

Sika® Lock-3050 GB

Adeziv cu întărire la razele UV

Date tehnice ale produsului

Componentă chimică de bază		ester uretanic de acrilat
Culoare		Transparent
Densitate		Aprox. 1,09 kg/l
Punct de inflamabilitate		> 100°C
Vâscozitate	domeniul valorilor	5,500 -7,500 mPas
RVT Brookfield, pivot 3, 2,5 rpm	caracteristice	Aprox. 6,500 mPas
Durată de fixare ¹⁾		≤ 3 sec.
Adâncime de întărire ²⁾		Aprox. 3 mm
Indice de refracție		1,4620 – 1,4720
Duritate Shore D		71 – 77
Rezistență la întindere ASTM D2095-69 ³⁾	domeniul valorilor	6 – 15 N/mm ²
	caracteristice	Aprox. 10 N/mm ²
Temperatură de lucru		Între -50 și +130°C
Termen de garanție (depozitare la 20°C)		12 luni

¹⁾ fixarea lamei de sticlă 20 mW/cm² la 365 nm ²⁾ întărit timp de 30 de secunde la 10 mW/cm² la 365 nm ³⁾ oțel moale sablat pe sticlă

Descriere

Sika® Lock-3050 GB este un adeziv unicomponent cu vâscozitate crescută, formulat pentru lipirea sticlei pe sticlă și a sticlei pe metal, care se întărește rapid atunci când este expus la radiații UV pentru a se realiza o lipitură transparentă.

Procesele de producție pentru Sika® Lock-3054 GB sunt definite într-un Sistem de asigurare a calității care este certificat în conformitate cu standardul ISO 9001.

Beneficiile produsului

- Întărire extrem de rapidă
- Vâscozitate crescută

Domenii de aplicație

Sika® Lock-3050 GB este adecvat pentru aplicațiile care necesită un polimer cu o întărire puternică și o lipire rapidă. Sika® Lock-3050 GB asigură o lipire de rezistență medie până la puternică a sticlei și a sticlei pe metal. Utilizările obișnuite includ ornamentele din sticlă, asamblarea bijuteriilor și lipirea mobilierului din sticlă și a vitrinelor.

Industry



Mecanism de întărire**Întărirea**

Adezivii cu întărire la raze UV nu se întăresc decât atunci când sunt expuși la raze UV cu o lungime de undă corectă și cu o intensitate suficientă. Vitezele de întărire pot să difere odată cu îmbătrânirea becului lămpii UV. Sika®Lock-3050 GB este formulat pentru a se întări atunci când este expus la radiații UV cu o lungime de undă de 365 nm. Pentru obținerea unei finisări uscate la atingere, adezivul trebuie întărit în absența oxigenului sau cu radiații UV de 250 nm.

Viteza de întărire și spațiul dintre suprafețele de lipire

Sika®Lock-3050 GB este conceput pentru lipirea pieselor din sticlă și metal aflate în contact strâns. Poate fi utilizat pentru o adâncime maximă de aproximativ 3 mm.

Viteza și intensitatea de întărire

Sika®Lock-3050 GB poate fi întărit prin utilizarea luminii solare. Totuși, pentru realizarea unei întărituri controlate și repetabile trebuie utilizate lămpi UV. Lămpile cu intensitate mai mare vor determina viteze mai mari de întărire. Sika®Lock-3050 GB asigură o durată de fixare < 10 sec. la 10 mW/cm².

Rezistența chimică

Adezivii cu întărire la raze UV Sika®Lock prezintă o excelentă rezistență chimică la cele mai multe tipuri de uleiuri și solvenți, inclusiv alcool, soluție apoasă de alcool metilic, etc.. Adezivii cu întărire la razele UV nu sunt recomandați pentru a fi utilizați pentru conductele de oxigen pur sau de clor. Informațiile de mai sus sunt oferite numai în scop de orientare generală. La cerere, pot fi oferite recomandări referitoare la anumite aplicații.

Rezistența la temperatură**Rezistența la căldură**

Sika®Lock-3050 GB este adecvat pentru a fi utilizat la temperaturi de până la 130°C. La 130°C lipitura va avea aproximativ 20% din rezistența sa la 21°C.

Îmbătrânirea la căldură

Sika®Lock-3050 GB prezintă o rezistență excelentă față de îmbătrânirea la căldură. În mod obișnuit, expunerea la căldură pentru perioade lungi de timp conduce la întărirea completă a oricărui rest de rășină rămasă neîntărită. Acest lucru are ca efect o creștere a rezistenței

lipiturii atunci când este testată ulterior la 21°C.

Metodă de aplicație

Adezivii cu întărire la razele UV Sika®Lock sunt foarte sensibili la razele UV. Pentru acest motiv trebuie să fie luate măsuri pentru protejarea adezivului față de expunerea la radiațiile UV provenite de la lampă, lumina solară și iluminatul artificial pentru a preveni întărirea nedorită. Adezivul trebuie aplicat pe componente curate și uscate. Odată ce este aplicat adezivul, componentele pot fi poziționate corect și apoi expuse la lumina UV pentru a iniția întărirea.

Pregătirea suprafețelor

Asigurați-vă că suprafețele sunt curate, uscate și fără urme de ulei sau de grăsime.

Aplicarea

Aplicați adezivul pe una din suprafețe, uniți piesele una de cealaltă și expuneți la radiația UV. Alternativ, pot fi asamblate componentele și apoi adezivul aplicat și lăsat să pătrundă în jurul îmbinării înainte de întărire. Produsul poate fi aplicat manual, direct din flacon. Pentru aplicațiile cu volume mari de asamblare sunt disponibile și sisteme de aplicare. Conductele de distribuție ale sistemului de aplicare trebuie să fie realizate dintr-o tubulatură de culoare neagră, opacă pentru razele UV, pentru a se evita întărirea adezivului în interiorul tubulaturii. Pentru recomandări referitoare la alegerea și montarea unui sistem de aplicare adecvat, vă rugăm să contactați Serviciul Tehnic al Sika Industry.

Îndepărtare

Adezivul în exces poate fi șters cu alcool.

Depozitarea

Depozitați într-un spațiu răcoros, la adăpost de lumina solară directă. Refrigerarea la 5°C asigură o stabilitate optimă de depozitare.

Informații suplimentare

La cerere, sunt disponibile exemplare ale următoarelor materiale publicate:
- Fișele tehnice de siguranță ale materialului

Informații referitoare la ambalaj

Flacoane	50 ml 250 ml
Disponibil și în vrac pentru utilizarea cu sistemul de aplicare	

Important

Pentru informații și recomandări referitoare la transportul, manipularea, depozitarea și dezafectarea produselor chimice, utilizatorul trebuie să consulte Fișele tehnice de siguranță ale materialelor corespunzătoare ce conțin date fizice, ecologice, toxicologice și alte date referitoare la siguranță.

Observație

Informațiile de natură tehnică pe care le primește clientul verbal sau în scris referitoare la utilizarea produsului pe care îl livrăm sunt bazate pe experiența noastră proprie. Aceste informații sunt concepute pentru a îl ajuta pe client sau pe utilizator și corespund nivelului actual de cunoștințe practice și științifice. Informațiile nu sunt obligatorii și nu reprezintă sub nici o formă o obligație contractuală. Aceasta nu îl scutește pe cumpărător de responsabilitatea de a testa produsele pentru a stabili dacă sunt adecvate pentru scopul în care urmează să fie utilizate. Pentru mai multe detalii, vă rugăm să consultați clauzele noastre de comercializare și de livrare. Conținutul acestei fișe tehnice reprezintă o obligație în ceea ce privește corectitudinea afirmațiilor incluse numai dacă fișa este stampilată și semnată de un membru al personalului Sika. Diferențele dintre fișa originală și versiunea prezentă referitoare la conținutul și/sau scopul intenționat de utilizare nu vor implica nici o responsabilitate din partea Sika. În plus, clientul are datoria să verifice dacă această fișă și VALORILE POSIBILE COMUNICATE ÎN EA se referă la lotul respectiv de produs și că nu au fost modificate în edițiile ulterioare ȘI/SAU ÎN NOILE FORMULE ALE PRODUSULUI. Pentru orice nelămurire, vă rugăm să contactați Serviciul Tehnic.

Informații suplimentare disponibile la:
www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Departament Industrie
Via Crosa 23/31
28065 Cerano (NO)
Italia
Tel. +39 0321 7711-1
Fax +39 7711 -333 30

COMPANIE CU CERTIFICARE A SISTEMULUI DE
MANAGEMENT AL CALITĂȚII DIN PARTEA DNV
=ISO 9001:2000=

