

Fisa tehnica

# Sikaflex<sup>®</sup> - 222 UV

## Adeziv de etansare rezistent la radiatii UV

**Date tehnice:**

Compozitie chimica	poliuretan, monocomponent
Culoare	alb, negru
Densitate (DIN 53479) (neintarit)	1,25 kg/l aprox. functie de culoare
Stabilitate	buna
Mecanism de intarire	dependent de umiditatea mediului
Timpt de peliculizare*	50 minute aprox.
Timptul de intarire completa*	3 mm per 24 h. (vezi diagrama)
Variatie de volum (DIN 52451)	1% aprox.
Duritate Shore A (DIN 53505)	35 aprox.
Rezistenta la intindere (DIN 53504)	3 N/mm <sup>2</sup>
Elongatie la rupere (DIN 53504)	>500% aprox.
Rezistenta la rupere (DIN 53515)	4.5 N/mm aprox.
Temperatura de vitrificare (DIN 53445)	-45°C aprox.
Temperatura de aplicare	+10°C pana la +35°C
Stabilitate termica (continua)	-40°C pana la +90°C
Intervale scurte de timp (max. 36 hrs.)	140°C
Termen de garantie (stocare sub 25 °C)	9 luni pt cartus 6luni pt hobbock

\* = la 23°C si 50% umiditate relativa

**Prezentare:**

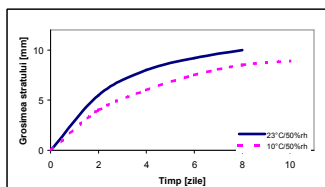
Sikaflex<sup>®</sup>-222 UV este un adeziv de etansare poliuretanic, monocomponent, multifunctional, de consistenta vascoasa, ce se intareste datorita umiditatii atmosferice si formeaza un elastomer stabil. Sikaflex<sup>®</sup>-222 UV este foarte rezistent la conditiile meteo-climatice si radiatiile ultraviolete. Sikaflex<sup>®</sup>-222 UV este fabricat in conformitate cu standardele de calitate ISO 9001/14001.

**Avantaje:**

- monocomponent
- foarte rezistent la conditiile meteo-climatice si radiatiile UV
- se poate sabla
- lipeste o mare varietate de materiale

**Mecanism de intarire:**

Sikaflex<sup>®</sup>-222 UV se intareste prin reactie directa cu umezeala atmosferica. La temperaturi scazute umiditatea mediului este redusa si mecanismul de intarire se desfasoara mai lent (vezi diagrama).

**Domenii de aplicare:**

Sikaflex<sup>®</sup>-222 UV se poate folosi cu foarte bune rezultate pentru a realiza etansari elastice permanente pentru o mare varietate de materiale. Aceste materiale pot fi lemn, materiale plastice, ceramice, metal, suprafete metalice tratate cu primer si/sau vopsite. Solicitati sfatul producatorului in cazul folosirii produsului pe materiale transparente si pigmentate predispuse la rupere (casante).



## Proprietati chimice:

Sikaflex®-222 UV este rezistent la apa potabila, apa sarata, apa calcaroasa, apa menajera, acizi si solutii caustice diluate; prezinta rezistenta temporara la carburanti, uleiuri minerale, vegetale, uleiuri si grasimi animale; nu rezista la acizi organici, alcool, acizi minerali si solutii caustice concentrate. Informatiile de mai sus sunt cu caracter general. Pentru situatii particulare va vor fi puse la dispozitie toate informatiile necesare.

## Metoda de aplicare:

### Pregatirea suprafetei:

Suprafetele ce vor intra in contact trebuie sa fie curate, uscate si fara urme de grasime ulei si praf. Ca regula de baza suprafetele ce vor intra in contact vor fi pregatite in conformitate instructiunile din Sika Primer-ghid de selectie.

### Aplicare:

Se inlatura capacul, se perforoaza membrana si se inlatura complet. Taiati varful astfel incat sa se potriveasca cu latimea zonei de lipire si aplicati adezivul cu un pistol manual sau pneumatic. Evitati ca aerul sa patrunda in zona lipirii. Odata desigilat, ambalajul trebuie folosit intr-un timp relativ scurt.

A nu se aplica la temperaturi mai mici de 10°C sau mai mari de 35°C. Temperatura optima pentru substrat si adeziv este cuprinsa intre 15°C si 25°C. Pentru consultanta in ceea ce priveste utilizarea dozajelor mari (butoaie, containere) va rugam sa contactati Departamentul Tehnic de la Sika Industry. Instructiuni despre modul de manipulare, depozitare si stocare a deseurilor produselor chimice vor fi puse la dispozitia utilizatorului in Fise de protectia muncii .

### Aplicarea si finisarea:

Aplicarea si finisarea se va face in limitele permise de timpul de peliculizare specific produsului. Va recomandam folosirea produsului Sika® Tooling Agent N. Alti agenti de finisare sau lubrifianti trebuie testati pentru compatibilitate.

### Supravopsirea:

Sikaflex®-222 UV se poate supravopsi atunci cand se formeaza pelicula la suprafata. Se vor face teste preliminare cu vopsea pentru a se verifica compatibilitatea. Vopselele ce se intaresc prin coacere nu se vor aplica pana cand Sikaflex®-222 UV nu se intareste. Retineti ca duritatea si grosimea stratului de vopsea poate reduce elasticitatea adezivului si pot aparea crapaturi.

## Curatarea sculelor:

Resturile de Sikaflex®-222 UV se pot indeparta de pe scule si echipamente cu Sika® Remover- 208. Odata intarit materialul se va indeparta doar mecanic. Mainile si pielea expusa trebuie spalate imediat cu solutie de curatat si apa. Este interzisa folosirea solventilor!

## Informatii suplimentare:

La cerere sunt disponibile urmatoarele documentatii:  
– Sika Primer-ghid de selectie  
– Fise de protectia muncii.

## Retineti:

Datele care apar in aceasta fisa tehnica se bazeaza pe cunostintele si pe experientele noastre actuale. Acestea insa nu il absolve pe utilizator de propriile verificari si experimente datorita multitudinii de posibile influente in timpul utilizarii si aplicarii produselor noastre, ele reprezentand doar linii directoare generale. O asigurare obligatorie legala a anumitor proprietati sau aprobarea pentru un anumit scop practic nu poate fi exclusa. Eventuale drepturi de protectie ca si legile si hotararile in vigoare trebuiesc respectate de catre utilizator pe propria raspundere

Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com  
www.sika.ro  
Sika Romania  
Industry  
Sediul central  
Brasov 500450  
Str. Ioan Clopotel nr. 4  
Tel. +40 268 406 212  
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti  
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040  
Sos. de Centura nr. 13  
Tel. +40 21 317 33 38  
Fax +40 21 317 33 45

