optimă. Tratamentul de pregătire poate include șlefuire, degresare, tratament corona, inițiere, etc. Utilizarea unui primer poate reprezenta un avantaj, mai ales în cazul metalelor. Tipul tratamentului de pregătire trebuie stabilit prin teste. Vă rugăm consultați Serviciul Tehnic pentru recomandări.

#### Aplicarea

Se recomandă straturi cu greutate cuprinse între 150 și 350 g/m<sup>2</sup>, în funcție de substraturile ce urmează fi lipite. Greutățile specifice ale straturilor pentru o anumită combinație de substraturi trebuie stabilite prin teste. Aplicație automată: Aplicarea straturilor necesită echipamente de măsurare și de aplicare care pot să fie furnizate de Sika Danmark A/S. Manual: Amestecați bine componenta de bază înainte de utilizare, adăugați întăritor în raportul recomandat și amestecați în mod constant până la obținerea unui amestec omogen. Aplicați cu mistria înainte de expirarea timpului de aplicare și apoi presați părțile care urmează a fi lipite înainte de

expirarea timpului de lucru. Vă rugăm consultați Serviciul Tehnic pentru informații detaliate.

#### Presarea

Trebuie utilizată o presiune la lipire de minimum 200 g/cm<sup>2</sup>. Presiunea specifică depinde de miez și trebuie stabilită prin teste. Presiunea trebuie să fie întotdeauna mai mică decât rezistența maximă la compresie a miezului. Obiectele lipite nu trebuie deplasate pe parcursul etapei de presare.

#### Curățarea

Cantitățile de adeziv ce nu s-au întărit pot fi îndepărtate de pe instrumente și echipamente cu SikaForce-7260 Cleaner. Adezivul întărit nu mai poate fi îndepărtat decât prin procedee mecanice.

#### Condiții de depozitare

Trebuie păstrat în spații uscate, la temperaturi cuprinse între +10° C și +30° C. Nu trebuie expus la lumina solară directă și la îngheț. După deschiderea ambalajului, conținutul trebuie protejat împotriva umidității atmosferice. Temperatura minimă pe durata transportului este de 0° C.

#### Informații suplimentare

La cerere, este disponibil următorul material publicat: - Fișa tehnică de siguranță

#### Informații referitoare la ambalaj

|                        |                    |            |
|------------------------|--------------------|------------|
| Componenta A Rășină    | Cutii              | 6 x 1,5 kg |
|                        | Cutie              | 5 kg       |
|                        | Găleată            | 30 kg      |
|                        | Butoi              | 300 kg     |
| Componenta B Întăritor | Cutie              | 1 kg       |
|                        | Cutie              | 5 kg       |
|                        | Găleată            | 20 kg      |
|                        | Butoi              | 250 kg     |
|                        | Sac pentru lichide | 1000 kg    |

#### Important

Pentru informații și recomandări referitoare la manipularea, depozitarea și dezafectarea în siguranță a produselor chimice, utilizatorii trebuie să consulte Fișa (Fișele) tehnice de siguranță relevante, ce conțin date fizice, ecologice, toxicologice și alte date relevante referitoare la siguranță pentru tipul respectiv de substanță.

#### Observație:

„Orice informație sau recomandare de utilizare referitoare la produsele Sika, pe care o oferim în scris sau verbal cumpărătorilor sau utilizatorilor produsului, sunt oferite de bunăcredință, pe baza expertizei noastre, a practicilor aprobate și a cunoștințelor tehnologice și științifice din momentul oferirii respectivelor recomandări și informații, care sunt oferite fără nici o garanție și care nu rezultă în nici o altă răspundere ulterioară din partea Sika Romania, în afara celor prevăzute în contractul de vânzare respectiv. Cumpărătorul sau utilizatorul final trebuie să se intereseze sau să se asigure că produsele sunt adecvate pentru scopul dorit și, în plus, să se asigure că produsele sunt păstrate și utilizate corect și în conformitate cu reglementările publicate și să țină seama de condițiile efective pentru a evita producerea de pagube și obținerea unor rezultate mai puțin satisfăcătoare. Toate comenzile sunt acceptate și toate livrările sunt efectuate conform condițiilor generale de comercializare și de livrare stabilite de Sika Romania, considerate a fi cunoscute și acceptate și care pot fi furnizate la cerere. Catalogele noastre nu sunt actualizate în mod automat. Prezența fișă tehnică a produsului este concepută pentru a fi utilizată exclusiv în România. Valorile specificate în această fișă tehnică a produsului trebuie luate ca atare, cu excepția cazului în care este menționat altfel.”

Informații suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com  
www.sika.ro  
Sika Romania  
Industry  
Sediul central  
Brasov 500450  
Str. Ioan Clopotel nr. 4  
Tel. +40 268 406 212  
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti  
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040  
Sos. de Centura nr. 13  
Tel. +40 21 317 33 38  
Fax +40 21 317 33 45

